

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-srub-regulacyjnych-multibond-5130-50g-zielony-p-161.html>

## Klej do śrub regulacyjnych MULTIBOND 5130 - 50g - zielony

Cena brutto	<b>67,65 zł</b>
Cena netto	<b>55,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB5130050</b>
Kod EAN	<b>5904257495105</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>50g</b>

### Opis produktu

#### Profesjonalne zabezpieczenie połączeń gwintowych

**Klej do śrub regulacyjnych** MULTIBOND 5130 to wysokiej jakości jednoskładnikowy preparat anaerobowy, który zapewnia trwałe i bezpieczne zabezpieczenie połączeń śrubowych przed samoczynnym luzowaniem, odkręcaniem, korozją oraz przeciekami. Dzięki bardzo niskiej lepkości (kapilarnej), produkt znajduje również zastosowanie w impregnacji powierzchni metalowych oraz uszczelnianiu mikroporów w komponentach maszyn.

#### Idealne rozwiązanie dla precyzyjnych układów regulacyjnych

Ze względu na swoją unikalną formułę, **klej do śrub regulacyjnych** MULTIBOND 5130 jest szczególnie rekomendowany do stosowania przy bardzo małych gwintach, w tym w śrubach regulacyjnych i nastawczych, gdzie wymagany jest demontaż bez ryzyka ich uszkodzenia. Produkt pozwala na nanoszenie nawet po wstępnym ustawieniu śruby, co znacznie ułatwia proces montażu i regulacji.

#### Właściwości techniczne kleju MULTIBOND 5130

- **Typ chemiczny:** ester dimetakrylowy
- **Kolor:** zielony
- **Lepkość (25°C):** 10-15 mPa.s
- **Gęstość:** 1,1 g/ml
- **Temperatura zapłonu:** >100°C
- **Zakres temperatury pracy:** od -55°C do +150°C
- **Wytrzymałość pełna:** po 12-24h
- **Czas tężenia (stal, 22°C):** 10-15 min
- **Max średnica gwintu:** M5
- **Szczelina:** 0,04-0,07 mm

#### Odporność chemiczna i mechaniczna

Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie gazów, wody, olejów, płynów hamulcowych, benzyny oraz innych substancji chemicznych. Dzięki temu **klej do śrub regulacyjnych** MULTIBOND 5130 jest niezastąpiony w środowiskach przemysłowych o wysokich wymaganiach eksploatacyjnych.

#### Przykładowe dane odporności chemicznej (po 1000h):

- Olej silnikowy (125°C): 90%
- Płyn hamulcowy (23°C): 95%
- Benzyna lekka (23°C): 90%
- Etanol (23°C): 80%

- Woda/gikol (87°C): 80%
- Aceton (23°C): 85%

## Zalety kleju do śrub regulacyjnych MULTIBOND 5130

- **Trwałe zabezpieczenie przed samoczynnym odkręcaniem**
- **Wysoka odporność na wibracje i uderzenia**
- **Możliwość aplikacji na skręcone elementy**
- **Odporność na korozję i czynniki atmosferyczne**
- **Uniwersalność zastosowań - od przemysłu po majsterkowanie**
- **Szybki czas wiązania i pełna wytrzymałość po 24 godzinach**

## Instrukcja aplikacji

Przed aplikacją należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie klejone, najlepiej za pomocą zmywacza [MULTIBOND-61](#). W przypadku trudnych warunków lub potrzeby przyspieszenia procesu utwardzania można zastosować aktywator [MULTIBOND-71](#). Klej należy nanosić zarówno na zewnętrzne, jak i wewnętrzne zwoje gwintu, zapewniając ciągłość połączenia.

## Środki ostrożności

Produkt zawiera ester dimetakrylowy i może powodować podrażnienia skóry oraz oczu. W przypadku kontaktu należy przepłukać wodą i zasięgnąć porady lekarza, jeśli to konieczne. Szczegółowe informacje znajdują się w karcie charakterystyki SDS.

## Zastosowanie w praktyce

**Klej do śrub regulacyjnych** MULTIBOND 5130 znajduje zastosowanie w wielu branżach, takich jak:

- mechanika precyzyjna
- automatyka
- elektrotechnika
- przemysł motoryzacyjny
- naprawy domowe i techniczne

Jego uniwersalność i skuteczność sprawiają, że jest to nieodzowny element wyposażenia każdego profesjonalisty i hobbysty.

## Podsumowanie

**Klej do śrub regulacyjnych** MULTIBOND 5130 to niezawodne rozwiązanie dla każdego, kto oczekuje trwałości, bezpieczeństwa i odporności chemicznej. Dzięki jego wszechstronnemu zastosowaniu oraz łatwej aplikacji produkt ten cieszy się dużym uznaniem wśród specjalistów z różnych branż.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Postać: **kapilarny płyn**

Kolor: **zielony przezroczysty**

Czas wiązania: **stal zwykła, mosiądz: 10-15 min; stal ocynkowana: 40-60 min**

Wytrzymałość termiczna: **-55 +150 C**

Wytrzymałość na ścinanie: **10-14N/mm<sup>2</sup>**

Lepkość: **10-15 mPa.s**

Gęstość: **1,1 g/ml**

## Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

#### 4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

#### 5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.