

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-universalny-do-gwintow-multibond-5123-10g-niebieski-p-1050.html>

Klej uniwersalny do gwintów MULTIBOND 5123 - 10g - niebieski

Cena brutto	27,06 zł
Cena netto	22,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5123010
Kod EAN	5904257495068
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	10g

Opis produktu

MULTIBOND-5123 to wysokiej jakości **klej uniwersalny do gwintów**, przeznaczony do trwałego zabezpieczania połączeń śrubowych przed samoczynnym luzowaniem, odkręcaniem, korozją oraz przeciekami. Jest to jednoskładnikowy środek anaerobowy, który utwardza się w warunkach odcięcia dostępu powietrza, tworząc wyjątkowo trwałą spoinę.

Główne zalety MULTIBOND-5123

- **Zapobiega samoczynnemu luzowaniu i odkręcaniu** - idealny do stosowania w połączeniach śrubowych.
- **Odporność na chemikalia** - skutecznie chroni przed olejami, wodą, gazem, słabymi kwasami i zasadami.
- **Odporność na drgania i uderzenia** - zapewnia długotrwałą stabilność połączenia.
- **Działa w szerokim zakresie temperatur** - od -55°C do +150°C.
- **Łatwa aplikacja** - szybkie utwardzanie w zależności od rodzaju powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Kolor	Niebieski, nieprzezroczysty
Typ utwardzania	Anaerobowy
Lepkość	1300-4400 mPa.s
Gęstość	1,09 g/ml
Temperatura zapłonu	>100°C
Zakres temperatur pracy	-55°C do +150°C
Max. średnica gwintu	M36
Wytrzymałość pełna	12-24 h
Odporność chemiczna	Benzyna, oleje, płyn hamulcowy

Zastosowanie

Klej uniwersalny do gwintów MULTIBOND-5123 doskonale nadaje się do zabezpieczania połączeń śrubowych w różnych branżach, takich jak:

- Przemysł motoryzacyjny
- Hydraulika i pneumatyka
- Przemysł maszynowy
- Mechanika precyzyjna
- Budownictwo i konstrukcje metalowe

Sposób użycia

1. Dokładnie oczyść i odtłuść powierzchnie.

2. Nanieś klej na zewnętrzne i wewnętrzne zwoje gwintu.
3. Połącz elementy i pozostaw na czas utwardzenia.
4. Pełną wytrzymałość uzyskasz po 12-24 godzinach.

Bezpieczeństwo

Produkt zawiera ester dimetakrylowy, może powodować podrażnienia skóry i oczu. W razie kontaktu przemyć wodą i zasięgnij porady lekarza w razie potrzeby.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **średnia**

Postać: **płyn tiksotropowy**

Kolor: **niebieski**

Postać po utwardzeniu: **twarde tworzywo polimerowe**

Czas wiązania: **5-15 min**

Pełna wytrzymałość: **24 godz.**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **8-12 N/mm²**

Moment zrywający: **15-20 Nm**

Maksymalna szczelina: **0,25mm**

Maksymalna średnica gwintu: **M36**

Lepkość: **1300-4400 mPa.s**

Gęstość: **1,1 g/ml**

Stosunek mieszania: **jednoskładnikowy**

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach.

Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.