

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/zabezpieczenie-gwintow-sredniej-wytrzymalosci-loctite-243-p-276.html>

LOCTITE 243 - 50ml - Zabezpieczenie gwintów średniej wytrzymałości

Cena brutto	274,29 zł
Cena netto	223,00 zł
Dostępność	Dostępny
Kod EAN	5010266000688
Producent	LOCTITE
Opakowanie	50ml

Opis produktu

Opis produktu

LOCTITE 243 to wysokiej jakości **środek anaerobowy do zabezpieczania i uszczelniania gwintów**. Jest to produkt o średniej wytrzymałości, który umożliwia **serwisowy demontaż** przy użyciu standardowych narzędzi. Dzięki swojej formule, klej utwardza się w szczelinach między ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi, zapewniając **trwałe i niezawodne połączenia**.

LOCTITE 243 posiada certyfikat **NSF P1**, co oznacza, że może być stosowany w przemyśle spożywczym. Dodatkowo jego **tiksotropowa formuła** zapobiega ściekaniu, co ułatwia precyzyjne nanoszenie.

Zastosowanie

LOCTITE 243 jest idealnym rozwiązaniem do **zabezpieczania gwintów** w różnych zastosowaniach przemysłowych i mechanicznych. Stosuje się go do:

- **Zabezpieczania śrub** w maszynach i urządzeniach
- **Zapobiegania luzowaniu** się połączeń gwintowych
- **Uszczelniania połączeń** gwintowanych przed wibracjami
- **Ochrony przed korozją** i działaniem czynników zewnętrznych

Właściwości techniczne

Właściwości materiału nieutwardzonego

- **Typ chemiczny:** Ester dimetakrylowy
- **Wygląd:** Niebieski płyn
- **Fluorescencja:** Tak - widoczna pod światłem UV
- **Ciężar właściwy (25°C):** 1,08
- **Lepkość:** 1 300 - 3 000 mPa·s
- **Utwardzanie:** Anaerobowe (w kontakcie z metalem)

Właściwości materiału utwardzonego

- **Współczynnik rozszerzalności cieplnej:** $80 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- **Współczynnik przewodzenia ciepła:** 0,1 W/m·K
- **Ciepło właściwe:** 0,3 kJ/kg·K
- **Moment zerwania:** 20 N·m
- **Moment luzowania:** 24 N·m
- **Wytrzymałość na ścinanie:** $\geq 7,6 \text{ N/mm}^2$

Wytrzymałość i utwardzanie

Produkt LOCTITE 243 zapewnia szybkie utwardzanie i wysoką wytrzymałość mechaniczną w różnych warunkach:

- **Czas utwardzania na stali:** 5-10 minut
- **Pełna wytrzymałość mechaniczna:** po 24 godzinach
- **Temperatura pracy:** od -50°C do +150°C
- **Odporność na oleje, benzynę, płyn hamulcowy, aceton i etanol**

Instrukcja stosowania

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. **Oczyszczyć i odtłuścić** powierzchnie przed aplikacją.
2. Wstrząsnąć butelką przed użyciem.
3. Nałożyć produkt na gwint zewnętrzny, pozostawiając pierwszy zwój wolny.
4. Zamontować elementy i dokręcić według specyfikacji.
5. Pozostawić do utwardzenia - pełna odporność po 24 godzinach.

Demontaż

W przypadku konieczności demontażu należy użyć standardowych narzędzi ręcznych. Jeśli połączenie jest zbyt mocne, można je podgrzać do temperatury około 250°C.

Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 2°C do 8°C. Nie należy umieszczać resztek produktu w oryginalnym pojemniku, aby uniknąć zanieczyszczenia.

Podsumowanie

LOCTITE 243 to niezawodne rozwiązanie do **zabezpieczania gwintów**, które zapewnia **odporność na drgania, wysokie temperatury i środki chemiczne**. Dzięki średniej wytrzymałości mechanicznej umożliwia serwisowy demontaż, co czyni go idealnym wyborem dla przemysłu i mechaniki.

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.