

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/naprawa-łożysk-ślizgowych-multibond-1673-slide-500g-p-1015.html>

Naprawa łożysk ślizgowych MULTIBOND 1673 SLIDE - 500g

Cena brutto	295,20 zł
Cena netto	240,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB16730500
Kod EAN	5904257499165
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	500g

Opis produktu

Profesjonalna naprawa łożysk ślizgowych - skuteczne rozwiązanie dla przemysłu

Naprawa łożysk ślizgowych to kluczowy proces konserwacyjny w wielu gałęziach przemysłu, szczególnie tam, gdzie dochodzi do zużycia powierzchni roboczych w wyniku intensywnego tarcia. W takich przypadkach znakomitym rozwiązaniem jest zastosowanie dwuskładnikowej pasty epoksydowej **MULTIBOND-1673**, która dzięki swojej unikalnej formule gwarantuje długotrwałą i odporną na ścieranie regenerację powierzchni.

Czym jest MULTIBOND-1673?

MULTIBOND-1673 to **dwuskładnikowa pasta epoksydowa** o właściwościach tiksotropowych, wzbogacona o proszek **dwusiarczku molibdenu (MoS₂)** oraz mineralne napełniacze. Zastosowane składniki zapewniają świetną przyczepność do metali, wysoką odporność mechaniczną i chemiczną, a także doskonałe właściwości smarne. Po utwardzeniu MULTIBOND-1673 tworzy gładką i śliską powierzchnię, która minimalizuje tarcie i zużycie podczas pracy maszyny.

Zastosowanie MULTIBOND-1673 w naprawie łożysk ślizgowych

Produkt idealnie nadaje się do:

- **regeneracji zużytych powierzchni łożysk ślizgowych,**
- naprawy **suportów i łoży** w obrabiarkach,
- wypełniania **ubytków w postumentach maszyn,**
- tworzenia nowych powierzchni łożyskowych dostosowujących się do pracujących elementów.

Parametry techniczne produktu MULTIBOND-1673

Skład chemiczny i wygląd:

- Typ: modyfikowane żywice epoksydowe i związki amin
- Kolor: ciemnoszary (komponent A), szary (komponent B)
- Konsystencja: pasta tiksotropowa
- Ciężar właściwy: 1,66 g/ml (A), 1,67 g/ml (B)
- Temperatura zapłonu: >350°C
- Okres przechowywania: do 36 miesięcy (w temp. 5-25°C)

Właściwości po utwardzeniu (po 24h):

- Ciężar właściwy: 1,66 g/ml
- Zakres temperatury pracy: od -50°C do +180°C
- Przewodność cieplna: 0,32 W/(m·K)

- Wytrzymałość na ściskanie: 146 MPa
- Wytrzymałość na zginanie: 92 MPa
- Temperatura ugięcia: 94°C
- Udarność: 6,6 kJ/m²
- Wytrzymałość na ścinanie na stali: 18 MPa

Proces aplikacji pasty epoksydowej

Krok po kroku:

1. **Przygotowanie powierzchni:** odtłuszczenie (chemiczne lub palnikiem), oczyszczenie mechaniczne (np. piaskowanie), nadanie chropowatości.
2. **Mieszanie składników:** w proporcji wagowej lub objętościowej 2:1, aż do uzyskania jednolitego koloru.
3. **Nałożenie:** pasta powinna być wcierana w podłoże, najlepiej jednorazowo. W przypadku drugiej warstwy, pierwsza nie może być całkowicie utwardzona.
4. **Utwardzanie:**
 - Czas żelowania: ok. 30 min
 - Wstępne utwardzenie: 180-200 min
 - Pełne utwardzenie: 48 h
 - Pełna odporność chemiczna: po 14 dniach
5. **Wygryzwanie:** podnosi właściwości wytrzymałościowe o 30% (80-100°C przez 2h)

Dlaczego MULTIBOND-1673 do naprawy łożysk ślizgowych?

- **Odporność chemiczna:** odporna na benzynę, oleje, kwasy, wodę morską i wiele innych substancji przemysłowych.
- **Dopasowanie powierzchni:** warstwa naprawcza dostosowuje się do kształtu ruchomych części maszyn.
- **Możliwość wzmocnienia:** możliwe zastosowanie siatek stalowych lub z włókna szklanego.
- **Bezpieczna aplikacja:** przy stosowaniu się do zasad BHP produkt jest bezpieczny w użyciu przez profesjonalistów.

Naprawa łożysk ślizgowych z MULTIBOND-1673 - podsumowanie

Pasta epoksydowa MULTIBOND-1673 to niezawodne rozwiązanie dla firm serwisujących maszyny przemysłowe oraz zakładów produkcyjnych, gdzie regeneracja łożysk ślizgowych jest częstym wyzwaniem. Jej unikalne właściwości pozwalają na tworzenie odpornych na zużycie powierzchni roboczych, dopasowujących się do mechanizmów podczas eksploatacji.

Baza: **żywica epoksydowa**

Czas wiązania: **ok. 180-200min**

Czas otwarty: **ok. 30 min**

Pełna wytrzymałość: **48h**

Wytrzymałość termiczna: **-50 / +180 °C**

Wytrzymałość na zginanie: **92 Mpa**

Wytrzymałość na ścinanie: **na stali 18.0 MPa**

Wytrzymałość na ściskanie: **146 MPa**