

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-268-19g-klej-o-wysokiej-wytrzymalosci-w-sztyfcie-p-435.html>

LOCTITE 268 - 19g - uszczelniaacz w sztyfcie o wysokiej wytrzymałości

| | |
|-------------|----------------------|
| Cena brutto | 129,15 zł |
| Cena netto | 105,00 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Kod EAN | 5010266007113 |
| Producent | LOCTITE |

Opis produktu

LOCTITE 248 to **środek uszczelniający w sztyfcie**, który zapewnia skuteczne uszczelnienie i zabezpieczenie połączeń gwintowych. Dzięki swojej **półstałej konsystencji** pozwala na precyzyjną i wygodną aplikację bez ryzyka kapania czy rozlewania.

Produkt utwardza się po odcięciu dostępu powietrza, zapewniając **trwałe i odporne na temperaturę oraz chemikalia uszczelnienie**. LOCTITE 248 jest idealnym rozwiązaniem do zabezpieczania i uszczelniania gwintów w układach przemysłowych oraz motoryzacyjnych.

Zastosowanie

LOCTITE 248 to idealny **uszczelniaacz w sztyfcie** do:

- **Zabezpieczania i uszczelniania gwintów** w układach hydraulicznych i pneumatycznych
- **Zapobiegania luzowaniu się śrub** w wyniku drgań i obciążeń mechanicznych
- **Połączeń w układach paliwowych** - odporność na paliwa i oleje
- **Elementów maszyn przemysłowych** wymagających łatwego i precyzyjnego uszczelnienia

Właściwości techniczne

Podstawowe informacje

- **Typ chemiczny:** Ester dwumetakrylowy
- **Wygląd:** Niebieski sztyft
- **Ciężar właściwy:** 1,10
- **Konsystencja:** Półstała
- **Temperatura zapłonu:** >80°C

Właściwości materiału utwardzonego

- **Moment zerwania:** 15,6 N·m
- **Moment odkręcania po zerwaniu:** 4,5 N·m
- **Zakres temperatury pracy:** od -55°C do +150°C

Proces utwardzania

LOCTITE 248 zapewnia kontrolowane utwardzanie, co umożliwi regulację elementów przed pełnym związaniem:

- **Czas wstępnego utwardzania:** 10-30 minut
- **Pełna wytrzymałość:** po 24 godzinach

Odporność na czynniki zewnętrzne

Odporność chemiczna

LOCTITE 248 zapewnia wysoką odporność na działanie substancji chemicznych, w tym:

- **Olej silnikowy** - 100% wytrzymałości po 1000 godzinach
- **Płyn przekładniowy** - odporność na smary i oleje
- **Woda/gliceryna** - odporność na czynniki środowiskowe
- **Środki chemiczne** - trwałość w trudnych warunkach

Instrukcja stosowania

Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. Oczyszczyć powierzchnie gwintów z kurzu, tłuszczu i zanieczyszczeń.
2. Upewnić się, że powierzchnie są suche.

Aplikacja

1. Nałożyć sztyftem LOCTITE 248 na gwint śruby.
2. Wkręcić śrubę do momentu dociągnięcia.
3. Pozostawić do pełnego utwardzenia.

Demontaż

W przypadku konieczności demontażu połączenie można rozkręcić standardowymi narzędziami ręcznymi.

Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 28°C.

Podsumowanie

LOCTITE 248 to uszczelniacz w sztyfcie, zapewniający **wysoką odporność na temperaturę, chemikalia i obciążenia dynamiczne**. Jest idealnym rozwiązaniem dla przemysłu, motoryzacji i mechaniki.

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.