

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-648-do-klejania-pasowanych-czesci-cylindrycznych-p-413.html>

## LOCTITE 648 - 50ml - do klejenia pasowanych części cylindrycznych

Cena brutto	<b>289,05 zł</b>
Cena netto	<b>235,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Kod EAN	<b>4058093026380</b>
Producent	<b>LOCTITE</b>

### Opis produktu

**LOCTITE 648 to wysokowytrzymały, jednoskładnikowy klej anaerobowy**, przeznaczony do **mocowania pasowanych części cylindrycznych**. Produkt utwardza się po odcięciu dostępu powietrza, zapewniając **wyjątkową odporność mechaniczną, chemiczną i termiczną**. Dzięki temu doskonale sprawdza się w zastosowaniach wymagających trwałości i wytrzymałości na wysokie obciążenia.

### Zastosowanie

LOCTITE 648 jest stosowany do **mocowania elementów cylindrycznych** w wymagających aplikacjach:

- **Tuleje i łożyska** - mocowanie w obudowach
- **Koła zębate** - osadzanie na wałach
- **Elementy maszyn przemysłowych** - odporność na wibracje
- **Silniki elektryczne** - mocowanie rotorów

### Właściwości techniczne

#### Podstawowe informacje

- **Typ chemiczny:** Metakrylan uretanowy
- **Wygląd:** Zielony płyn
- **Ciężar właściwy (25°C):** 1,13
- **Lepkość:** 500 mPa·s
- **Temperatura zapłonu:** >100°C

#### Właściwości materiału utwardzonego

- **Wytrzymałość na ścinanie:** 26,5 N/mm<sup>2</sup>
- **Odporność na temperaturę:** od -55°C do +180°C

### Proces utwardzania

LOCTITE 648 utwardza się w kontakcie z metalem, a szybkość utwardzania zależy od temperatury i szczeliny połączenia:

- **Czas wstępnego utwardzania:** 10-30 minut
- **Pełna wytrzymałość:** po 24 godzinach

### Odporność na czynniki zewnętrzne

#### Odporność chemiczna

LOCTITE 648 zapewnia wysoką odporność na działanie substancji chemicznych, w tym:

- **Olej silnikowy (125°C)** - 100% wytrzymałości po 1000 godzinach
- **Benzyna** - 100% wytrzymałości
- **Płyn hamulcowy** - 100% wytrzymałości
- **Woda/glikol (87°C)** - 75% wytrzymałości

## Instrukcja stosowania

### Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. Oczyszczyć powierzchnię z brudu i olejów - jeśli to konieczne, zastosować LOCTITE 7063.
2. Nałożyć produkt na jedną z powierzchni.
3. Natychmiast zmontować połączenie i pozostawić do utwardzenia.

### Demontaż

W przypadku konieczności demontażu, połączenie można podgrzać do temperatury powyżej 250°C i rozłączyć standardowymi narzędziami.

## Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 28°C.

## Podsumowanie

**LOCTITE 648** to **klej do klejenia pasowanych części cylindrycznych**, który zapewnia **wysoką odporność na temperaturę, chemikalia i obciążenia dynamiczne**. Jest idealnym rozwiązaniem dla przemysłu i motoryzacji.