

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-270-srodek-do-zabezpieczania-gwintow-przy-duzych-obciazeniach-p-378.html>

## LOCTITE 270 - 50ml - środek do zabezpieczania gwintów przy dużych obciążeniach

Cena brutto	<b>258,30 zł</b>
Cena netto	<b>210,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Kod EAN	<b>5010266270388</b>
Producent	<b>LOCTITE</b>
Opakowanie	<b>50ml</b>

### Opis produktu

**LOCTITE 270** to **wysokowytrzymały, jednoskładnikowy środek anaerobowy**, przeznaczony do **zabezpieczania gwintów** w połączeniach narażonych na duże obciążenia mechaniczne, drgania i wysoką temperaturę. Produkt utwardza się w kontakcie z metalem po odcięciu dostępu powietrza, tworząc trwałe i odporne połączenie.

LOCTITE 270 jest zalecany do zastosowań wymagających **maksymalnej wytrzymałości**, takich jak śruby dwustronne, nakrętki w korpusach silników i obudowach pomp.

### Zastosowanie

LOCTITE 270 jest rekomendowany do **zabezpieczania gwintów przy dużych obciążeniach** w następujących aplikacjach:

- **Śruby mocujące silniki** - eliminacja ryzyka luzowania
- **Połączenia w układach hydraulicznych** - odporność na wysokie ciśnienia
- **Śruby w obudowach pomp i skrzyń biegów**
- **Połączenia gwintowe w przemyśle ciężkim** - wysoka odporność na drgania

### Właściwości techniczne

#### Podstawowe informacje

- **Typ chemiczny:** Ester dimetakrylowy
- **Wygląd:** Zielony, fluorescencyjny płyn
- **Ciężar właściwy (25°C):** 1,1
- **Lepkość:** 500 mPa·s
- **Temperatura zapłonu:** >93°C

#### Właściwości materiału utwardzonego

- **Moment zerwania:** 26 N·m
- **Moment odkręcania po zerwaniu:** 36 N·m
- **Maksymalny moment luzowania:** 40 N·m
- **Odporność na temperaturę:** od -55°C do +150°C

### Proces utwardzania

LOCTITE 270 utwardza się w kontakcie z metalem, a szybkość utwardzania zależy od temperatury i szczeliny połączenia:

- **Czas wstępnego utwardzania:** 10-30 minut
- **Pełna wytrzymałość:** po 24 godzinach

## Odporność na czynniki zewnętrzne

### Odporność chemiczna

LOCTITE 270 zapewnia wysoką odporność na działanie substancji chemicznych, w tym:

- **Olej silnikowy (125°C):** 85% wytrzymałości po 1000 godzinach
- **Benzyna:** 100% wytrzymałości
- **Płyn hamulcowy:** 100% wytrzymałości
- **Woda/glikol (87°C):** 85% wytrzymałości

## Instrukcja stosowania

### Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. Oczyszczyć gwinty, usuwając zabrudzenia i oleje - jeśli to konieczne, zastosować LOCTITE 7063.
2. Nałożyć produkt na gwinty śrub i nakrętek.
3. Skręcić elementy w ciągu kilku minut.

### Demontaż

W przypadku konieczności demontażu połączenie można podgrzać do temperatury powyżej 250°C i rozłączyć standardowymi narzędziami.

## Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 28°C.

## Podsumowanie

**LOCTITE 270 to środek do zabezpieczania gwintów przy dużych obciążeniach**, zapewniający **wysoką odporność na temperaturę, chemikalia i obciążenia mechaniczne**. Idealny do śrub w silnikach, pompach i elementach przemysłowych.

## Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

### 1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

### 2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

### 3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzysz elementów w kleju.

### 4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

### 5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.