

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/multibond-1701-naprawa-i-regeneracja-wnetrza-pomp-p-110.html>

## MULTIBOND 1701 - 500g - Naprawa i regeneracja wnętrza pomp

Cena brutto	<b>174,66 zł</b>
Cena netto	<b>142,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB17010500</b>
Kod EAN	<b>5904257491497</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>

### Opis produktu

**Regeneracja wnętrza pomp** z wykorzystaniem **MULTIBOND-1701** to sprawdzona metoda naprawy i zabezpieczenia powierzchni roboczych pomp narażonych na intensywne ścieranie, kawitację oraz agresywne media robocze. Produkt ten jest profesjonalnym, dwuskładnikowym kompozytem epoksydowym w formie półpłynnej pasty, przeznaczonym do nakładania pędzlem, co czyni go idealnym rozwiązaniem do precyzyjnych prac regeneracyjnych wewnątrz pomp.

### Dlaczego MULTIBOND-1701 do regeneracji wnętrza pomp?

**Regeneracja wnętrza pomp** wymaga materiału o bardzo wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej. MULTIBOND-1701 jest kompozytem epoksydowym wypełnionym proszkami metali oraz dodatkami zwiększającymi odporność na ścieranie, opływ cieczy oraz kawitację. Po utwardzeniu tworzy zwartą, jednolitą powłokę ochronną, która skutecznie odbudowuje zużyte powierzchnie i zabezpiecza je przed dalszą degradacją.

- **wysoka odporność na kawitację i erozję,**
- **bardzo dobra przyczepność do metali,**
- **brak rozpuszczalników,**
- **możliwość aplikacji pędzlem,**
- **odporność chemiczna na media przemysłowe.**

### Regeneracja wnętrza pomp - typowe zastosowania MULTIBOND-1701

**Regeneracja wnętrza pomp** przy użyciu MULTIBOND-1701 znajduje zastosowanie w naprawach elementów szczególnie narażonych na zużycie eksploatacyjne. Produkt rekomendowany jest do regeneracji:

- **korpusów pomp,**
- **komór roboczych,**
- **wirników i ślimacznic,**
- **kanałów przepływowych,**
- **zbiorników i elementów instalacji przemysłowych.**

Dzięki półpłynnej konsystencji pasta dokładnie wnika w mikroubytki materiału, umożliwiając skuteczną odbudowę powierzchni nawet w trudno dostępnych miejscach.

### Ochrona przed kawitacją w pompach

Kawitacja jest jedną z głównych przyczyn degradacji wnętrza pomp. Implodujące pęcherzyki pary niszczą powierzchnie metalowe, prowadząc do szybkiego zużycia urządzeń. **Regeneracja wnętrza pomp** z zastosowaniem MULTIBOND-1701 tworzy barierę ochronną, która znacząco ogranicza skutki kawitacji i wydłuża żywotność pomp.

### Parametry techniczne istotne przy regeneracji wnętrza pomp

Po pełnym utwardzeniu MULTIBOND-1701 osiąga parametry, które czynią go idealnym materiałem do regeneracji wnętrza

pomp:

- **wytrzymałość na ściskanie:** 146 MPa,
- **wytrzymałość na zginanie:** 92 MPa,
- **zakres temperatur pracy:** od -50°C do +180°C,
- **temperatura ugięcia:** 94°C (po dotwardzeniu),
- **zalecana grubość warstwy:** poniżej 2 mm.

Materiał wykazuje wysoką odporność chemiczną na paliwa, oleje, płyny chłodzące, wodę morską, roztwory kwasów i zasad o niskim stężeniu, co ma kluczowe znaczenie przy pracy pomp w środowisku przemysłowym.

## Jak przebiega regeneracja wnętrza pomp z MULTIBOND-1701?

Prawidłowa **regeneracja wnętrza pomp** wymaga zachowania odpowiedniej technologii aplikacji:

1. **Odtłuszczenie powierzchni** - chemiczne lub termiczne.
2. **Obróbka mechaniczna** - piaskowanie, śrutowanie lub szlifowanie w celu uzyskania chropowatości.
3. **Mieszanie składników** - w proporcji wagowej 6:1 lub objętościowej 3:1.
4. **Aplikacja pędzlem** - dokładne wcieranie pasty w podłoże.
5. **Utwardzanie** - w temperaturze otoczenia lub przyspieszone wygrzewaniem.

### Wpływ temperatury na trwałość regeneracji

Wygrzewanie utwardzonej warstwy w temperaturze 80-100°C przez około 2 godziny pozwala zwiększyć parametry wytrzymałościowe nawet o 30%. W praktyce oznacza to jeszcze wyższą odporność na ścieranie i dłuższą żywotność zregenerowanego wnętrza pompy.

## Zastosowanie MULTIBOND-1701 w przemyśle

**Regeneracja wnętrza pomp** przy użyciu MULTIBOND-1701 jest powszechnie stosowana w:

- **przemysle chemicznym,**
- **energetyce,**
- **górnictwie,**
- **oczyszczalniach ścieków,**
- **instalacjach wodnych i procesowych.**

## Podsumowanie - skuteczna regeneracja wnętrza pomp MULTIBOND-1701

**Regeneracja wnętrza pomp** z wykorzystaniem MULTIBOND-1701 to rozwiązanie dedykowane profesjonalnym zastosowaniom przemysłowym. Dzięki wysokiej odporności na kawitację, ścieranie i agresywne media, produkt umożliwia trwałą odbudowę zużytych elementów oraz znacząco obniża koszty eksploatacji i przestojów. MULTIBOND-1701 dostępny w ofercie e-kleje.pl pokazuje, że nowoczesne kompozyty epoksydowe są realną alternatywą dla kosztownej wymiany podzespołów pomp.

Baza: **żywica epoksydowa**

Postać: **półpłynna pasta**

Kolor: **szary metaliczny**

Czas wiązania: **50-90min**

Czas otwarty: **20min**

Wytrzymałość termiczna: **-50 / +180 °C**

Wytrzymałość na zginanie: **92N/mm<sup>2</sup>**

Wytrzymałość na ściskanie: **146N/mm<sup>2</sup>**