

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-o-trudnym-demontażu-do-połączeń-rurowych-multibond-5333-p-957.html>

MULTIBOND-5333 - 250g - Klej o trudnym demontażu do połączeń rurowych

Cena brutto	258,30 zł
Cena netto	210,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5333250
Kod EAN	5904257495440
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	250g

Opis produktu

MULTIBOND-5333 specjalny anaerobowy uszczelniając, klej o trudnym demontażu do połączeń rurowych gwintowanych o średnicy

MULTIBOND-5333 jest jednoskładnikowym anaerobowym środkiem o wzmocnionej wytrzymałości mechanicznej i podwyższonej odporności termicznej do uszczelniania gwintów stożkowo- cylindrycznych elementów hydrauliki i pneumatyki o średnich rozmiarach. Produkt działa również antykorozyjnie. Utwardzanie produktu następuje po odcięciu dopływu powietrza (tlenu) w szczelinie pomiędzy dwoma metalowymi powierzchniami (w gwincie).

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Klej tworzy elastyczną spoinę, która uszczelniając gwint zastępuje inne metody uszczelniania: przedzę, pakuły, pasty, taśmę teflonową itp. Produkt odporny jest na gaz, powietrze, wodę, oleje, zasady i wiele innych chemikaliów oraz na uderzenia i drgania. Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy. Znajduje szczególne zastosowanie tam gdzie wymagany jest dość sporadyczny montaż i demontaż połączeń gwintowych normalnymi narzędziami, gdzie jest utrudniony dostęp do gwintu. Klej gwarantuje ponadto 100% zabezpieczenie przed korozją. Szczelność połączenia osiągnana jest przy całkowitym wypełnieniu zwojów w gwincie.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Klej anaerobowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) po odcięciu od jego powierzchni dopływu tlenu w obecności katalizatora w postaci kontaktu z powierzchnią metalu. Szybkość polimeryzacji uzależniona jest od czynników zewnętrznych jak i od właściwości samego kleju. Parametrami wpływającymi na szybkość polimeryzacji są: rodzaj materiału, z którego wykonane są elementy złącza śrubowego, wielkość szczeliny złącza, temperatura otoczenia, użycie aktywatora chemicznego.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA:

(badania wykonano wg DIN 53287 w odniesieniu do DIN 54454) W procentach podano wytrzymałość mechaniczną po 1000h kąpeli w środku chemicznym:

- Woda/glikol w +87 °C 80%
- Olej silnikowy (MIL-L-152) w +125 °C 90%
- Benzyna lekka w +23 °C 90%
- Płyn hamulcowy w +23 °C 95%
- 1.1.1 Trójchloroetanol w +23 °C 90%
- Etanol w +23 °C 80%
- Aceton w +23 °C 85%

Odpowiednik:

- Loctite 971

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **średnia**

Postać: **płyn**

Kolor: **czerwony**

Wytrzymałość na ścinanie: **14-20N/mm²**

Moment zrywający: **32-36Nm**

Maksymalna średnica gwintu:

Lepkość: 1750 mPa.s

Gęstość: 1,1 g/ml

Stosunek mieszania: jednoskładnikowy

Wskazówki praktyczne

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego szczeliwa i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND- 61. Klej można też aktywować produktem MULTIBOND-71, który przyspiesza działanie kleju. Klej nanosić należy na zewnętrzne i wewnętrzne zwoje gwintu w ilości zapewniającej ciągłość połączenia klejowego. Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem, chlorem lub innymi silnie utleniającymi się substancjami jak również w kontakcie z tworzywami sztucznymi (szczególnie termoplastycznymi), gdzie może nastąpić pęknięcie naprężeniowe tworzywa.