

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/zabezpieczenie-gwintow-w-elektronice-multibond-5112-10g-zolty-p-1049.html>

Zabezpieczenie gwintów w elektronice - MULTIBOND-5112 - 10g - żółty

Cena brutto	27,06 zł
Cena netto	22,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5112010
Kod EAN	5904257495006
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	10g

Opis produktu

Profesjonalne zabezpieczenie gwintów w elektronice

Współczesna elektronika wymaga niezawodnych rozwiązań, szczególnie gdy chodzi o **zabezpieczenie gwintów**. Jednym z najlepszych sposobów na zapobieganie samoczynnemu luzowaniu się śrub i nakrętek w delikatnych układach elektronicznych jest stosowanie **klejów anaerobowych**, takich jak MULTIBOND-5112.

Co to jest MULTIBOND-5112?

MULTIBOND-5112 to **jednoskładnikowy klej anaerobowy**, który utwardza się po odcięciu dostępu powietrza. Jest on przeznaczony do **zabezpieczania gwintów** średnich średnic, zapewniając ochronę przed luzowaniem się i odkręcaniem, a także przed korozją i przeciekami.

Dlaczego warto stosować MULTIBOND-5112?

- **Zapobiega samoczynnemu luzowaniu się gwintów** - skutecznie zabezpiecza połączenia, eliminując potrzebę stosowania podkładek czy nakrętek kontruujących.
- **Odporny na wibracje i uderzenia** - doskonałe rozwiązanie w urządzeniach elektronicznych narażonych na drgania.
- **Ochrona przed korozją** - zapobiega utlenianiu metalu i wydłuża żywotność elementów.
- **Uszczelnienie gwintu** - tworzy warstwę ochronną, zapobiegającą przedostawaniu się cieczy i gazów.
- **Odporność chemiczna** - sprawdza się w kontakcie z olejami, płynami hamulcowymi czy rozpuszczalnikami.
- **Zakres temperatur pracy** od -55°C do +150°C - zapewnia niezawodność nawet w ekstremalnych warunkach.

Jak stosować klej MULTIBOND-5112?

Stosowanie kleju MULTIBOND-5112 jest proste i intuicyjne:

1. **Oczyszczenie powierzchni** - należy usunąć wszelkie zabrudzenia, tłuszcze oraz resztki starego szczeliwa.
2. **Nałożenie kleju** - aplikować na zewnętrzne i wewnętrzne zwoje gwintu, zapewniając ciągłość połączenia.
3. **Utwardzanie** - klej zaczyna polimeryzować po odcięciu dostępu powietrza. Czas tężenia wynosi od 5 do 40 minut w zależności od rodzaju powierzchni.
4. **Pełna wytrzymałość** - uzyskiwana po 12-24 godzinach.

Bezpieczeństwo stosowania

MULTIBOND-5112 zawiera ester dimetakrylowy, który może powodować podrażnienia skóry i oczu. W przypadku kontaktu ze skórą, należy przemyć ją wodą z mydłem, a w razie dostania się do oczu - obficie przepłukać wodą i skonsultować się z

lekarzem.

Podsumowanie

Wybór **MULTIBOND-5112** jako metody **zabezpieczenia gwintów w elektronice** to gwarancja niezawodności i długotrwałej ochrony. Jego wysoka odporność na czynniki zewnętrzne oraz prostota stosowania sprawiają, że jest to produkt idealny do zastosowań w delikatnych układach elektronicznych.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **niska**

Postać: **płyn tiksotropowy**

Kolor: **żółty**

Postać po utwardzeniu: **twarde tworzywo polimerowe**

Czas wiązania: **5-10 min**

Pełna wytrzymałość: **24 godz.**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **7 N/mm²**

Moment zrywający: **14-15Nm**

Maksymalna szczelina: **0,20mm**

Lepkość: **1600-5500 mPa.s**

Gęstość: **1,09 g/m**

Stosunek mieszania: **jednoskładnikowy**

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.