

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/monolith-mh-985-3-klej-do-osadzania-łożysk-p-536.html>

## Monolith MH 985-3 - klej do osadzania łożysk

Dostępność

**Niedostępny**

Producent

**MONOLITH**

### Opis produktu

Monolith MH 985-3 - klej do osadzania łożysk oraz mocowania i uszczelniania cylindrycznych części pasowanych. Klej daje połączenia odporne termicznie do +200°C. Szybkie utwardzanie.

Poprzez wypełnienie klejem likwiduje się luz między łożyskiem a gniazdem. W nowoprojektowanych urządzeniach można osadzać łożyska z kontrolowanym luzem i mniejszą dokładnością obróbki, uzyskując połączenia równorzędne ze wciskanymi. MONOLITH wypełnia wszystkie nierówności powierzchni, dając 100% przyleganie, co zwiększa siłę tarcia w złączu do 3-krotnej wartości. Dzięki temu wybierając silny Monolith, można uzyskać połączenie przenoszące bardzo duże momenty skręcające. Często można zrezygnować z połączenia pasowanego na rzecz suwliwego. Odpowiedni Monolith może zastępować technikę lutowania np. na połączeniach tulejowych instalacji miedzianych.

#### **Klasa wytrzymałości: wysoka - trudnodemontowalny.**

Monolith MH 985-3 należy do grupy jednoskładnikowych produktów, niezawierających rozpuszczalników, utwardzanych anaerobowo, tzn. po odcięciu dostępu powietrza (tlenu). Dodatkowym elementem w mechanizmie utwardzania jest katalityczne działanie metalu, w związku z czym kleje te można stosować do połączeń mających kontakt z metalem. Osiągana wytrzymałość połączenia oraz czas polimeryzacji zależy od rodzaju metalu. Tak więc w obecności miedzi lub mosiądzu zachodzi bardzo szybkie utwardzanie, ale z kolei wytrzymałość stanowi 40% wartości osiągniętej na stali konstrukcyjnej. Główne zastosowania klejów anaerobowych to zabezpieczanie przed luzowaniem się gwintów, nakrętek, szpilek, uszczelnianie gwintów i powierzchni płaskich, mocowanie wszelkich połączeń pasowanych. Odporność na wibracje, udary, a także na media chemiczne sprawiają, że znajdują one zastosowanie zarówno w naprawach i remontach jak i na liniach produkcyjnych.

### Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.