

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/multibond-1614-160-pasta-do-naprawy-obudow-maszyn-p-826.html>

MULTIBOND 1614 - 1kg - Pasta do naprawy obudów maszyn

Cena brutto	221,40 zł
Cena netto	180,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB16141000
Kod EAN	5904257491350
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	1kg

Opis produktu

Klej do żeliwa Multibond 1614 to zaawansowany, **dwuskładnikowy kompozyt epoksydowy** w postaci gęstej, tiksotropowej pasty, zaprojektowany specjalnie do wymagających napraw przemysłowych. Produkt zawiera **proszki metali oraz wypełniacze mineralne**, dzięki czemu idealnie nadaje się do odbudowy i regeneracji elementów wykonanych z żeliwa, staliwa oraz innych metali. Multibond 1614 znajduje szerokie zastosowanie w utrzymaniu ruchu, serwisach przemysłowych, warsztatach mechanicznych oraz zakładach produkcyjnych.

Klej do żeliwa do napraw i regeneracji elementów metalowych

Multibond 1614 to **klej do żeliwa**, który umożliwia skuteczne usuwanie przecieków, naprawę pęknięć oraz odbudowę zużytych lub uszkodzonych powierzchni metalowych bez konieczności spawania. Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej oraz doskonałej przyczepności do podłoża metalowych, produkt pozwala na trwałe i bezpieczne przywrócenie funkcjonalności naprawianych elementów.

Typowe zastosowania obejmują m.in.:

- **naprawę pękniętych korpusów żeliwnych**,
- uszczelnianie przecieków w rurociągach i zbiornikach,
- naprawę wad odlewniczych w żeliwie i staliwie,
- odbudowę wybitych gniazd łożyskowych,
- regenerację zużytych czopów pod łożyska toczne,
- odbudowę ściętych gwintów i rowków wpustowych,
- osadzanie łożysk oraz elementów metalowych.

Dwuskładnikowy klej do żeliwa o wysokiej wytrzymałości

Multibond 1614 to **dwuskładnikowy klej do żeliwa**, który po zmieszaniu składników tworzy jednolitą, łatwą w aplikacji masę. Proporcja mieszania wynosi **3:1 wagowo** lub **2:1 objętościowo**. Po prawidłowym wymieszaniu produkt zachowuje czas życia roboczego wynoszący około **20 minut**, co pozwala na precyzyjne wykonanie naprawy.

Wiązanie wstępne następuje po około **50-90 minutach**, natomiast **obróbka mechaniczna** możliwa jest już po **4 godzinach**. Pełne utwardzenie kleju do żeliwa Multibond 1614 następuje po **7 dniach**. Co istotne, podwyższenie temperatury utwardzania (np. wygrzewanie w 80-100°C przez 2 godziny) pozwala zwiększyć parametry wytrzymałościowe nawet o **30%**.

Klej do żeliwa odporny na temperaturę i chemię

Po utwardzeniu **klej do żeliwa** Multibond 1614 charakteryzuje się bardzo szerokim zakresem temperatur pracy od **-50°C do +180°C**. Dzięki temu może być stosowany zarówno w instalacjach narażonych na niskie temperatury, jak i w elementach pracujących w podwyższonym cieple.

Utwardzona masa wykazuje również **wysoką odporność chemiczną** na większość mediów przemysłowych, w tym:

- benzynę i olej napędowy,
- oleje silnikowe i maszynowe,
- płyny chłodzące,
- etanol i naftę,
- kwasy nieorganiczne i organiczne o stężeniu do 10%,
- amoniak do 20%,
- gorącą wodę oraz wodę morską.

Dzięki tym właściwościom Multibond 1614 sprawdza się doskonale jako **klej do żeliwa** stosowany w trudnych warunkach przemysłowych.

Parametry techniczne - klej do żeliwa Multibond 1614

Typ chemiczny: modyfikowane żywice epoksydowe (składnik A) + utwardzacz aminowy (składnik B)

Postać: tiksotropowa pasta

Kolor: ciemnoszary (A), beżowy (B)

Gęstość po utwardzeniu: ok. 2,2 g/ml

Wytrzymałość na ściskanie: 146 MPa

Wytrzymałość na zginanie: 92 MPa

Wytrzymałość na ścinanie (stal): 18 MPa

Temperatura ugięcia: 94°C (po dotwardzeniu)

Udarność: 6,6 kJ/m²

Jak prawidłowo stosować klej do żeliwa?

Aby **klej do żeliwa** Multibond 1614 osiągnął maksymalną skuteczność, kluczowe znaczenie ma odpowiednie przygotowanie powierzchni. Podłoże należy dokładnie **oczyścić mechanicznie** (szlifowanie, piaskowanie lub śrutowanie), a następnie **odtłuścić**. Zaleca się użycie dedykowanego preparatu czyszczącego, np. MULTIBOND-61.

Gotową mieszankę należy nakładać jednorazowo, dokładnie wcierając ją w podłoże. W przypadku głębokich pęknięć zaleca się **wzmocnienie naprawy siatką stalową lub z włókna szklanego**, co dodatkowo zwiększa trwałość połączenia.

Dlaczego warto wybrać Multibond 1614?

Multibond 1614 to **klej do żeliwa**, który pozwala znacząco ograniczyć koszty napraw i przestojów maszyn. Eliminuje konieczność spawania, demontażu elementów oraz długotrwałych napraw warsztatowych. Produkt jest dostępny w opakowaniach **500 g, 1 kg oraz 5 kg**, co umożliwia dopasowanie ilości do skali prac.

Jeśli szukasz niezawodnego rozwiązania do profesjonalnych napraw żeliwa - **Multibond 1614** to sprawdzony wybór dla przemysłu i serwisów technicznych.

Baza: **żywica epoksydowa**

Postać: **pasta**

Czas wiązania: **50-90 min**

Czas otwarty: **20 min**

Wytrzymałość termiczna: **-50 / +180 °C**

Wytrzymałość na ściskanie: **146 N/mm²**

Stosunek mieszania: **1:2**