

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/trudnodemontowalny-klej-do-gwintow-monolith-mh-585-3-p-1496.html>

Monolith MH 585-3 - 250g - trudnodemontowalny klej do gwintów

Cena brutto	457,34 zł
Cena netto	371,82 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	A2430317KS
Producent	MONOLITH
Opakowanie	250g

Opis produktu

Trudnodemontowalny klej do gwintów - Monolith MH 585-3 jest używany jako klej do zabezpieczania śrub, nakrętek przed luzowaniem się, a także wklejania szpilek. Połączeniom zapewnia absolutną szczelność i jednocześnie chroni przed korozją. Ponieważ klej wypełnia całkowicie przestrzeń między gwintami, dlatego też obciążenie rozkłada się na całą długość połączenia, co zapobiega zmęczeniu materiału.

Klasa wytrzymałości: wysoka - trudnodemontowalny.

Monolith MH 585-3 należy do grupy jednoskładnikowych produktów, niezawierających rozpuszczalników, utwardzanych anaerobowo, tzn. po odcięciu dostępu powietrza (tlenu). Dodatkowym elementem w mechanizmie utwardzania jest katalityczne działanie metalu, w związku z czym kleje te można stosować do połączeń mających kontakt z metalem. Osiągana wytrzymałość połączenia oraz czas polimeryzacji zależy od rodzaju metalu. Tak więc w obecności miedzi lub mosiądzu zachodzi bardzo szybkie utwardzanie, ale z kolei wytrzymałość stanowi 40% wartości osiągniętej na stali konstrukcyjnej. Główne zastosowania klejów anaerobowych to zabezpieczanie przed luzowaniem się gwintów, nakrętek, szpilek, uszczelnianie gwintów i powierzchni płaskich, mocowanie wszelkich połączeń pasowanych. Odporność na wibracje, udary, a także na media chemiczne sprawiają, że znajdują one zastosowanie zarówno w naprawach i remontach, jak i na liniach produkcyjnych.

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.