

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/multibond-85bn-smar-łożyskowy-z-azotkiem-boru-500g-p-1079.html>

MULTIBOND-85BN smar łożyskowy z azotkiem boru - 500g

Cena brutto	79,95 zł
Cena netto	65,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB85BN0250
Kod EAN	5904257498267
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	500g

Opis produktu

MULTIBOND-85BN to nowoczesny **smar łożyskowy z azotkiem boru**, zaprojektowany do pracy w wymagających warunkach przemysłowych i motoryzacyjnych. Produkt bazuje na wysokorafinowanym oleju mineralnym oraz kompleksowym zagęszczaczu litowym, wzbogaconym o pakiet dodatków przeciwzużyciowych, antykorozyjnych i przeciwutleniających. Kluczowym składnikiem formuły jest **azotek boru**, który redukuje opory tarcia nawet o 50% i pozwala na pracę w bardzo wysokich temperaturach, gdzie inne smary ulegają degradacji.

Zalety MULTIBOND-85BN

- **Wysoka temperatura kroplenia** sięgająca +230°C
- **Szeroki zakres temperatur pracy**: od -40°C do +160°C, krótkotrwale do +200°C
- **Obecność azotku boru** umożliwia redukcję tarcia i chroni elementy przed zużyciem
- **Doskonała pompowność**, nawet w systemach centralnego smarowania
- **Odporność na działanie gorącej wody**
- **Dobra kompatybilność z elementami miedzianymi**
- **Stabilność przechowywania** - produkt nie degraduje się z czasem
- **Możliwość długookresowego smarowania** bez potrzeby częstego dosmarowywania

Typowe zastosowania

Produkt MULTIBOND-85BN to **uniwersalny smar łożyskowy z azotkiem boru**, przeznaczony do pracy w warunkach wysokiego obciążenia i temperatury. Sprawdza się m.in. w:

- Łożyskach tocznych i ślizgowych
- Układach centralnego smarowania
- Łożyskach piast kół samochodowych
- Silnikach elektrycznych
- Wentylatorach pracujących w wysokich temperaturach
- Przegubach, prowadnicach i innych elementach mechanicznych maszyn przemysłowych

Dzięki wysokiej trwałości, smar może być stosowany w urządzeniach pracujących w trybie ciągłym, gdzie konserwacja jest utrudniona.

Parametry techniczne

Właściwość	Wartość
Postać	Pasta podobna do wazeliny
Kolor	Złamana biel
Gęstość (20°C)	0,87 g/cm ³
Klasa NLGI	1, 2, 3

Temperatura kroplenia	+230°C
Zakres temperatur pracy	-40°C do +160°C (krótkookresowo do 200°C)
Parametr Dn dla łożysk	do 500 000
Normy	ISO 6743/9: L-X-DEHB2, DIN 51502: KP2P-40, ASTM D4950: GC

Instrukcja stosowania

Przed aplikacją należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, najlepiej za pomocą preparatów MULTIBOND-61 lub MULTIBOND-63. Smar nakładać pędzlem lub szpachelką bezpośrednio na powierzchnie robocze.

Bezpieczeństwo i przechowywanie

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny, jednak należy przestrzegać zasad BHP oraz zaleceń zawartych w karcie charakterystyki. Przechowywać z dala od dzieci. Przeznaczony wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Dlaczego warto wybrać smar łożyskowy z azotkiem boru?

Smar łożyskowy z azotkiem boru to doskonały wybór dla każdego, kto poszukuje rozwiązania o wyjątkowych właściwościach smarnych i odporności na ekstremalne warunki pracy. Azotek boru zapewnia niski współczynnik tarcia, wydłuża żywotność komponentów oraz znacząco zwiększa efektywność pracy maszyn. To inwestycja w niezawodność i mniejsze koszty eksploatacyjne.

Podsumowanie

MULTIBOND-85BN to innowacyjny **smar łożyskowy z azotkiem boru**, który sprawdzi się w wielu zastosowaniach przemysłowych i motoryzacyjnych. Jego unikalna formuła gwarantuje doskonałe właściwości smarne, odporność na wysokie temperatury oraz długookresową trwałość. Idealny wybór do smarowania elementów pracujących w trudnych warunkach, gdzie niezawodność i wydajność mają kluczowe znaczenie.

Dane techniczne w skrócie

- Typ: Smar litowy z dodatkiem azotku boru
- Temperatura pracy: -40°C do +160°C (chwilowo do 200°C)
- Kolor: Złamana biel
- Normy: ISO, DIN, ASTM

Baza: **olej mineralny, azotek boru, zagęszczacz kompleksowy litowy, ulepszacze**

Postać: **pasta podobna do wazeliny**

Kolor: **złamana biel**

Wytrzymałość termiczna: **-40 / +160 °C (krótkookres. +1100°C)**