

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/multibond-1623-16s-pasta-epoksydowa-stalowa-p-828.html>

## MULTIBOND 1623 - 500g - Pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych

Cena brutto	<b>174,66 zł</b>
Cena netto	<b>142,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB16230500</b>
Kod EAN	<b>5904257491381</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>500g</b>

### Opis produktu

**Pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych** to profesjonalne rozwiązanie przeznaczone do trwałej regeneracji, odbudowy oraz wzmacniania uszkodzonych części metalowych. Produkt ten znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle, warsztatach utrzymania ruchu, serwisach mechanicznych oraz w zakładach produkcyjnych, gdzie kluczowe znaczenie ma szybka i skuteczna naprawa elementów stalowych bez konieczności ich kosztownej wymiany.

Dwuskładnikowa formuła epoksydowa w postaci tiksotropowej pasty umożliwia precyzyjne nakładanie nawet na powierzchniach pionowych oraz w miejscach trudno dostępnych. Po utwardzeniu pasta tworzy wyjątkowo **wytrzymałą, mechaniczną i chemiczną strukturę**, która może być dalej obrabiana - toczeniem, frezowaniem czy szlifowaniem - co czyni ją doskonałym zamiennikiem tradycyjnych metod naprawczych.

### Zastosowanie pasty epoksydowej do napraw elementów stalowych

**Pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych** jest przeznaczona do szerokiego zakresu prac regeneracyjnych i konstrukcyjnych. Sprawdza się wszędzie tam, gdzie wymagane jest uzupełnienie ubytków materiału oraz przywrócenie pierwotnych wymiarów i funkcjonalności elementów.

- **Odbudowa wybitych gniazd łożyskowych** w stalowych i żeliwnych obudowach
- **Regeneracja zużytych czopów** pod łożyska toczne
- Naprawa wad odlewniczych w elementach ze staliwa, żeliwa oraz metali kolorowych
- **Odtwarzanie zerwanych gwintów** oraz wybitych rowków wpustowych
- Osadzanie łożysk i tulei
- Naprawy konstrukcyjne elementów maszyn narażonych na duże obciążenia

### Dlaczego warto wybrać pastę epoksydową do napraw elementów stalowych?

W porównaniu do klasycznych metod takich jak spawanie czy wymiana części, **pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych** oferuje szereg istotnych korzyści technologicznych i ekonomicznych.

#### Wysoka wytrzymałość mechaniczna

Po pełnym utwardzeniu materiał osiąga **bardzo wysoką odporność na ściskanie i zginanie**, dzięki czemu naprawione elementy mogą pracować pod dużym obciążeniem dynamicznym i statycznym. To rozwiązanie sprawdzone w warunkach przemysłowych.

#### Możliwość obróbki mechanicznej

Utwardzona pasta epoksydowa umożliwia dalszą obróbkę mechaniczną - toczenie, frezowanie oraz szlifowanie - co pozwala

uzyskać precyzyjne wymiary oraz idealne dopasowanie naprawianego elementu.

## Odporność chemiczna i temperaturowa

Produkt wykazuje **wysoką odporność na oleje, paliwa, płyny chłodzące, wodę morską oraz wiele agresywnych mediów przemysłowych**. Zakres temperatur pracy od -50°C do +180°C sprawia, że pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych może być stosowana zarówno w niskich, jak i podwyższonych temperaturach.

## Parametry techniczne - pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych

Profesjonalna pasta epoksydowa charakteryzuje się starannie dobranymi parametrami technicznymi, które gwarantują trwałość i bezpieczeństwo napraw:

- **Rodzaj:** dwuskładnikowa pasta epoksydowa
- **Konsystencja:** tiksotropowa, nie spływa z powierzchni
- **Kolor po utwardzeniu:** ciemnoszary
- **Wytrzymałość na ściskanie:** ok. 146 MPa
- **Wytrzymałość na zginanie:** ok. 92 MPa
- **Wytrzymałość na ścinanie (stal):** ok. 18 MPa
- **Zakres temperatur pracy:** -50°C do +180°C
- **Czas obróbki mechanicznej:** ok. 4 godziny
- **Pełne utwardzenie:** 24 godziny

## Sposób przygotowania i aplikacji

Aby **pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych** osiągnęła maksymalną wytrzymałość, kluczowe znaczenie ma odpowiednie przygotowanie powierzchni oraz prawidłowe wymieszanie składników.

### Przygotowanie podłoża

- Dokładne odtłuszczenie powierzchni
- Oczyszczenie mechaniczne - piaskowanie, śrutowanie lub szlifowanie
- Nadanie powierzchni odpowiedniej chropowatości

### Mieszanie i nakładanie

Składniki należy wymieszać w odpowiednich proporcjach wagowych lub objętościowych, aż do uzyskania jednolitego koloru. Gotową pastę należy zużyć w określonym czasie roboczym, a następnie nanieść jednorazowo, dokładnie wcierając w podłoże.

## Profesjonalna regeneracja bez kompromisów

**Pasta epoksydowa do napraw elementów stalowych** to rozwiązanie dla użytkowników, którzy oczekują trwałości, precyzji i niezawodności. Dzięki wysokim parametrom wytrzymałościowym oraz odporności chemicznej produkt doskonale sprawdza się w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.

Wybierając ten produkt, inwestujesz w **skuteczną regenerację elementów stalowych**, ograniczenie przestoju maszyn oraz realne oszczędności wynikające z wydłużenia żywotności podzespołów.

Baza: **żywica epoksydowa**

Wytrzymałość termiczna: **-50 / +180 °C**

Stosunek mieszania: **1:2**