

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/loctite-248-zabezpieczenie-gwintow-o-sredniej-wytrzymalosci-w-sztyfcie-p-434.html>

LOCTITE 248 - 19g - zabezpieczenie gwintów w sztyfcie o średniej wytrzymałości

| | |
|-------------|----------------------|
| Cena brutto | 153,75 zł |
| Cena netto | 125,00 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Kod EAN | 7106792175100 |
| Producent | LOCTITE |

Opis produktu

LOCTITE 248 to **środek do zabezpieczania gwintów o średniej wytrzymałości** w wygodnym **sztyfcie**. Dzięki półstałej konsystencji pozwala na łatwą aplikację i eliminuje ryzyko rozlewania lub spływania produktu z powierzchni. Utwardza się po odcięciu dostępu powietrza, gdy znajduje się pomiędzy ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi.

LOCTITE 248 zapewnia **ochronę gwintów przed odkręcaniem** i luzowaniem się na skutek drgań i obciążeń dynamicznych, a także chroni połączenia przed korozją i nieszczelnościami.

Zastosowanie

LOCTITE 248 to idealne rozwiązanie do **zabezpieczania gwintów** w następujących aplikacjach:

- **Śruby w silnikach** - eliminacja ryzyka luzowania
- **Połączenia gwintowe w układach hydraulicznych** - odporność na wysokie ciśnienie
- **Mocowanie elementów w układach mechanicznych** - ochrona przed drganiami
- **Nakrętki mocujące osprzęt** - trwałe zabezpieczenie przed odkręcaniem

Właściwości techniczne

Podstawowe informacje

- **Typ chemiczny:** Ester dwumetakrylowy
- **Wygląd:** Niebieski sztyft
- **Ciężar właściwy:** 1,10
- **Konsystencja:** Półstała
- **Temperatura zapłonu:** >80°C

Właściwości materiału utwardzonego

- **Moment zerwania:** 15,6 N·m
- **Moment odkręcania po zerwaniu:** 4,5 N·m
- **Zakres temperatury pracy:** od -55°C do +150°C

Proces utwardzania

LOCTITE 248 zapewnia kontrolowane utwardzanie, co umożliwia regulację elementów przed pełnym związaniem:

- **Czas wstępnego utwardzania:** 10-30 minut
- **Pełna wytrzymałość:** po 24 godzinach

Odporność na czynniki zewnętrzne

Odporność chemiczna

LOCTITE 248 zapewnia wysoką odporność na działanie substancji chemicznych, w tym:

- **Olej silnikowy** - 100% wytrzymałości po 1000 godzinach
- **Płyn przekładniowy** - odporność na smary i oleje
- **Woda/gliceryna** - odporność na czynniki środowiskowe
- **Środki chemiczne** - trwałość w trudnych warunkach

Instrukcja stosowania

Przygotowanie powierzchni

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy:

1. Oczyszczyć powierzchnie gwintów z kurzu, tłuszczu i zanieczyszczeń.
2. Upewnić się, że powierzchnie są suche.

Aplikacja

1. Nałożyć sztyftem LOCTITE 248 na gwint śruby.
2. Wkręcić śrubę do momentu dociągnięcia.
3. Pozostawić do pełnego utwardzenia.

Demontaż

W przypadku konieczności demontażu połączenie można rozkręcić standardowymi narzędziami ręcznymi.

Magazynowanie

Produkt należy przechowywać w **chłodnym i suchym miejscu**, w temperaturze od 8°C do 28°C.

Podsumowanie

LOCTITE 248 to środek do zabezpieczania gwintów w sztyfcie, zapewniający **wysoką odporność na temperaturę, chemikalia i obciążenia dynamiczne**. Jest idealnym rozwiązaniem dla przemysłu, motoryzacji i mechaniki.

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.