

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/niebieski-klej-do-gwintow-multibond-5121-50g-niebieski-p-158.html>

Niebieski klej do gwintów MULTIBOND-5121 - 50g - niebieski

Cena brutto	67,65 zł
Cena netto	55,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5121050
Kod EAN	5904257495044
Producent	MULTIBOND

Opis produktu

MULTIBOND-5121 to jednoskładnikowy **klej anaerobowy** przeznaczony do **zabezpieczania połączeń śrubowych**. Jego zastosowanie skutecznie zapobiega samoczynnemu luzowaniu i odkręcaniu śrub, eliminując potrzebę stosowania tradycyjnych zabezpieczeń mechanicznych, takich jak podkładki sprężyste czy nakrętki kontruujące.

Najważniejsze cechy kleju MULTIBOND-5121

- **Średnia siła demontażu** - umożliwia łatwe rozkręcanie połączeń w razie potrzeby.
- **Ochrona przed korozją** - zapobiega rdzewieniu gwintów.
- **Odporność na drgania** - idealny do połączeń narażonych na wibracje.
- **Odporność chemiczna** - odporny na oleje, wodę, słabe kwasy i zasady.
- **Szeroki zakres temperatur pracy** - od -55°C do +150°C.
- **Kolor niebieski** - ułatwia wizualną kontrolę aplikacji.

Główne zastosowania

Klej MULTIBOND-5121 jest przeznaczony do **zabezpieczania śrub, nakrętek i gwintów** przed samoczynnym luzowaniem. Znajduje zastosowanie w:

- motoryzacji - przy montażu elementów silnika i układów napędowych,
- przemysłowych maszynach i urządzeniach - zapewnia trwałe połączenia,
- branży hydraulicznej i pneumatycznej - gwarantuje szczelność połączeń,
- mechanice precyzyjnej - szczególnie w przypadku małych śrub regulacyjnych.

Jak stosować klej do gwintów?

1. **Przygotowanie powierzchni** - dokładnie oczyść i odtłuść gwinty.
2. **Nałożenie kleju** - nanieś go na wewnętrzne i zewnętrzne zwoje gwintu.
3. **Łączenie elementów** - skręć śrubę i nakrętkę.
4. **Oczekiwanie na utwardzenie** - odczekaj czas niezbędny do pełnego związania.

Odporność chemiczna

Produkt zachowuje swoje właściwości nawet po długotrwałym kontakcie z różnymi substancjami chemicznymi:

- **Woda/gikol (87°C)** - 80% wytrzymałości mechanicznej po 1000h
- **Olej silnikowy (125°C)** - 90%
- **Benzyna lekka (23°C)** - 90%
- **Płyn hamulcowy (23°C)** - 95%
- **Etanol (23°C)** - 80%
- **Aceton (23°C)** - 85%

Środki ostrożności

Klej zawiera ester dimetakrylowy, dlatego może powodować podrażnienia skóry i oczu. W przypadku kontaktu:

- umyj skórę wodą z mydłem,
- w przypadku dostania się do oczu, przemywaj wodą i skonsultuj się z lekarzem.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **średnia**

Postać: **płyn tiksotropowy**

Kolor: **niebieski**

Postać po utwardzeniu: **twarde tworzywo polimerowe**

Czas wiązania: **5-10 min**

Pełna wytrzymałość: **24 godz.**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **8-12 N/mm²**

Moment zrywający: **22-30 Nm**

Maksymalna szczelina: **0,10 mm**

Maksymalna średnica gwintu: **M12**

Lepkość: **550-2400 mPa.s**

Gęstość: **1,1 g/ml**

Stosunek mieszania: **jednoskładnikowy**

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach.

Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.