

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/spray-cynkowy-antykorozyjny-cx80-500ml-ochrona-stali-tam-gdzie-zwykla-farba-nie-wystarczy-p-1423.html>



Spray cynkowy antykorozyjny CX80 - 500ml - ochrona stali tam, gdzie zwykła farba nie wystarczy

Cena brutto	29,65 zł
Cena netto	24,11 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	60278
Kod EAN	5907640602784
Producent	CX80

Opis produktu

Spray cynkowy antykorozyjny CX80 to preparat do zabezpieczania elementów stalowych i żeliwnych bezpośrednio na metalu, bez konieczności stosowania dodatkowego podkładu. Zawartość cynku metalicznego powyżej 85% w/w sprawia, że powłoka działa na zasadzie ochrony katodowej - cynk koroduje zamiast stali, chroniąc ją nawet wtedy, gdy powierzchnia zostanie lekko uszkodzona lub zarysowana.

To rozwiązanie sprawdza się zarówno przy zabezpieczaniu nowych konstrukcji, jak i przy naprawie uszkodzonych powłok malarskich - tam, gdzie odprysnięcia czy zarysowania odsłoniły gołą stal i odsłonięte miejsce zaczyna rdzewieć.

Czym jest cynkowanie na zimno w sprayu i czym różni się od zwykłej farby

W odróżnieniu od standardowych farb antykorozyjnych, które tworzą wyłącznie barierę mechaniczną oddzielającą stal od wilgoci i tlenu, spray cynkowy działa inaczej - elektrochemicznie. Metaliczny cynk w powłoce ma niższy potencjał elektrochemiczny niż żelazo, więc w obecności wilgoci to on ulega utlenieniu jako pierwszy. Stal pozostaje chroniona katodowo, podobnie jak w przypadku ocynkowania ogniowego, tylko że proces można przeprowadzić ręcznie, z puszkki, bez zanurzania elementu w kąpeli cynkowej.

Baza winylowa zapewnia dobrą przyczepność do podłoża stalowego i odporność na ścieranie. Po wyschnięciu powłoka ma matowy, szarometaliczny wygląd zbliżony do ocynku ogniowego, co pozwala stosować ją również tam, gdzie zależy nam na estetyce, nie tylko na ochronie.

Najważniejsze zalety produktu

- **Wysoka zawartość cynku** - ponad 85% w/w w suchej powłoce, co przekłada się na realną ochronę katodową, a nie tylko barierową
- **Szybkie schnięcie** - około 20 minut w temperaturze 20°C dla jednej warstwy
- **Szeroki zakres odporności termicznej** - od -20°C do +60°C, okresowo nawet do 80°C
- **Brak ołowiu i chromianów** - bezpieczniejszy skład w porównaniu do starszych farb cynkowych
- **Uniwersalność aplikacji** - sprawdza się zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz, w środowisku suchym i wilgotnym
- **Możliwość malowania nawierzchniowego** - po 3 godzinach można nakładać farby akrylowe lub winylowe, po 24h farby wodorocieczalne

Zastosowanie spraya cynkowego antykorozyjnego CX80

Produkt został zaprojektowany do profesjonalnego stosowania w budownictwie ogólnym i przemysłowym. Najczęściej sięga się po niego w trzech sytuacjach.

Zabezpieczanie nowych elementów stalowych i żeliwnych

Konstrukcje stalowe, balustrady, elementy spawane, profile, blachy - wszystko, co po obróbce mechanicznej traci fabryczną powłokę cynkową i wymaga ponownego zabezpieczenia przed korozją. Spray nakłada się bezpośrednio na czysty metal, bez gruntu pośredniego.

Naprawa uszkodzonych powłok malarskich

Tam, gdzie transport, montaż lub eksploatacja spowodowały odpryski farby i odstonięcie stali, preparat pozwala szybko uzupełnić ubytek i zatrzymać postępującą korozję, zanim rozprzestrzeni się pod sąsiadującą powłoką.

Grunt pod farby nawierzchniowe

Po wyschnięciu warstwy cynkowej można nanosić podkłady i emalie nawierzchniowe - zalecane są farby typu akrylowego lub winylowego. Przed pełnym malowaniem warto wykonać próbę przyczepności międzywarstwowej, zwłaszcza przy nietypowych zestawach farb.

