

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/mocny-klej-do-srub-multibond-5133-50g-zielony-p-163.html>

Mocny klej do śrub - MULTIBOND-5133 - 50g - zielony

Cena brutto	67,65 zł
Cena netto	55,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5133050
Kod EAN	5904257495167
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	50g

Opis produktu

Profesjonalny klej anaerobowy do zabezpieczania połączeń gwintowanych

Mocny klej do śrub MULTIBOND 5133 to wysokiej jakości, jednoskładnikowy klej anaerobowy, który służy do trwałego zabezpieczania połączeń śrubowych przed luzowaniem, przeciekami i korozją. Dzięki swoim wyjątkowym właściwościom chemicznym, klej utwardza się w kontakcie z metalem przy braku dostępu powietrza, tworząc elastyczne i bardzo wytrzymałe połączenie.

Dlaczego warto wybrać mocny klej do śrub MULTIBOND 5133?

Produkt ten charakteryzuje się **doskonałą odpornością na drgania, uderzenia oraz działanie substancji chemicznych**. Z powodzeniem zastępuje tradycyjne metody zabezpieczania gwintów, takie jak podkładki sprężyste, podatne, zaginane czy nakrętki kontruujące. MULTIBOND 5133 sprawdza się szczególnie dobrze w przypadku **większych śrub i szpilek**, gdzie wymagane jest bardzo stabilne połączenie.

Główne zalety produktu:

- **Odporność na gaz, wodę, oleje, zasady i inne chemikalia**
- **Pełna szczelność i ochrona przed korozją**
- **Odporność na uderzenia i wibracje**
- **Temperatura pracy od -55°C do +150°C**
- **Wytrzymałość na naprężenia tnące: 15-22 N/mm²**

Parametry techniczne mocnego kleju do śrub

Typ chemiczny: ester dimetakrylowy

Typ utwardzania: anaerobowy

Kolor: zielony

Lepkość (25°C): 1450 mPa·s

Gęstość: 1,1 g/ml

Czas tężenia: 8-15 minut (stal), 30-40 minut (stal ocynkowana)

Pełna wytrzymałość: po 12-24 godzinach

Maks. średnica gwintu/szczelina: M36 / 0,04-0,25 mm

Moment zrywający (stal): 28-32 Nm

Moment dalszego odkręcania (stal): 24-30 Nm

Odporność chemiczna po 1000h zanurzenia:

- Woda/glikol w 87°C: 80%
- Olej silnikowy w 125°C: 90%

- Benzyna lekka: 90%
- Płyn hamulcowy: 95%
- Trójchloroetanol: 90%
- Etanol: 80%
- Aceton: 85%

Praktyczne zastosowania

MULTIBOND 5133 znajduje zastosowanie w szerokim zakresie branż, w tym w **motoryzacji, przemyśle maszynowym, budownictwie i hydraulice**. Dzięki wyjątkowej przyczepności i trwałości idealnie sprawdza się w miejscach narażonych na intensywne wibracje i wysokie temperatury. Zalecany jest do użycia wszędzie tam, gdzie istnieje potrzeba zapewnienia pełnej szczelności i ochrony gwintu.

Instrukcja użycia

Przed aplikacją kleju należy dokładnie **oczyścić i odtłuścić powierzchnie**, np. za pomocą zmywacza [MULTIBOND-61](#). Można również zastosować aktywator [MULTIBOND-71](#), który przyspiesza proces utwardzania. Klej nanosi się równomiernie na zewnętrzną i wewnętrzną zwoje gwintu. Należy unikać stosowania w układach z czystym tlenem, chlorem oraz z tworzywami sztucznymi narażonymi na pękanie naprężeniowe.

Bezpieczeństwo i przechowywanie

Produkt zawiera ester dimetakrylowy i może powodować podrażnienia skóry oraz oczu przy dłuższym kontakcie. Zaleca się przechowywać go w temperaturze 6-22°C przez okres do 12 miesięcy od daty produkcji. W razie kontaktu ze skórą lub oczami należy przemyć wodą, a w razie potrzeby skonsultować się z lekarzem.

Podsumowanie

Mocny klej do śrub MULTIBOND 5133 to niezawodne rozwiązanie dla wszystkich, którzy potrzebują trwałego i odpornego zabezpieczenia połączeń gwintowych. Jego wysoka wytrzymałość mechaniczna, odporność chemiczna i łatwość stosowania czynią go produktem idealnym zarówno dla profesjonalistów, jak i użytkowników indywidualnych.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **wysoka**

Postać: **płyn**

Kolor: **zielony**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **15-22N/mm²**

Moment zrywający: **28-32Nm**

Maksymalna średnica gwintu:

Lepkość: 1450mPa.s

Gęstość: 1,1 g/ml

Stosunek mieszania: jednoskładnikowy

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.

