

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/multibond-1114-dwuskładnikowy-elastyczny-klej-epoksydowy-p-662.html>

MULTIBOND-1114 - 400ml - dwuskładnikowy elastyczny klej epoksydowy

Cena brutto	246,00 zł
Cena netto	200,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB11140400BC
Kod EAN	5904257491145
Producent	MULTIBOND

Opis produktu

MULTIBOND-1114 jest utwardzalnym na zimno dwuskładnikowym uelastycznionym, niespływającym, konstrukcyjnym klejem epoksydowym. W skład kleju wchodzi bezbarwna żywica epoksydowa (skł. A) i utwardzacz w kolorze czarnym, szarym, brązowym lub wiśniowym (skł. B). MULTIBOND-1114 dobrze przylega do materiałów porowatych, jest łatwy w aplikacji (mieszanie 1:1 objętościowo), odporny na warunki zewnętrzne, obciążenia dynamiczne, ścinanie i oddzieranie. Sprężysty, szybko wiążący.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-1114 stosuje się głównie do klejenia metali, kamienia, szkła i ceramiki - gdy potrzebna jest grubsza ale uelastyczniona spoina; w naprawach i klejeniu przemysłowym - gdy ważna jest wysoka adhezja i kohezja i trwałość w długim okresie czasu. Klejenie elementów dachówek, naroży okładzin klinkierowych i innych elementów budowlanych, części maszyn. Bardzo dobre przyleganie do aluminium, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, wysoka odporność na wstrząsy, uderzenia i wibracje. Dobra odporność na wodę, oleje i benzynę.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

MULTIBOND-1114 utwardza się w wyniku dokładnego wymieszania składników w stosunku obj. 1:1. Proces utwardzania przebiega szybko w sposób jednorodny w całej masie żywicy.

OPAKOWANIA: strzykawka 2x200ml

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju, dopasować mechanicznie, zszorstkować i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61. Klej MULTIBOND-1114 należy nanosić na obydwie klejone powierzchnie. Klejone części połączyć, docisnąć i w razie potrzeby unieruchomić do czasu pełnego utwardzenia.

Baza: **żywica epoksydowa**

Postać: **zagęszczona**

Czas wiązania: **30 min**

Czas otwarty: **2 h**

Wytrzymałość termiczna: **-60 / +100 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **na metalu: 28N/mm² na tworz.**