Środowiska o podwyższonej korozyjności

Powłoka jest odporna na działanie atmosfery przemysłowej, nadmorskiej, miejskiej i wiejskiej, co czyni ją sensownym wyborem przy konstrukcjach narażonych na zasilone powietrze, zanieczyszczenia przemysłowe czy wahania wilgotności.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Baza	wyniowa
Kolor	szary metaliczny, wygląd matowy
Zawartość cynku w powłoce	powyżej 85% w/w
Propelent	mieszanina propan-butan
Zawartość VOC (LZO)	poniżej 680 g/l
Czas schnięcia (20°C, jedna warstwa)	ok. 20 minut
Odstęp do kolejnej warstwy	min. 1 godzina
Zalecana liczba warstw	1-3
Grubość powłoki po wyschnięciu (jedna warstwa)	ok. 25 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 1,3 m ² z opakowania
Odstęp do malowania nawierzchniowego	3h (farby konwencjonalne) / 24h (farby wodorozcieńczalne)
Odporność termiczna eksploatacyjna	-20°C do +60°C (okresowo do 80°C)

Dlaczego warto wybrać ten spray cynkowy antykorozyjny

Na rynku jest sporo aerozoli określanych jako "antykorozyjne", ale niewiele z nich faktycznie zawiera tyle cynku metalicznego, by mówić o ochronie katodowej. Przy zawartości poniżej kilkudziesięciu procent cynku produkt działa głównie jak zwykła farba barierowa - czyli chroni tylko tam, gdzie powłoka jest ciągła i nieuszkodzona. CX80 Cynk Spray z ponad 85% cynku w suchej warstwie pozostaje w grupie preparatów, które rzeczywiście odtwarzają mechanizm działania cynkowania, a nie tylko jego wizualny efekt.

Drugim argumentem jest format aerozolu. Tradycyjne cynkowanie na zimno wymaga pędzla lub natrysku z osobnego sprzętu, co bywa kłopotliwe przy drobnych naprawach czy trudno dostępnych miejscach. Puszka daje kontrolę nad grubością warstwy i pozwala pracować szybko, bez czyszczenia narzędzi po skończonej pracy.

Brak ołowiu i chromianów w składzie to nie tylko kwestia bezpieczeństwa przy aplikacji, ale i zgodność z aktualnymi wymaganiami środowiskowymi, które eliminują te substancje ze stosowania w budownictwie.

Jak stosować spray cynkowy antykorozyjny - instrukcja krok po kroku

1. **Przygotuj powierzchnię.** Stal musi być czysta, sucha, wolna od tłuszczu i rdzy. Najlepsze efekty daje oczyszczenie papierem ściernym lub piaskowanie do stopnia Sa 3 - szcztokowanie stosuj tylko w ograniczonym zakresie i sprawdź jakość uzyskanej powłoki na próbie.
2. **Wstrząśnij pojemnikiem.** Ok. 2 minuty, aż usłyszysz swobodne przemieszczanie się kulki mieszającej - to gwarantuje równomierne rozproszczenie cynku w zawieszynie.
3. **Ustaw odpowiednią odległość.** Trzymaj dyszę 20-30 cm od powierzchni. Zaczynaj od próbnego natrysku na niewidocznym fragmencie lub kawałku blachy.
4. **Pracuj w odpowiedniej temperaturze.** Optymalny zakres to 18-25°C - poza nim czas schnięcia i jakość powłoki mogą się różnić od deklarowanych.
5. **Nakładaj cienkie warstwy.** Lepiej nanieść 2-3 cienkie warstwy w krótkich odstępach czasu niż jedną grubą - ogranicza to ryzyko spływania i nierównomiernego pokrycia.
6. **Zachowaj odstępy między warstwami.** Minimum godzina między kolejnymi nałożeniami w temperaturze 20°C.

7. **Wyczyść dyszę po użyciu.** Odwróć pojemnik dnem do góry, skieruj dyszę w bezpieczne miejsce i przytrzymaj przycisk przez ok. 3 sekundy, aż wydobywać zacznie się czysty propelent.
8. **Poczekaj przed malowaniem nawierzchniowym.** 3 godziny dla farb konwencjonalnych, 24 godziny dla wodorozcieńczalnych - i zawsze wykonaj próbę przyczepności międzywarstwowej przed pełną aplikacją.

O czym warto pamiętać

Produkt jest skrajnie łatwopalnym aerozolem w pojemniku pod ciśnieniem - przechowuj z dala od źródeł ciepła, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu, nie przekłuwaj ani nie spalaj nawet pustego opakowania. Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w rękawicach i okularach ochronnych - opary mogą działać drażniąco na skórę i oczy oraz wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy. Do zastosowań profesjonalnych warto zapoznać się z pełną Kartą Charakterystyki produktu.

W każdym przypadku postępuj zgodnie z informacją na etykiecie produktu.