

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-290-kapilarny-pomontazowe-zabezpieczanie-gwintow-p-597.html>

## LOCTITE 290 - 50ml - kapilarny, po montażowe zabezpieczanie gwintów

Cena brutto	<b>258,30 zł</b>
Cena netto	<b>210,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Kod EAN	<b>79340290211</b>
Producent	<b>LOCTITE</b>

### Opis produktu

**Pomontażowe zabezpieczanie gwintów** LOCTITE® 290 to jednoskładnikowy, anaerobowy klej o niskiej lepkości, który skutecznie **zapobiega luzowaniu się połączeń gwintowych** i uszczelnia je. Dzięki zdolności penetracji wnika w szczeliny gwintowe i utwardza się po odcięciu dostępu powietrza.

### Najważniejsze cechy i zalety

- **Wysoka wytrzymałość** - zapobiega luzowaniu się gwintów nawet w trudnych warunkach.
- **Łatwa aplikacja** - dzięki niskiej lepkości klej wnika w połączenie kapilarnie.
- **Odporność na wibracje** - idealny do zabezpieczania śrub w maszynach i pojazdach.
- **Trwałe uszczelnienie** - chroni gwinty przed korozją i przeciekami.
- **Pomontażowe stosowanie** - nie wymaga wcześniejszego nanoszenia przed skręceniem.

### Zastosowanie

Produkt jest szeroko stosowany w przemyśle i motoryzacji:

#### Przemysł i mechanika

Stosowany do zabezpieczania śrub w maszynach przemysłowych, urządzeniach wibracyjnych oraz konstrukcjach stalowych.

#### Motoryzacja

Idealny do zabezpieczania śrub w gaźnikach, układach wydechowych, zawieszaniach i innych elementach pojazdów.

#### Sprzęt sportowy i rekreacyjny

Zapobiega luzowaniu się połączeń gwintowych w rowerach, motocyklach i sprzęcie outdoorowym.

### Właściwości techniczne

Parametr	Wartość
Typ chemiczny	Ester dimetakrylowy
Wygląd	Zielony, fluorescencyjny płyn
Ciężar właściwy	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość	9-16 mPa·s
Zakres temperatury pracy	-55°C do +150°C
Odporność na oleje	Tak
Odporność na rozpuszczalniki	Wysoka

### Sposób użycia

1. **Przygotowanie powierzchni:** Oczyszczyć i odtłuścić gwinty.

2. **Aplikacja:** Nałożyć LOCTITE® 290 na złożone połączenie gwintowe.
3. **Utwardzanie:** Klej utwardza się w czasie od kilku minut do 24 godzin w zależności od temperatury i materiału.
4. **Pełna wytrzymałość:** Osiągana po 24 godzinach.

## Przechowywanie

Klej należy przechowywać w temperaturze **8°C - 28°C**, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

## Bezpieczeństwo

Nie zaleca się stosowania produktu w systemach zawierających tlen lub silnie utleniających substancjach. W przypadku kontaktu ze skórą lub oczami, natychmiast przepłukać wodą i skontaktować się z lekarzem.

## Podsumowanie

LOCTITE® 290 to skuteczny sposób na **pomontażowe zabezpieczenie gwintów**, zapewniający trwałe i odporne na wibracje połączenia. Dzięki unikalnej formule klej jest idealnym wyborem dla przemysłu, motoryzacji i zastosowań domowych.

## Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

### 1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

### 2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

### 3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

### 4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

### 5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.