

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-262-klej-tiksotropowy-o-sredniej-do-wysokiej-wytrzymalosci-p-298.html>

LOCTITE 262 - 50ml - klej o średniej wytrzymałości

Cena brutto	275,52 zł
Cena netto	224,00 zł
Dostępność	Dostępny
Kod EAN	5010266337814
Producent	LOCTITE

Opis produktu

LOCTITE 262 to wysokiej jakości **klej anaerobowy**, przeznaczony do **zabezpieczania gwintów**. Produkt charakteryzuje się **średnią do wysokiej wytrzymałości** oraz tiksotropową konsystencją, co zapobiega spływaniu kleju podczas aplikacji.

Klej utwardza się po odcięciu dostępu powietrza, gdy znajduje się między ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi, zapewniając trwałe i odporne na wibracje połączenie.

Zastosowanie

LOCTITE 262 znajduje zastosowanie w szerokim zakresie aplikacji przemysłowych, szczególnie tam, gdzie wymagane jest trwałe zabezpieczenie gwintów i odporność na wysokie obciążenia.

- **Układy przenoszenia napędu** - zabezpieczenie śrub przed luzowaniem
- **Części konstrukcyjne** - zapewnienie długotrwałej stabilności
- **Urządzenia kolejowe** - odporność na uderzenia i wibracje
- **Elementy mechaniczne** - zapobieganie przeciekom i luzowaniu

Właściwości techniczne

Właściwości materiału nieutwardzonego

- **Typ chemiczny:** Ester dwumetakrylowy
- **Wygląd:** Czerwony, fluorescencyjny płyn
- **Ciężar właściwy (25°C):** 1,1
- **Lepkość:** 5 000 mPa·s (przy 2 obr./min)
- **Temperatura zapłonu:** >93°C

Właściwości materiału utwardzonego

- **Moment zerwania (ISO 10964):** 22 N·m
- **Moment odkręcania po zerwaniu:** 32 N·m
- **Moment luzowania (DIN 54454):** 38 N·m
- **Statyczna wytrzymałość na ścinanie:** 10-24 N/mm²
- **Odporność na temperaturę:** do 150°C

Wytrzymałość i utwardzanie

Produkt LOCTITE 262 zapewnia **szybkie utwardzanie** i wysoką wytrzymałość mechaniczną:

- **Czas pełnego utwardzenia:** 24 godziny
- **Możliwość przyspieszenia utwardzania:** Aktywatory LOCTITE N i T

Odporność na czynniki zewnętrzne

Odporność chemiczna

Klej LOCTITE 262 wykazuje doskonałą odporność na działanie różnych substancji chemicznych, w tym:

- **Olejów silnikowych (125°C):** 75-85% wytrzymałości
- **Benzyny bezołowiowej (22°C):** 100% wytrzymałości
- **Płynów hamulcowych (22°C):** 100% wytrzymałości
- **Etanolu (22°C):** 95% wytrzymałości
- **Wody/glikolu (87°C):** 85% wytrzymałości

Instrukcja stosowania

Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. Oczyszczyć powierzchnię przy użyciu **zmywacza LOCTITE®** i pozwolić jej wyschnąć.
2. Nałożyć klej na gwinty śrub.
3. Zamontować elementy i dokręcić zgodnie z wymaganiami.

Demontaż

W przypadku konieczności demontażu należy podgrzać połączenie do **ok. 250°C**, a następnie użyć standardowych narzędzi.

Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 28°C. Nie należy umieszczać resztek produktu w oryginalnym pojemniku, aby uniknąć zanieczyszczenia.

Podsumowanie

LOCTITE 262 to niezawodne rozwiązanie do **zabezpieczania gwintów**, które zapewnia **wysoką odporność na wibracje, chemikalia i obciążenia mechaniczne**. Jest idealnym wyborem do zastosowań przemysłowych, motoryzacyjnych i mechanicznych, gdzie wymagane jest trwałe połączenie.

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzysz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.