

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-511-klej-do-gwintowanych-zlaczek-metalowych-p-331.html>

LOCTITE 511 - 50ml - klej do gwintowanych złączek metalowych

Cena brutto	190,65 zł
Cena netto	155,00 zł
Dostępność	Dostępny
Kod EAN	4058093026830
Producent	LOCTITE

Opis produktu

LOCTITE 511 to **jednoskładnikowy, tiksotropowy uszczelniacz anaerobowy**, przeznaczony do **uszczelniania gwintowanych złączek metalowych**. Produkt utwardza się w kontakcie z metalem po odcięciu dostępu powietrza, tworząc **trwałe, odporne na wysokie ciśnienia i temperatury uszczelnienia**. Dzięki średniej wytrzymałości mechanicznej umożliwia serwisowy demontaż połączeń.

LOCTITE 511 jest odporny na drgania, czynniki chemiczne i nie ulega degradacji w długotrwałym kontakcie z płynami hydraulicznymi czy paliwami.

Zastosowanie

LOCTITE 511 znajduje szerokie zastosowanie w systemach hydraulicznych i pneumatycznych, zapewniając **doskonałe uszczelnienie gwintowanych złączek metalowych**.

- **Uszczelnianie rur i złączek w systemach hydraulicznych**
- **Zabezpieczanie połączeń gwintowych przed wyciekami**
- **Uszczelnianie przewodów gazowych i paliwowych**
- **Ochrona gwintów przed korozją i zatarciem**

Właściwości techniczne

Właściwości materiału nieutwardzonego

- **Typ chemiczny:** Ester dimetakrylowy
- **Wygląd:** Kremowy
- **Ciężar właściwy (25°C):** 1,08
- **Lepkość:** 60 000 mPa·s (przy 2,5 obr./min)
- **Temperatura zapłonu:** >100°C

Właściwości materiału utwardzonego

- **Wytrzymałość na ścinanie:** 6 N/mm²
- **Wytrzymałość na zerwanie:** 6 N·m
- **Odporność na temperaturę:** od -50°C do +150°C

Proces utwardzania

Produkt LOCTITE 511 utwardza się w kontakcie z metalem, a szybkość utwardzania zależy od temperatury otoczenia i rodzaju metalu.

- **Czas wstępnego utwardzania:** 5-10 minut
- **Pełna wytrzymałość:** po 24 godzinach

Odporność na czynniki zewnętrzne

Odporność chemiczna

LOCTITE 511 zapewnia wysoką odporność na działanie substancji chemicznych, w tym:

- **Olej silnikowy** - 100% wytrzymałości po 1000 godzinach
- **Płyn hamulcowy** - 90% wytrzymałości
- **Woda/glikol (87°C)** - 140% wytrzymałości

Instrukcja stosowania

Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. **Oczyszczyć i osuszyć gwinty** przed aplikacją.
2. Nałożyć równomiernie produkt na gwintowaną powierzchnię.
3. Skręcić złączkę do wymaganej pozycji.
4. Pozostawić do pełnego utwardzenia (24 godziny).

Demontaż

W przypadku konieczności demontażu połączenie można rozkręcić standardowymi narzędziami ręcznymi.

Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 28°C.

Podsumowanie

LOCTITE 511 to klej do gwintowanych złązek metalowych, zapewniający **wysoką odporność na ciśnienie, temperaturę i chemikalia**. Idealnie sprawdza się w systemach hydraulicznych i pneumatycznych, gwarantując trwałe uszczelnienie i ochronę przed wyciekami.