

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/smar-do-łożysk-z-azotkiem-boru-multibond-85bn-250g-p-1067.html>

## Smar do łożysk z azotkiem boru MULTIBOND-85BN - 250g

Cena brutto	<b>43,05 zł</b>
Cena netto	<b>35,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB85BN0250</b>
Kod EAN	<b>5904257498267</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>250g</b>

### Opis produktu

#### Innowacyjna technologia smarowania dzięki azotkowi boru

**Smar do łożysk z azotkiem boru MULTIBOND-85BN to wysokiej jakości produkt smarny** zaprojektowany z myślą o najbardziej wymagających aplikacjach przemysłowych i motoryzacyjnych. Dzięki unikalnej recepturze opartej na **mineralnym oleju bazowym, kompleksowym zagęszczaczu litowym** oraz dodatkach antykorozyjnym i przeciwzużyciowym, smar ten zapewnia **maksymalną ochronę i trwałość** mechanizmów pracujących w ekstremalnych warunkach.

#### Dlaczego warto wybrać smar z azotkiem boru?

Azotek boru, zawarty w formułacji MULTIBOND-85BN, jest substancją o niezwykle niskim współczynniku tarcia oraz wyjątkowej odporności termicznej. Jego obecność w smarze pozwala:

- Zmniejszyć opory tarcia nawet o **50%**,
- Zapewnić **efektywne smarowanie** w temperaturach, w których inne smary zawodzą,
- Chronić elementy maszyn przed przegrzewaniem i zużyciem,
- Wydłużyć żywotność łożysk i mechanizmów.

#### Zakres zastosowań

Produkt MULTIBOND-85BN doskonale sprawdza się w:

- **Łożyskach tocznych i ślizgowych** pracujących pod dużym obciążeniem,
- Systemach **centralnego smarowania**,
- Łożyskach piast kół samochodowych,
- Silnikach elektrycznych, wentylatorach pracujących w wysokiej temperaturze,
- Prowadnicach, przegubach i innych **mechanizmach przemysłowych**.

Dzięki swojej trwałości smar umożliwia **długookresową i bezserwisową eksploatację**, co znacząco obniża koszty konserwacji.

#### Parametry techniczne MULTIBOND-85BN

Parametr	Wartość
Zakres temperatury pracy	-40°C do +160°C (chwilowo do +200°C)
Temperatura kroplenia	+230°C
Klasa NLGI	2 (dostępne również 1 i 3)
Postać	Pasta podobna do wazeliny
Kolor	Złamana biel
Gęstość (20°C)	0,87 g/cm <sup>3</sup>

Wartość Dn dla łożysk tocznych	do 500 000
Normy	ISO 6743/9: L-X-DEHB2, DIN 51502: KP2P-40, ASTM D4950: GC

## Korzyści ze stosowania smaru MULTIBOND-85BN

- **Bardzo dobra pompowalność** - idealny do układów centralnego smarowania,
- **Odporność na działanie gorącej wody,**
- **Stabilność termiczna i utleniająca,**
- Kompatybilność z elementami wykonanymi ze **stopów miedzi,**
- **Wysoka stabilność podczas magazynowania.**

## Praktyczne wskazówki aplikacyjne

Przed nałożeniem nowego smaru należy dokładnie oczyścić powierzchnie z resztek starego smaru, najlepiej przy użyciu preparatów MULTIBOND-61 lub MULTIBOND-63. Aplikacja powinna być wykonana przy pomocy pędzla lub szpachelki. Dzięki swojej konsystencji produkt dobrze przylega do powierzchni i nie wypływa podczas pracy urządzeń.

## Bezpieczeństwo użytkowania

Smar do łożysk z azotkiem boru MULTIBOND-85BN nie jest klasyfikowany jako produkt niebezpieczny, jednak zaleca się zachowanie podstawowych środków ostrożności. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego - należy chronić przed dziećmi i przechowywać zgodnie z zaleceniami producenta.

## Podsumowanie

**MULTIBOND-85BN** to niezawodny **smar do łożysk z azotkiem boru**, który sprawdzi się w najbardziej wymagających warunkach pracy. Doskonałe właściwości smarne, wysoka odporność na temperaturę oraz możliwość długookresowego użytkowania bez konieczności dosmarowywania czynią go idealnym wyborem zarówno do zastosowań przemysłowych, jak i motoryzacyjnych.

Baza: **olej mineralny, azotek boru, zagęszczacz kompleksowy litowy, ulepszacze**

Postać: **pasta podobna do wazeliny**

Kolor: **złamana biel**

Wytrzymałość termiczna: **-40 / +160 °C (krótkookres. +1100°C)**