MULTIHAND Piotr Sawicki
ul. Gospodarcza 23E
20-211 Lublin
NIP: 714-164-48-49

Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 06:54

Link do produktu: https://e-kleje.pl/multibond-22-utwardzacz-klej-do-tasmociagow-gumowych-p-114.html



MULTIBOND 22 + Utwardzacz - 800g+40g - Klej do taśmociągów gumowych

Cena brutto	**95,33 zł**
Cena netto	**77,50 zł**
Dostępność	**Dostępność - 3 dni**
Numer katalogowy	**MB220800+MB22U0040**
Kod EAN	**5904257492005**
Producent	**MULTIBOND**

Opis produktu

MULTIBOND 22 + Utwardzacz - Klej do taśmociągów gumowych dwuskładnikowy czarny płynny klej, dobrze zwilżający podłoże. Służy do łączenia na zakładkę taśm transporterów gumowych i gumowo-tkaninowych. Łączy również skórę sztuczną i naturalną, tekstylia, metale oraz gumy twarde. Stosuje się go z 5%-wym dodatkiem utwardzacza MULTIBOND-22u (utwadzacz w zestawie).

Multibond-22 klej rozpuszczalnikowy na bazie kauczuku polichloroprenowego, żywic i aktywnych napełniaczy w roztworze rozpuszczalników organicznych; do klejenia taśm przenośnikowych taśmociągów, wykonanych z gumy na osnowach tkaninowych i metalowych.

Właściwości

Typ chem.: kauczuk polichloroprenowy
Postać: płyn
Kolor: czarny
Rozpuszczalnik: chlorek metylenu, czterochloroetylen
Lepkość : ok.5000 (22N - ok.2000)mPas
Gęstość: 0,86 (22N - 1,2)g/ml
Zawartość ciał stałych: 23 (22N - 15)%
Utwardzenie: przez odparowanie rozpuszczalnika + sieciowanie (MB-22u)
Czas nakładania (+23°C): 10-30min między warstwami, łączenie po 10-20min po ostatniej warstwie
Pełna wytrzymałość: >48h
Rozcieńczalniki: patrz TDS
Czas zużycia mieszanki kleju z utwardzaczem (100:5): 2h
Orientacyjne zużycie kleju: 200-600g/m^2

Produkt utwardzony:

Postać: elastyczny kauczuk
Wytrzymałość na rozwarstwienie (guma-guma): 8daN/cm; na ścinanie: 30daN/mm^2
Wytrzymałość termiczna: -20 +80(100)°C

Sposób użycia

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i oleju i innych materiałów o własnościach antyadhezyjnych. Do czyszczenia najlepiej nadaje się zmywacz MULTIBOND-61 lub 63 w zależności od rodzaju (wrażliwości) powierzchni.

Wykonanie klejenia:

1. Klej przed użyciem dokładnie wymieszać.
2. Kleić z dodatkiem 10% utwardzacza. Utwardzacz dodawać bezpośrednio przed użyciem kleju. Klej zmieszany z utwardzaczem zużyć w ciągu 8 godzin.
3. Klej i łączone materiały powinny mieć temperaturę 18÷25°C.
4. Powierzchnie materiałów przed sklejeniem zdrapać papierem ściernym lub przy użyciu szlifierki aż do całkowitego usunięcia gumy, a następnie oczyścić z pyłu szczotką.
5. Klej nanosić na łączone powierzchnie pędzlem o krótkim i twardym włosiu, trzykrotnie w odstępach 30÷45 minut. Nanoszenie kleju winno odbywać się przez wcieranie w podłoże. Trzecią warstwę kleju nanosićdla wyrównania powierzchni materiału, tj. warstwa kleju powinna wypełnić przestrzeń między splotami tkaniny wzmacniającej oraz pokrywać sploty.
6. Powierzchnie łączyć po upływie około 35min. od chwili naniesienia ostatniej warstwy kleju i silnie sprasować pod ciśnieniem 0,5÷0,6 MPa w ciągu 5min.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA:

Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.