

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/szybkie-klejenie-tworzyw-sztucznych-monolith-cx-70-3-p-34.html>

## Monolith CX 70-3 - Szybkie klejenie tworzyw sztucznych

Dostępność

**Niedostępny**

Producent

**MONOLITH**

### Opis produktu

Monolith CX 70-3 jest doskonały w szybkim klejeniu tworzyw sztucznych. Uzyskano bardzo dobre wyniki w komorze starzeniowej przy łączeniu materiałów elastycznych. Nadaje się znakomicie do klejenia materiałów o różnych współczynnikach rozszerzalności cieplnej. Połączenie jest odporne na starzenie i na wibracje.

Monolith CX 70-3 należy do grupy klejów cyjanoakrylowych. Są to jednoskładnikowe, niezawierające rozpuszczalnika kleje, które bardzo szybko polimeryzują w reakcji z wilgocią zawartą w powietrzu. Służą do łączenia wielu różnorodnych materiałów, takich jak elastomery, tworzywa sztuczne (termoplastyczne i duroplasty) oraz metale. Czas potrzebny do utwardzenia kleju zależy od wilgotności powietrza, grubości warstwy kleju, powierzchni. Dlatego też użycie cyjanoakrylowych klejów Monolith wymaga, by połączenie było stosunkowo małe i płaskie. Cienką warstwę uzyskuje się przez dociśnięcie części; wówczas całkowite utwardzanie kleju następuje w czasie od kilku sekund do minut.

Po zastosowaniu podkładu CAP uzyskuje się dobre efekty w łączeniu polietylenu (PE), polipropylenu (PP), i PTFE oraz innych trudnych w łączeniu tworzyw sztucznych.

### Sposób użycia

Powierzchnie powinny być suche, czyste od kurzu, oleju i smaru oraz innych zanieczyszczeń. Środki separujące muszą zostać usunięte z powierzchni płyt z tworzyw sztucznych. Do odtłuszczenia powierzchni zaleca się stosować Cleaner UL, użyć można także innych środków myjących (np. izopropanol, etanol lub aceton). Powierzchnie elementów wykonanych z tworzyw unipolarnych (PE, PP, PTFE, PA itp.), które są z natury trudnosklejalne, przed klejeniem wymagają specjalnego traktowania. W wielu przypadkach wystarczające może być zastosowanie primera CAP.

Kleje cyjanoakrylowe Monolith nakłada się w postaci kropel lub wstęg na jedną z powierzchni. Zaraz po tym nie zwilżona powierzchnia powinna być dociśnięta i prawidłowo umiejscowiona. Po krótkim ustaleniu, w przeciągu kilku-, kilkudziesięciu sekund następuje polimeryzacja. W praktyce nakładanie kleju w postaci kropel sprawdziło się jako jedna z najbardziej użytecznych metod: zależnie od wielkości klejonych elementów nakłada się równomiernie jedną lub kilka kropel kleju na jedną z klejonych części. Następnie poprzez dociśnięcie drugiej części uzyskuje się cienką warstwę kleju. Proces utwardzania zachodzi natychmiast po złączeniu części. Inną zaletą, oprócz szybkości i prostoty pracy, jest obniżone zużycie kleju. Poprzez użycie specjalnych, wykonanych z polietylenu buteleczek z końcówkami dozującymi lub urządzeń dozujących, bardzo łatwo podawać optymalną ilość kleju w procesach seryjnej produkcji przemysłowej.

Baza: **etylo cyjanoakryl**Kolor: **czarny**Wytrzymałość termiczna: **-40 / +140 °C**