

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-638-osadzanie-pierścieni-i-tulei-w-obudowach-p-409.html>

LOCTITE 638 - 50ml - osadzanie pierścieni i tulei w obudowach

Cena brutto	307,50 zł
Cena netto	250,00 zł
Dostępność	Dostępny
Kod EAN	4058093026397
Producent	LOCTITE
Opakowanie	50ml

Opis produktu

LOCTITE 638 to wysokowytrzymały, jednoskładnikowy klej anaerobowy, przeznaczony do **mocowania pasowanych części cylindrycznych**. Produkt utwardza się w szczelinach między ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi, zapewniając wyjątkową odporność na drgania, wysokie obciążenia i temperatury.

Jest idealnym rozwiązaniem do **osadzania pierścieni i tulei w obudowach**, szczególnie w aplikacjach przemysłowych i motoryzacyjnych, gdzie wymagana jest maksymalna wytrzymałość połączenia.

Zastosowanie

LOCTITE 638 znajduje zastosowanie w wielu branżach, szczególnie tam, gdzie wymagane jest **trwałe osadzanie pierścieni i tulei w obudowach**:

- **Łożyska i tuleje** - mocowanie w obudowach
- **Koła zębate** - osadzanie na wałach
- **Wysokotemperaturowe aplikacje** - odporność do 180°C
- **Przemysł motoryzacyjny** - uszczelnianie połączeń cylindrycznych

Właściwości techniczne

Podstawowe informacje

- **Typ chemiczny:** Metakrylan uretanowy
- **Wygląd:** Zielony płyn
- **Ciężar właściwy (25°C):** 1,09
- **Lepkość:** 2 500 mPa·s
- **Temperatura zapłonu:** >93°C

Właściwości materiału utwardzonego

- **Wytrzymałość na ścinanie:** 31 N/mm²
- **Odporność na temperaturę:** od -55°C do +180°C

Proces utwardzania

LOCTITE 638 utwardza się w kontakcie z metalem, a szybkość utwardzania zależy od temperatury i szczeliny połączenia:

- **Czas wstępnego utwardzania:** 10-30 minut
- **Pełna wytrzymałość:** po 24 godzinach

Odporność na czynniki zewnętrzne

Odporność chemiczna

LOCTITE 638 zapewnia wysoką odporność na działanie substancji chemicznych, w tym:

- **Olej silnikowy (125°C)** - 100% wytrzymałości po 1000 godzinach
- **Benzyna** - 95% wytrzymałości
- **Płyn hamulcowy** - 100% wytrzymałości
- **Woda/glikol (87°C)** - 80% wytrzymałości

Instrukcja stosowania

Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. Oczyszczyć powierzchnię z brudu i olejów - jeśli to konieczne, zastosować LOCTITE 7063.
2. Nałożyć produkt na jedną z powierzchni.
3. Natychmiast zmontować połączenie i pozostawić do utwardzenia.

Demontaż

W przypadku konieczności demontażu, połączenie można podgrzać do temperatury powyżej 250°C i rozłączyć standardowymi narzędziami.

Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 28°C.

Podsumowanie

LOCTITE 638 to klej do osadzania pierścieni i tulei w obudowach, który zapewnia **wysoką odporność na temperaturę, chemikalia i obciążenia dynamiczne**. Jest idealnym rozwiązaniem dla przemysłu i motoryzacji.