

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-518-uszczelka-formowana-w-miejscu-p-332.html>

## LOCTITE 518 - 50ml - uszczelka formowana w miejscu

Cena brutto	<b>191,88 zł</b>
Cena netto	<b>156,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>2069176</b>
Kod EAN	<b>5010266012094</b>
Producent	<b>LOCTITE</b>

### Opis produktu

**LOCTITE 518 to jednoskładnikowy uszczelniaacz anaerobowy**, przeznaczony do tworzenia **uszczelki formowanej w miejscu** na sztywnych powierzchniach metalowych. Produkt utwardza się po odcięciu dostępu powietrza, zapewniając **doskonałą odporność na oleje, temperatury oraz ciśnienie**.

LOCTITE 518 jest elastyczny, łatwy w aplikacji i odporny na wibracje, co czyni go idealnym wyborem do zastosowań w motoryzacji oraz przemyśle maszynowym.

### Zastosowanie

Produkt znajduje zastosowanie jako **uszczelka formowana w miejscu** w następujących aplikacjach:

- **Silniki i skrzynie biegów** - zapewnia doskonałe uszczelnienie połączeń kołnierзовych
- **Układy hydrauliczne** - odporność na wysokie ciśnienie
- **Obudowy pomp i sprzężarek** - uszczelnienie odporne na oleje
- **Połączenia kołnierzowe w urządzeniach przemysłowych**

### Właściwości techniczne

#### Właściwości materiału nieutwardzonego

- **Typ chemiczny:** Ester dimetakrylowy
- **Wygląd:** Czerwony płyn
- **Ciężar właściwy:** 1,13
- **Lepkość:** 3 750 mPa·s
- **Temperatura zapłonu:** >93°C

#### Właściwości materiału utwardzonego

- **Odporność na ścinanie:** 7,5 N/mm<sup>2</sup>
- **Odporność na temperaturę:** do 150°C

### Odporność na czynniki zewnętrzne

#### Odporność na oleje i płyny

LOCTITE 518 wykazuje **doskonałą odporność chemiczną**, w tym:

- **Olej silnikowy (125°C)** - 100% wytrzymałości po 1000 godzinach
- **Benzyna (22°C)** - 55-60% wytrzymałości
- **Woda/glikol (87°C)** - 90-100% wytrzymałości

## Instrukcja stosowania

### Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. Dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie.
2. Nałożyć równomiernie produkt na jedną z powierzchni kołnierzowych.
3. Połączyć elementy i skręcić śruby w ciągu kilku minut.
4. Pozostawić do pełnego utwardzenia.

### Demontaż

W przypadku konieczności demontażu połączenie można rozkręcić standardowymi narzędziami.

### Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 28°C.

### Podsumowanie

**LOCTITE 518** to niezawodne rozwiązanie do **tworzenia uszczelki formowanej w miejscu**, oferujące **wysoką odporność na oleje, ciśnienie i temperaturę**. Jest idealnym wyborem dla przemysłu motoryzacyjnego i maszynowego.