

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/naprawy-zuzytych-czesci-maszyn-loctite-hysol-3471-p-279.html>

Loctite Hysol 3471 - 500g - Naprawy zużytych części maszyn



Cena brutto	311,19 zł
Cena netto	253,00 zł
Dostępność	Dostępny
Kod EAN	5010266146737
Producent	LOCTITE

Opis produktu

LOCTITE Hysol 3471 to wysokiej jakości **dwuskładnikowy klej epoksydowy** wzbogacony **wypełniaczem stalowym**, przeznaczony do **naprawy i odbudowy zużytych części metalowych**. Dzięki łatwemu mieszaniu w proporcji **1:1** oraz niskiej kurczliwości podczas utwardzania, produkt doskonale nadaje się do zastosowań w warunkach warsztatowych i podczas konserwacji maszyn.

Zastosowanie

LOCTITE Hysol 3471 to idealne rozwiązanie do **naprawy zużytych części**, takich jak:

- **Wały, obudowy, rowki klinowe i kołnierze**
- **Pęknięte i uszkodzone odlewy**
- **Naprawa rur i uszczelnianie przecieków**
- **Wypełnianie ubytków i wyrównywanie powierzchni**
- **Tworzenie rdzeni odlewniczych**
- **Ochrona przed korozją**

Właściwości techniczne

Właściwości materiału nieutwardzonego

- **Typ chemiczny:** Klej epoksydowy z wypełniaczem stalowym
- **Wygląd:** Szara pasta
- **Stosunek mieszania (objętościowo i wagowo):** 1:1
- **Maksymalna szczelina:** 1 mm
- **Czas pracy po wymieszaniu:**
 - **W 10°C:** 180 minut
 - **W 20°C:** 60 minut
 - **W 30°C:** 40 minut

Właściwości materiału utwardzonego

- **Twardość:** 85 Shore D
- **Skurcz podczas utwardzania:** 0,1%
- **Wytrzymałość na ścinanie (ASTM D1002):**
 - **Stal:** 20 N/mm²
 - **Aluminium:** 20 N/mm²
- **Wytrzymałość na ściskanie (ASTM D695):** 70 N/mm²
- **Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM D638):** 60 N/mm²
- **Zakres temperatur pracy:** od -20°C do +120°C

Odporność na czynniki zewnętrzne

Odporność chemiczna

Klej LOCTITE Hysol 3471 wykazuje doskonałą odporność na:

- **Wodę, roztwory kwasów i soli** - znakomita odporność
- **Sodę kaustyczną (10%)** - znakomita odporność
- **Benzynę, olej napędowy i smary** - znakomita odporność
- **Rozpuszczalniki chlorowane** - dobra odporność (zalecany ograniczony kontakt)
- **Metanol, aceton, MEK** - słaba odporność

Instrukcja stosowania

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. **Oczyszczyć i odtłuścić** powierzchnię przed aplikacją.
2. Wymieszać osobno składniki żywicy i utwardzacza, a następnie połączyć w proporcji 1:1.
3. Mieszać przez co najmniej 2 minuty do uzyskania jednolitej barwy.
4. Nałożyć produkt za pomocą szpательki na naprawianą powierzchnię.
5. W przypadku większych pęknięć użyć maty z włókna szklanego dla dodatkowego wzmocnienia.
6. Złączyć elementy i pozostawić do utwardzenia.
7. Nadmiar kleju można usunąć rozpuszczalnikiem organicznym, np. acetonem.

Utwardzanie

- **Wytrzymałość funkcjonalna:** po 10-12 godzinach
- **Pełne utwardzenie:** po 72 godzinach
- **Możliwość przyspieszenia procesu:** wyższa temperatura otoczenia

Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 21°C. Nie należy umieszczać resztek produktu w oryginalnym pojemniku, aby uniknąć zanieczyszczenia.

Podsumowanie

LOCTITE Hysol 3471 to niezawodne rozwiązanie do **naprawy zużytych części**, zapewniające **mocne, trwałe i odporne na obciążenia mechaniczne połączenia**. Dzięki odporności na korozję, wysoką temperaturę i szeroką gamę substancji chemicznych, produkt idealnie nadaje się do zastosowań przemysłowych i warsztatowych.