

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/multibond-5344-250g-czerwony-klej-do-instalacji-pneumatycznych-o-trudnym-demontazu-p-958.html>



## MULTIBOND-5344 - 250g - czerwony - klej do instalacji pneumatycznych o trudnym demontażu

Cena brutto	<b>270,60 zł</b>
Cena netto	<b>220,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB5344250</b>
Kod EAN	<b>5904257495471</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>250g</b>

### Opis produktu

#### Klej do instalacji pneumatycznych - MULTIBOND 5344

**MULTIBOND 5344** to wysokiej jakości **klej anaerobowy** przeznaczony do uszczelniania gwintów rurowych w instalacjach pneumatycznych i hydraulicznych. Dzięki swoim unikalnym właściwościom zapewnia **100% szczelności** oraz skuteczną ochronę przed korozją.

### Charakterystyka produktu

Klej do instalacji pneumatycznych MULTIBOND 5344 jest **jednoskładnikowym środkiem anaerobowym**, który utwardza się w wyniku braku dostępu powietrza. Jest odporny na wysokie ciśnienia, temperatury oraz drgania.

#### Najważniejsze cechy:

- Odporność na wysoką temperaturę: **od -55°C do +230°C**.
- Odporność na działanie **chemikaliów** - oleje, benzynę, glikole, płyny hydrauliczne.
- Zapobiega **korozji** i niszczeniu gwintów.
- Elastyczna spoina, która skutecznie uszczelnia połączenia.
- Zastępuje tradycyjne metody uszczelniania, takie jak taśmy teflonowe, pasty czy pakuły.

### Zastosowanie kleju do instalacji pneumatycznych

MULTIBOND 5344 znajduje szerokie zastosowanie w instalacjach pneumatycznych i hydraulicznych. Jest szczególnie przydatny w miejscach, gdzie wymagany jest **utrudniony demontaż** oraz gdzie występują wysokie ciśnienia i temperatury.

#### Typowe zastosowania:

- Uszczelnianie gwintów **stożkowo-cylindrycznych**.
- Połączenia w systemach **pneumatycznych i hydraulicznych**.
- Instalacje gazowe, wodne i olejowe.
- Zastosowanie w przemyśle chemicznym i motoryzacyjnym.

## Parametry techniczne

Właściwość	Wartość
Typ chemiczny	Ester dimetakrylowy
Kolor	Czerwony
Lepkość (przy 25°C)	6200 mPa.s
Gęstość	1,11 g/ml
Temperatura pracy	-55°C do +230°C
Odporność chemiczna	Wysoka odporność na oleje, benzynę, płyny hydrauliczne, wodę i rozpuszczalniki

## Instrukcja stosowania

Aby uzyskać najlepsze efekty, należy stosować się do poniższych wskazówek:

### Przygotowanie powierzchni:

- Oczyszczyć powierzchnię z resztek starego uszczelniacza.
- Odłuszczyć gwinty za pomocą zmywacza **MULTIBOND 61**.

### Aplikacja:

- Nanieść klej na zewnętrzne i wewnętrzne zwoje gwintu.
- Dokładnie rozprowadzić produkt w ilości zapewniającej całkowite wypełnienie gwintu.
- Złączyć elementy i pozostawić do utwardzenia.

### Proces utwardzania:

- Czas wstępnego wiązania: **6-10 minut** (przy 22°C).
- Pełna wytrzymałość: **po 24 godzinach**.

## Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy z klejem należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa:

- Unikać kontaktu z oczami i skórą.
- W przypadku kontaktu ze skórą przemyć wodą z mydłem.
- Przechowywać w temperaturze 6-22°C.

## Podsumowanie

**Klej do instalacji pneumatycznych MULTIBOND 5344 to niezawodne rozwiązanie** do uszczelniania gwintów w wymagających warunkach. Jego odporność na wysokie temperatury, ciśnienie i chemikalia sprawia, że jest idealnym wyborem do instalacji pneumatycznych i hydraulicznych.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **wysoka**

Postać: **płyn**

Kolor: **czerwony**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +230 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **22-35N/mm<sup>2</sup>**

Moment zrywający: **29-38Nm**

Maksymalna średnica gwintu:

**Lepkość: 6200 mPa.s**

**Gęstość: 1,1 g/ml**

**Stosunek mieszania: jednoskładnikowy**

## Wskazówki praktyczne

### **Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:**

#### **1. Przygotowanie powierzchni:**

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

#### **2. Aplikacja kleju:**

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

#### **3. Łączenie elementów:**

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

#### **4. Utrwalanie połączenia:**

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

#### **5. Czas utwardzania:**

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.