Dane aktualne na dzień: 30-06-2026 00:15

Link do produktu: https://e-kleje.pl/multibond-1623-16s-pasta-epoksydowa-stalowa-p-829.html

MULTIBOND 1623 - 1kg - Pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych

Cena brutto	**322,26 zł**
Cena netto	**262,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**MB16231000**
Kod EAN	**5904257491398**
Producent	**MULTIBOND**
Opakowanie	**1kg**

Opis produktu

Pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych to profesjonalne rozwiązanie przeznaczone do trwałej regeneracji, odbudowy oraz wzmacniania uszkodzonych części metalowych. Produkt ten znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle, warsztatach utrzymania ruchu, serwisach mechanicznych oraz w zakładach produkcyjnych, gdzie kluczowe znaczenie ma szybka i skuteczna naprawa elementów stalowych bez konieczności ich kosztownej wymiany.

Dwuskładnikowa formuła epoksydowa w postaci tiksotropowej pasty umożliwia precyzyjne nakładanie nawet na powierzchniach pionowych oraz w miejscach trudno dostępnych. Po utwardzeniu pasta tworzy wyjątkowo **wytrzymałą, mechaniczną i chemiczną strukturę**, która może być dalej obrabiana - toczeniem, frezowaniem czy szlifowaniem - co czyni ją doskonałym zamiennikiem tradycyjnych metod naprawczych.

Zastosowanie pasty epoksydowej do napraw elementów stalowych

Pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych jest przeznaczona do szerokiego zakresu prac regeneracyjnych i konstrukcyjnych. Sprawdza się wszędzie tam, gdzie wymagane jest uzupełnienie ubytków materiału oraz przywrócenie pierwotnych wymiarów i funkcjonalności elementów.

- **Odbudowa wybitych gniazd łożyskowych** w stalowych i żeliwnych obudowach
- **Regeneracja zużytych czopów** pod łożyska toczne
- Naprawa wad odlewniczych w elementach ze staliwa, żeliwa oraz metali kolorowych
- **Odtwarzanie zerwanych gwintów** oraz wybitych rowków wpustowych
- Osadzanie łożysk i tulei
- Naprawy konstrukcyjne elementów maszyn narażonych na duże obciążenia

Dlaczego warto wybrać pastę epoksydową do napraw elementów stalowych?

W porównaniu do klasycznych metod takich jak spawanie czy wymiana części, **pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych** oferuje szereg istotnych korzyści technologicznych i ekonomicznych.

Wysoka wytrzymałość mechaniczna

Po pełnym utwardzeniu materiał osiąga **bardzo wysoką odporność na ściskanie i zginanie**, dzięki czemu naprawione elementy mogą pracować pod dużym obciążeniem dynamicznym i statycznym. To rozwiązanie sprawdzone w warunkach przemysłowych.

Możliwość obróbki mechanicznej

Utwardzona pasta epoksydowa umożliwia dalszą obróbkę mechaniczną - toczenie, frezowanie oraz szlifowanie - co pozwala

uzyskać precyzyjne wymiary oraz idealne dopasowanie naprawianego elementu.

Odporność chemiczna i temperaturowa

Produkt wykazuje **wysoką odporność na oleje, paliwa, płyny chłodzące, wodę morską oraz wiele agresywnych mediów przemysłowych**. Zakres temperatur pracy od -50°C do +180°C sprawia, że pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych może być stosowana zarówno w niskich, jak i podwyższonych temperaturach.

Parametry techniczne - pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych

Profesjonalna pasta epoksydowa charakteryzuje się starannie dobranymi parametrami technicznymi, które gwarantują trwałość i bezpieczeństwo napraw:

- **Rodzaj:** dwuskładnikowa pasta epoksydowa
- **Konsystencja:** tiksotropowa, nie spływa z powierzchni
- **Kolor po utwardzeniu:** ciemnoszary
- **Wytrzymałość na ściskanie:** ok. 146 MPa
- **Wytrzymałość na zginanie:** ok. 92 MPa
- **Wytrzymałość na ścinanie (stal):** ok. 18 MPa
- **Zakres temperatur pracy:** -50°C do +180°C
- **Czas obróbki mechanicznej:** ok. 4 godziny
- **Pełne utwardzenie:** 24 godziny

Sposób przygotowania i aplikacji

Aby **pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych** osiągnęła maksymalną wytrzymałość, kluczowe znaczenie ma odpowiednie przygotowanie powierzchni oraz prawidłowe wymieszanie składników.

Przygotowanie podłoża

- Dokładne odtłuszczenie powierzchni
- Oczyszczenie mechaniczne - piaskowanie, śrutowanie lub szlifowanie
- Nadanie powierzchni odpowiedniej chropowatości

Mieszanie i nakładanie

Składniki należy wymieszać w odpowiednich proporcjach wagowych lub objętościowych, aż do uzyskania jednolitego koloru. Gotową pastę należy zużyć w określonym czasie roboczym, a następnie nanieść jednorazowo, dokładnie wcierając w podłoże.

Profesjonalna regeneracja bez kompromisów

Pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych to rozwiązanie dla użytkowników, którzy oczekują trwałości, precyzji i niezawodności. Dzięki wysokim parametrom wytrzymałościowym oraz odporności chemicznej produkt doskonale sprawdza się w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.

Wybierając ten produkt, inwestujesz w **skuteczną regenerację elementów stalowych**, ograniczenie przestojów maszyn oraz realne oszczędności wynikające z wydłużenia żywotności podzespołów.

Baza: **żywica epoksydowa**
Wytrzymałość termiczna: **-50 / +180 °C**
Stosunek mieszania: **1:2**