

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/smar-do-łożysk-z-azotkiem-boru-multibond-85bn-250g-p-1067.html>

Smar do łożysk z azotkiem boru MULTIBOND-85BN - 250g

Cena brutto	43,05 zł
Cena netto	35,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB85BN0250
Kod EAN	5904257498267
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	250g

Opis produktu

Innowacyjna technologia smarowania dzięki azotkowi boru

Smar do łożysk z azotkiem boru MULTIBOND-85BN to wysokiej jakości produkt smarny zaprojektowany z myślą o najbardziej wymagających aplikacjach przemysłowych i motoryzacyjnych. Dzięki unikalnej recepturze opartej na **mineralnym oleju bazowym, kompleksowym zagęszczaczu litowym** oraz dodatkach antykorozyjnym i przeciwzużyciowym, smar ten zapewnia **maksymalną ochronę i trwałość** mechanizmów pracujących w ekstremalnych warunkach.

Dlaczego warto wybrać smar z azotkiem boru?

Azotek boru, zawarty w formułacji MULTIBOND-85BN, jest substancją o niezwykle niskim współczynniku tarcia oraz wyjątkowej odporności termicznej. Jego obecność w smarze pozwala:

- Zmniejszyć opory tarcia nawet o **50%**,
- Zapewnić **efektywne smarowanie** w temperaturach, w których inne smary zawodzą,
- Chronić elementy maszyn przed przegrzewaniem i zużyciem,
- Wydłużyć żywotność łożysk i mechanizmów.

Zakres zastosowań

Produkt MULTIBOND-85BN doskonale sprawdza się w:

- **Łożyskach tocznych i ślizgowych** pracujących pod dużym obciążeniem,
- Systemach **centralnego smarowania**,
- Łożyskach piast kół samochodowych,
- Silnikach elektrycznych, wentylatorach pracujących w wysokiej temperaturze,
- Prowadnicach, przegubach i innych **mechanizmach przemysłowych**.

Dzięki swojej trwałości smar umożliwia **długookresową i bezserwisową eksploatację**, co znacząco obniża koszty konserwacji.

Parametry techniczne MULTIBOND-85BN

Parametr	Wartość
Zakres temperatury pracy	-40°C do +160°C (chwilowo do +200°C)
Temperatura kroplenia	+230°C
Klasa NLGI	2 (dostępne również 1 i 3)
Postać	Pasta podobna do wazeliny
Kolor	Złamana biel
Gęstość (20°C)	0,87 g/cm ³

Wartość Dn dla łożysk tocznych	do 500 000
Normy	ISO 6743/9: L-X-DEHB2, DIN 51502: KP2P-40, ASTM D4950: GC

Korzyści ze stosowania smaru MULTIBOND-85BN

- **Bardzo dobra pompowność** - idealny do układów centralnego smarowania,
- **Odporność na działanie gorącej wody,**
- **Stabilność termiczna i utleniająca,**
- Kompatybilność z elementami wykonanymi ze **stopów miedzi,**
- **Wysoka stabilność podczas magazynowania.**

Praktyczne wskazówki aplikacyjne

Przed nałożeniem nowego smaru należy dokładnie oczyścić powierzchnie z resztek starego smaru, najlepiej przy użyciu preparatów MULTIBOND-61 lub MULTIBOND-63. Aplikacja powinna być wykonana przy pomocy pędzla lub szpachelki. Dzięki swojej konsystencji produkt dobrze przylega do powierzchni i nie wypływa podczas pracy urządzeń.

Bezpieczeństwo użytkowania

Smar do łożysk z azotkiem boru MULTIBOND-85BN nie jest klasyfikowany jako produkt niebezpieczny, jednak zaleca się zachowanie podstawowych środków ostrożności. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego - należy chronić przed dziećmi i przechowywać zgodnie z zaleceniami producenta.

Podsumowanie

MULTIBOND-85BN to niezawodny **smar do łożysk z azotkiem boru**, który sprawdzi się w najbardziej wymagających warunkach pracy. Doskonałe właściwości smarne, wysoka odporność na temperaturę oraz możliwość długookresowego użytkowania bez konieczności dosmarowywania czynią go idealnym wyborem zarówno do zastosowań przemysłowych, jak i motoryzacyjnych.

Baza: **olej mineralny, azotek boru, zagęszczacz kompleksowy litowy, ulepszacze**

Postać: **pasta podobna do wazeliny**

Kolor: **złamana biel**

Wytrzymałość termiczna: **-40 / +160 °C (krótkookres. +1100°C)**