

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/monolith-se-105-1-klej-epoksydowy-do-materialow-trudnosklejalnych-p-546.html>

Monolith SE 105-1 - klej epoksydowy do materiałów trudnosklejalnych

Dostępność

Niedostępny

Producent

MONOLITH

Opis produktu

Monolith SE 105-1 - klej epoksydowy do materiałów trudnosklejalnych jest dwuskładnikowym klejem na bazie modyfikowanej hybrydy epoksydowej, utwardzającym się przez reakcję chemiczną na elastyczną masę. Czas utwardzania zależy od temperatury. Czas utwardzania nie zależy od głębokości ani grubości szczeliny.

Przez podwyższenie temperatury można te czasy skrócić; niska temperatura opóźnia ten proces. Monolith SE 105-1 nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów i PCW oraz nie ma praktycznie zapachu. Wykazuje dobrą przyczepność do wielu podłoży bez gruntowania i jest łatwy do malowania farbami. Monolith SE 105-1 wykazuje wytrzymałość niezbędną do elastycznego łączenia. Materiał zachowuje tę właściwość także przy temperaturach występujących w piecach naprawczych (maks. +100 °C). Monolith SE 105-1 nie wykazuje skurczów, dlatego też nie obserwuje się w tych warunkach wgłębienia na powierzchni ani naprężeń rozciągających.

Monolith SE 105-1 ma dużą lepkość i nie ścieka z pionowych powierzchni, silnie wiąże sklejane części niezwłocznie po złączeniu i dzięki temu w wielu wypadkach nie jest potrzebne mocowanie sklejanych elementów.

Monolith SE 105-1 ma niski ciężar właściwy, dlatego łączy się lekkie, a klej nadaje się zwłaszcza do łączenia w przemyśle transportowym, gdzie ważna jest niska masa klejonych konstrukcji. Ze względu na krótki czas wiązania pozwala na znaczne zwiększenie wydajności procesu montażu.

Zastosowania:

Monolith SE 105-1 jest stosowany do następujących celów:

- elastyczne, zapobiegające trzępotaniu mocowanie metali i tworzyw sztucznych (usztywnienia płyt poliamidowych, PE itd.).
- elastyczne łączenie elementów z tworzyw sztucznych, metali i drewna w budowie jachtów, łodzi itp. a także w przemyśle chłodniczym do łączenia blach malowanych oraz nierdzewnych polerowanych.
- elastyczne mocowanie wykładzin /sklejki drewnianej, i innych/ do metalowego pokładu, wklejanie szyb w bulajach - w przemyśle okrętowym, wklejanie szyb pancernych wielowarstwowych w bankowozach.
- elastyczne uszczelnianie szwów i styków na powierzchniach wewnętrznych i/lub zewnętrznych w następujących dziedzinach: karoserie samochodów, wagony kolejowe, kontenery i konstrukcje metalowe; produkcja maszyn, przemysł elektryczny, przemysł tworzyw sztucznych, klimatyzacja i wentylacja.
- zastosowanie do celów wojskowych wklejanie szyb pancernych wielowarstwowych w obudowy stalowe w pojazdach opancerzonych, wieżach strzelniczych, do wizjerów itp. (WZI - opinia 985/WT).

Materiały klejone:

Znakomita przyczepność do blach cienkich (o powierzchni surowej odtłuszczonej, fosforanowanej, cynkowanej elektrolitycznie, cynkowanej na gorąco, chromowanej lub malowanej), stali nierdzewnej, mosiądzu, aluminium (surowego, anodowanego lub malowanego), szkła, poliamidów, PCW, poliuretanów formowanych wtryskowo, poliesterów, dimerów etylenowo-propylenowych (EPDM), większości mieszanin termoplastycznych (zaleca się przeprowadzanie prób; szorstkowanie powierzchni daje zawsze poprawę przyczepności). Łączenie trudnosklejalnych tworzyw, takich jak: boramid, nylon, poliamid, priplak, ertalon między sobą oraz z metalami, stalą nierdzewną (także polerowaną i pokrywaną różnymi powłokami) z drewnem i innymi materiałami. Znakomite efekty w łączeniu płyt z tworzyw sztucznych, zwłaszcza PCV, szkła organicznego, poliwęglanu, a po przygotowaniu również polietylenu (PE), polipropylenu (PP) i PTFE. Do elastycznego łączenia blach nierdzewnych, blach ocynkowanych. Zaleca się przeprowadzić próby, zwłaszcza przy klejeniu płyt z PMMA i PC w stanie naprężonym, by stwierdzić, czy nie występują pęknięcia.

