

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-542-klej-do-instalacji-hydraulicznych-i-pneumatycznych-p-333.html>

LOCTITE 542 - 50ml - klej do instalacji hydraulicznych i pneumatycznych

Cena brutto	220,00 zł
Cena netto	178,86 zł
Dostępność	Dostępny
Kod EAN	079340214538
Producent	LOCTITE

Opis produktu

LOCTITE 542 to **jednoskładnikowy, anaerobowy uszczelniacz do gwintów**, przeznaczony do **uszczelniania instalacji hydraulicznych i pneumatycznych**. Produkt utwardza się po odcięciu dostępu powietrza, gdy znajduje się pomiędzy ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi, tworząc **trwałe i odporne na ciśnienie połączenia**.

Jest to produkt o **średniej wytrzymałości**, co umożliwi jego demontaż przy użyciu standardowych narzędzi.

Zastosowanie

LOCTITE 542 jest idealnym rozwiązaniem do **zabezpieczenia i uszczelniania gwintów w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych**, w tym:

- **Uszczelnianie rur i złączy w systemach hydraulicznych**
- **Zapobieganie wyciekom w instalacjach sprężonego powietrza**
- **Uszczelnianie gwintów metalowych w układach chłodniczych i olejowych**
- **Zabezpieczanie połączeń gwintowanych przed korozją i drganiami**

Właściwości techniczne

Właściwości materiału nieutwardzonego

- **Typ chemiczny:** Ester dimetakrylowy
- **Wygląd:** Brązowy płyn
- **Ciężar właściwy (25°C):** 1,06
- **Lepkość (Brookfield, 25°C):** 1850 mPa·s
- **Temperatura zapłonu:** >100°C

Właściwości materiału utwardzonego

- **Wytrzymałość na ścinanie:** 6 N/mm²
- **Wytrzymałość na zerwanie:** 15 N·m
- **Odporność na temperaturę:** od -55°C do +150°C

Proces utwardzania

Produkt LOCTITE 542 utwardza się w kontakcie z metalem, a szybkość utwardzania zależy od temperatury i rodzaju powierzchni.

- **Czas wstępnego utwardzania:** 5-10 minut
- **Pełna wytrzymałość:** po 24 godzinach

Odporność na czynniki zewnętrzne

Odporność chemiczna

LOCTITE 542 zapewnia wysoką odporność na działanie substancji chemicznych, w tym:

- **Olej silnikowy** - 100% wytrzymałości po 1000 godzinach
- **Benzyna** - 95% wytrzymałości
- **Płyn hamulcowy** - 95% wytrzymałości
- **Woda/glikol (87°C)** - 90% wytrzymałości

Instrukcja stosowania

Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. **Oczyszczyć i osuszyć gwinty** przed aplikacją.
2. Nałożyć równomiernie produkt na gwintowaną powierzchnię.
3. Skręcić złączkę do wymaganej pozycji.
4. Pozostawić do pełnego utwardzenia (24 godziny).

Demontaż

W przypadku konieczności demontażu połączenie można rozkręcić standardowymi narzędziami ręcznymi.

Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 28°C.

Podsumowanie

LOCTITE 542 to klej do instalacji hydraulicznych, zapewniający **wysoką odporność na ciśnienie, temperaturę i chemikalia**. Idealnie sprawdza się w systemach hydraulicznych i pneumatycznych, gwarantując trwałe uszczelnienie i ochronę przed wyciekami.