

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-hysol-9466-do-laczenia-roznorodnych-tworzyw-sztucznych-i-metali-p-303.html>

Loctite Hysol 9466 - 50ml - klej do łączenia tworzyw sztucznych i metali

Cena brutto	163,59 zł
Cena netto	133,00 zł
Dostępność	Zapytaj o dostępność
Kod EAN	5010266366029
Producent	LOCTITE

Opis produktu

LOCTITE Hysol 9466 to przemysłowy **klej epoksydowy o średniej lepkości**, przeznaczony do **łączenia tworzyw sztucznych i metali**. Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością oraz wydłużonym czasem przydatności do aplikacji, co umożliwia precyzyjne ustawienie klejonych elementów przed utwardzeniem.

Po wymieszaniu składników, klej utwardza się w temperaturze pokojowej, tworząc **elastyczną i odporną na ścinanie oraz oddzieranie spoinę**. Dzięki doskonałej odporności chemicznej i izolacyjności elektrycznej, może być stosowany w wymagających aplikacjach przemysłowych.

Zastosowanie

LOCTITE Hysol 9466 jest idealnym rozwiązaniem do **trwałego łączenia** szerokiej gamy materiałów, w tym:

- **Tworzyw sztucznych:** ABS, poliwęglanu, nylonu
- **Metali:** stal nierdzewna, aluminium, mosiądz
- **Drewna:** materiały kompozytowe, MDF
- **Włókna szklanego:** GRP, laminaty poliestrowe

Właściwości techniczne

Właściwości materiału nieutwardzonego

- **Typ chemiczny:** Epoksydowy
- **Wygląd:** Kremowa, nieprzezroczysta pasta
- **Ciężar właściwy (25°C):** 1,00
- **Stosunek mieszania (objętościowo):** 2:1
- **Stosunek mieszania (wagowo):** 100:50
- **Maksymalna szczelina:** 3 mm
- **Czas przydatności po zmieszaniu:** 60 minut (22°C)

Właściwości materiału utwardzonego

- **Wytrzymałość dielektryczna:** 30 kV/mm
- **Wytrzymałość na rozciąganie:** 32 N/mm²
- **Moduł sprężystości:** 1718 N/mm²
- **Twardość Shore D:** 60
- **Temperatura zeszklenia Tg:** 62°C

Wytrzymałość i utwardzanie

Produkt LOCTITE Hysol 9466 zapewnia **wysoką wytrzymałość mechaniczną** po utwardzeniu:

- **Czas utwardzania:** 24 godziny (temperatura pokojowa)
- **Czas ustalania:** 180 minut (0,1 N/mm², 22°C)

Odporność na czynniki zewnętrzne

Odporność na temperaturę

Klej LOCTITE Hysol 9466 zachowuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur:

- **Zakres temperatur pracy:** od -40°C do 120°C

Odporność chemiczna

Produkt wykazuje wysoką odporność na różne substancje chemiczne, w tym:

- **Olej silnikowy (87°C):** 138-146% wytrzymałości
- **Benzyna bezołowiowa (22°C):** 99-125% wytrzymałości
- **Woda/glikol (87°C):** 76% wytrzymałości
- **Aceton (22°C):** 77-93% wytrzymałości
- **Wilgotność względna 98% (40°C):** 91-94% wytrzymałości

Instrukcja stosowania

Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. Dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie.
2. Jeśli to konieczne, lekko przeszlifować powierzchnie dla lepszej przyczepności.

Proces aplikacji

1. Wymieszać żywicę z utwardzaczem w proporcji 2:1 (objętościowo) do uzyskania jednolitej barwy.
2. Nałożyć klej równomiernie na jedną z powierzchni.
3. Połączyć elementy i odpowiednio je ustabilizować.
4. Pozostawić do pełnego utwardzenia (24 godziny w temperaturze pokojowej).

Demontaż

Utwardzony produkt można usunąć mechanicznie lub poprzez zanurzenie w rozpuszczalniku.

Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 21°C. Nie należy umieszczać resztek produktu w oryginalnym pojemniku, aby uniknąć zanieczyszczenia.

Podsumowanie

LOCTITE Hysol 9466 to niezawodne rozwiązanie do **trwałego łączenia tworzyw sztucznych i metali**, zapewniające **wysoką odporność na obciążenia mechaniczne i chemiczne**. Jest idealnym wyborem dla zastosowań przemysłowych, motoryzacyjnych i konstrukcyjnych.