

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-572-powolne-utwardzanie-p-425.html>

## LOCTITE 572 - 50ml - powolne utwardzanie



Cena brutto	<b>186,96 zł</b>
Cena netto	<b>152,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Kod EAN	<b>9002010001085</b>
Producent	<b>LOCTITE</b>

### Opis produktu

**LOCTITE 572** to **jednoskładnikowy uszczelniacz anaerobowy**, charakteryzujący się **powolnym utwardzaniem**, co pozwala na precyzyjne dopasowanie i regulację połączeń podczas montażu. Produkt utwardza się po odcięciu dostępu powietrza, gdy znajduje się pomiędzy ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi.

LOCTITE 572 jest idealnym wyborem do **uszczelniania gwintowanych złączy metalowych**, szczególnie tam, gdzie wymagane jest dokładne ustawienie elementów przed ostatecznym związaniem kleju.

### Zastosowanie

LOCTITE 572 sprawdza się w aplikacjach wymagających **kontrolowanego montażu** i powolnego utwardzania:

- **Gwintowane połączenia hydrauliczne**
- **Instalacje pneumatyczne**
- **Uszczelnianie systemów olejowych**
- **Połączenia w układach paliwowych**

### Właściwości techniczne

#### Podstawowe informacje

- **Typ chemiczny:** Ester dimetakrylowy
- **Wygląd:** Biały
- **Ciężar właściwy:** 1,25
- **Lepkość:** 50 000 mPa·s
- **Temperatura zapłonu:** >100°C

#### Właściwości materiału utwardzonego

- **Wytrzymałość na ścinanie:** 7 N/mm<sup>2</sup>
- **Zakres temperatury pracy:** od -55°C do +150°C

### Proces utwardzania

LOCTITE 572 zapewnia **stopniowe utwardzanie**, co umożliwia regulację elementów przed pełnym związaniem:

- **Czas wstępnego utwardzania:** 10-30 minut
- **Pełna wytrzymałość:** po 24 godzinach

### Odporność na czynniki zewnętrzne

#### Odporność chemiczna

LOCTITE 572 zapewnia wysoką odporność na działanie substancji chemicznych, w tym:

- Olej silnikowy
- Paliwo
- Woda/glikol
- Płyny hydrauliczne

## Instrukcja stosowania

### Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. Oczyszczyć powierzchnie z brudu i olejów.
2. Nałożyć LOCTITE 572 równomiernie na gwinty.

### Aplikacja

1. Dokładnie wkręcić złączkę, regulując pozycję w razie potrzeby.
2. Pozostawić do pełnego utwardzenia.

### Demontaż

Połączenie można rozkręcić standardowymi narzędziami. W przypadku mocniejszych połączeń zaleca się podgrzanie do temperatury powyżej 250°C.

## Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 28°C.

## Podsumowanie

**LOCTITE 572 to klej o powolnym utwardzaniu**, który zapewnia **kontrolowany montaż, wysoką odporność chemiczną i niezawodne uszczelnienie**. Idealny do gwintowanych połączeń hydraulicznych i pneumatycznych.