



## MULTIBOND-5545 - 50g - akrylowy klej UV w żelu

Cena brutto	<b>96,86 zł</b>
Cena netto	<b>78,75 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB5545050</b>
Kod EAN	<b>5904257495532</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>50g</b>

### Opis produktu

#### Czym jest klej UV w żelu?

**Klej UV w żelu** to specjalistyczny, jednoskładnikowy preparat klejący, który utwardza się pod wpływem promieniowania UV. W przypadku produktu **MULTIBOND-5545** mamy do czynienia z akrylowym klejem konstrukcyjnym w formie żelu, idealnym do łączenia przezroczystych i nieprzezroczystych materiałów takich jak szkło, metal czy tworzywa sztuczne.

Formuła żelowa zapewnia **łatwą aplikację**, brak potrzeby mieszania składników oraz **doskonale wypełnienie szczelin**. Klej pozostaje przezroczysty po utwardzeniu i zachowuje twardo-elastyczną strukturę, co gwarantuje trwałość i estetykę połączenia.

#### Zastosowanie kleju UV w żelu MULTIBOND-5545

**Klej UV w żelu MULTIBOND-5545** znajduje szerokie zastosowanie w branżach, gdzie kluczowa jest estetyka spoiny, szybki czas wiązania oraz wysoka wytrzymałość. Produkt sprawdza się idealnie w takich aplikacjach jak:

- klejenie szkła ze szkłem,
- łączenie szkła z metalem,
- spajanie szkła z tworzywami sztucznymi,
- produkcja mebli szklanych, gablot i witryn,
- tworzenie precyzyjnych połączeń w elektronice i optyce.

Ważnym warunkiem skutecznego użycia kleju jest możliwość **naświetlenia złącza światłem UV**, co oznacza, że co najmniej jeden z łączonych materiałów musi być przezroczysty.

#### Najważniejsze właściwości kleju UV w żelu

##### Parametry techniczne produktu nieutwardzonego:

- Typ chemiczny: modyfikowany akrylan
- Kolor: bezbarwny, przezroczysty
- Lepkość: forma żelu
- Ciężar właściwy: 1,10 g/cm<sup>3</sup> (w 25°C)
- Temperatura zapłonu: >100°C
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Okres przechowywania: do 12 miesięcy w temperaturze 10-23°C

##### Proces utwardzania kleju UV

**Klej UV w żelu MULTIBOND-5545** rozpoczyna proces polimeryzacji już po kilku sekundach od rozpoczęcia naświetlania

promieniami UVA. Kluczowe parametry wpływające na czas utwardzania to:

- natężenie i długość fali światła UV (optymalnie 300-400 nm),
- odległość źródła światła od złącza (np. lampa OSRAM Ultra-Vitalux 300W - 20 cm),
- grubość oraz przezroczystość łączonych materiałów.

**Czas wstępnego utwardzenia:** 20-30 sekund.

**Pełna wytrzymałość:** po 12 godzinach.

### Właściwości po utwardzeniu:

- Szczelina wypełnienia: 0,03-2,0 mm
- Wytrzymałość na rozciąganie: 38 N/mm<sup>2</sup>
- Wytrzymałość na ścinanie szkło/szkło: 32 N/mm<sup>2</sup>
- Wytrzymałość na ścinanie szkło/Al: 23 N/mm<sup>2</sup>
- Wydłużenie przy zerwaniu: 8%
- Przepuszczalność światła: >98%
- Współczynnik załamania: 1,49-1,51
- Odporność temperaturowa: od -60°C do +150°C
- Odporność na media chemiczne, wibracje, uderzenia

### Dlaczego warto wybrać klej UV w żelu?

- **Błyskawiczne utwardzanie** - idealne do produkcji seryjnej
- **Estetyczna, przezroczysta spoina** - bez przebarwień i pęcherzy
- **Trwałość i elastyczność** - odporność na drgania, zmiany temperatury i substancje chemiczne
- **Prosta aplikacja** - żelowa konsystencja i możliwość użycia w automatycznych systemach
- **Bezpieczny w użytkowaniu** - brak rozpuszczalników i łatwe przechowywanie

### Praktyczne wskazówki dotyczące użytkowania

1. Dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie - zalecany zmywacz MULTIBOND-61 lub MULTIBOND-63.
2. Nałożyć klej na jedno z klejonych miejsc.
3. Ustawić i unieruchomić elementy,
4. Naświetlić miejsce złącza promieniami UV - najlepiej lampą OSRAM Ultra-Vitalux 300W lub światłem słonecznym.
5. Po kilkudziesięciu sekundach złącze uzyskuje wstępną wytrzymałość, a po 12 h pełną trwałość.

Uwaga: Klej poza szczeliną może pozostać lepki mimo utwardzenia - należy go usunąć mechanicznie.

### Bezpieczeństwo i przechowywanie

**Klej UV w żelu** zawiera metakrylat - należy zachować środki ostrożności przy jego stosowaniu. Zaleca się użycie okularów ochronnych UV, rękawic oraz fartucha roboczego. W razie kontaktu ze skórą lub oczami należy przemyć dużą ilością wody i w razie potrzeby skontaktować się z lekarzem.

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 10-23°C, z dala od dzieci i źródeł ciepła.

### Podsumowanie - klej UV w żelu MULTIBOND-5545

**Klej UV w żelu** to doskonałe rozwiązanie dla wymagających użytkowników, którzy oczekują **krótkiego czasu utwardzania, wysokiej estetyki spoiny i trwałości połączenia**. Produkt MULTIBOND-5545 to gwarancja profesjonalizmu, niezawodności i bezpieczeństwa w każdej aplikacji - od małych warsztatów po duże zakłady przemysłowe.