

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/multibond-5244-250g-czerwony-bardzo-mocny-klej-do-łożysk-p-953.html>

## MULTIBOND-5244 - 250g - czerwony - Bardzo mocny klej do łożysk

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Cena brutto      | <b>270,60 zł</b>     |
| Cena netto       | <b>220,00 zł</b>     |
| Dostępność       | <b>Dostępny</b>      |
| Numer katalogowy | <b>MB5244250</b>     |
| Kod EAN          | <b>5904257495327</b> |
| Producent        | <b>MULTIBOND</b>     |
| Opakowanie       | <b>250g</b>          |

### Opis produktu

### Opis produktu

**MULTIBOND 5244** to profesjonalny **bardzo mocny klej do łożysk**, przeznaczony do zabezpieczania i mocowania metalowych elementów w połączeniach *wał-piasta*. Jest to **klej anaerobowy**, który utwardza się po odcięciu dopływu powietrza, tworząc trwałą i odporną na obciążenia spoinę.

Jego **duża wytrzymałość mechaniczna** i odporność na ekstremalne temperatury sprawiają, że jest idealnym rozwiązaniem do montażu łożysk, tulei, kół i innych elementów wymagających solidnego zabezpieczenia przed luzowaniem.

### Zastosowanie

- Mocowanie **łożysk**, tulei, kół i wpustów
- Stabilizacja elementów o dużych luzach montażowych
- 100% ochrona przed **korozją i przeciekami**
- Alternatywa dla metod wciskowych i termicznych
- Odporność na **chemikalia, oleje, wodę, uderzenia i drgania**

### Właściwości techniczne

#### Produkt nieutwardzony:

- **Typ chemiczny:** ester dimetakrylowy
- **Kolor:** czerwony
- **Lepkość:** 6200 mPa.s (przy 25°C)
- **Gęstość:** 1,11 g/ml
- **Temperatura zapłonu:** >100°C

#### Produkt utwardzony:

- **Maksymalna szczelina:** 0,30 mm
- **Zakres temperatur pracy:** -55°C do +230°C
- **Dopuszczalne naprężenia tnące:** 22-35N/mm<sup>2</sup>
- **Moment obrotowy zrywający:** 26-38 Nm
- **Moment odkręcający:** 25-41 Nm

### Odporność chemiczna

MULTIBOND 5244 wykazuje wysoką odporność na różne substancje chemiczne:

- Woda/glikol (87°C): 80%
- Olej silnikowy (125°C): 90%
- Benzyna lekka (23°C): 90%
- Płyn hamulcowy (23°C): 95%
- Etanol (23°C): 80%

## Instrukcja stosowania

### Przygotowanie powierzchni

- Oczyszczyć i odtłuścić powierzchnie, najlepiej [zmywaczem MULTIBOND-61](#)
- W razie potrzeby użyć [aktywatora MULTIBOND-71](#) dla szybszego działania

### Aplikacja kleju

- Nałożyć równomiernie na powierzchnie łożyska
- Zapewnić pełne wypełnienie szczeliny
- Pozostawić do utwardzenia: **6-10 minut** wstępne, pełna wytrzymałość po **24 godzinach**

### Środki ostrożności

- Unikać kontaktu ze skórą i oczami
- Przechowywać w temperaturze **6-22°C**
- Nie stosować z tlenem ani silnie utleniającymi substancjami

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **wysoka**

Postać: **płyn tiksotropowy**

Kolor: **czerwony**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +230 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **22-35N/mm<sup>2</sup>**

Moment zrywający: **26-37Nm**

Maksymalna szczelina:

**Lepkość: 8000-8500mPa.s**

**Gęstość: 1,1 g/ml**

**Stosunek mieszania: jednoskładnikowy**

## Wskazówki praktyczne

**Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:**

**1. Przygotowanie powierzchni:**

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

**2. Aplikacja kleju:**

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

**3. Łączenie elementów:**

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

**4. Utrwalanie połączenia:**

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

**5. Czas utwardzania:**

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.