

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-srub-niebieski-multibond-5123-50g-p-159.html>

Klej do śrub niebieski MULTIBOND 5123 - 50g

Cena brutto	67,65 zł
Cena netto	55,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5123050
Kod EAN	5904257495075
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	50g

Opis produktu

Dlaczego warto wybrać klej do śrub niebieski MULTIBOND 5123?

Klej do śrub niebieski MULTIBOND 5123 to **jednoskładnikowy klej anaerobowy** przeznaczony do zabezpieczania połączeń śrubowych przed **samoczynnym luzowaniem, odkręcaniem, korozją i przeciekami**. Szczególnie rekomendowany jest do zastosowań, w których obciążenie gwintu momentem odkręcającym nie przekracza 15 Nm. Produkt idealnie sprawdza się w branżach motoryzacyjnej, przemysłowej i hydraulicznej, gwarantując **wysoką trwałość i odporność** na czynniki zewnętrzne.

Zastosowanie kleju do śrub niebieskiego

MULTIBOND 5123 to **klej o średniej sile demontażu**, który znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane jest pewne, ale nie permanentne zabezpieczenie gwintu. Może z powodzeniem zastąpić tradycyjne metody mechanicznego zabezpieczania połączeń, takie jak podkładki sprężyste, nakrętki kontruujące czy zaginane blaszki. Klej tworzy **elastyczną spoinę**, która skutecznie zabezpiecza przed drganiami, uderzeniami i wpływem substancji chemicznych.

Typowe zastosowania:

- Połączenia śrubowe w motoryzacji
- Elementy maszyn i urządzeń przemysłowych
- Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne
- Zabezpieczenia w elektronice przemysłowej

Właściwości techniczne kleju do śrub niebieskiego

Klej MULTIBOND 5123 charakteryzuje się **doskonałymi właściwościami fizykochemicznymi** i dużą odpornością na czynniki środowiskowe.

Parametry nieutwardzonego kleju:

- **Typ chemiczny:** ester dimetakrylowy
- **Typ utwardzania:** anaerobowy
- **Kolor:** niebieski, nieprzezroczysty
- **Lepkość (25°C):** 1300-4400 mPa·s
- **Gęstość:** 1,09 g/ml
- **Temperatura zapłonu:** >100°C
- **Brak rozpuszczalników**

Czas utwardzania:

- **Na stali i mosiądzu:** 5-15 minut
- **Na stali ocynkowanej:** 20-40 minut
- **Pełna wytrzymałość:** po 12-24 godzinach

Parametry utwardzonego produktu:

- **Maks. średnica gwintu/szczelina:** M36 / 0,04-0,25 mm
- **Zakres temperatury pracy:** od -55°C do +150°C
- **Napężenia tnące:** 10-15 N/mm² (PN-EN 1465)

Moment obrotowy (PN-EN ISO 10964):

- **Stal zwykła:** 19-26 Nm (zrywający), 13-23 Nm (odkręcający)
- **Stal ocynkowana:** 13-23 Nm (zrywający i odkręcający)

Odporność chemiczna kleju MULTIBOND 5123

Produkt wykazuje wysoką odporność na działanie chemikaliów, co czyni go idealnym do zastosowań w trudnych warunkach środowiskowych.

- **Woda/glikol (87°C):** 80%
- **Olej silnikowy (125°C):** 90%
- **Benzyna lekka (23°C):** 90%
- **Płyn hamulcowy (23°C):** 95%
- **Trójchloroetanol (23°C):** 90%
- **Etanol (23°C):** 80%
- **Aceton (23°C):** 85%

Sposób aplikacji i wskazówki użytkowe

Przed użyciem kleju, powierzchnie łączone należy dokładnie **oczyścić i odtłuścić**, najlepiej preparatem [MULTIBOND-61](#). Można zastosować aktywator [MULTIBOND-71](#) w celu przyspieszenia utwardzania. Klej nanosić na **zewnątrzne i wewnętrzne zwoje gwintu** w ilości wystarczającej do zapewnienia ciągłości spoiny. Produktu nie należy stosować do elementów stykających się z czystym tlenem, chlorem ani do tworzyw termoplastycznych.

Bezpieczeństwo stosowania

Klej do śrub niebieski MULTIBOND 5123 zawiera ester dimetakrylowy i może powodować podrażnienia skóry i oczu. Zalecane jest stosowanie środków ochrony osobistej i dokładne zapoznanie się z kartą charakterystyki produktu (SDS).

Podsumowanie

Klej do śrub niebieski MULTIBOND 5123 to wszechstronny i skuteczny produkt do zabezpieczania połączeń śrubowych o średnich i większych średnicach. Dzięki szerokiemu zakresowi odporności chemicznej i temperaturowej, średniej sile demontażu oraz łatwości aplikacji, stanowi doskonały wybór dla profesjonalistów w różnych branżach.

Wybierz MULTIBOND 5123 i zapewnij 100% ochrony gwintów!

Baza: **ester dimetakrylowy**
Wytrzymałość: **średnia**
Postać: **płyn tiksotropowy**
Kolor: **niebieski**
Postać po utwardzeniu: **twarde tworzywo polimerowe**
Czas wiązania: **5-15 min**
Pełna wytrzymałość: **24 godz.**
Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**
Wytrzymałość na ścinanie: **8-12 N/mm²**
Moment zrywający: **15-20 Nm**
Maksymalna szczelina: **0,25mm**
Maksymalna średnica gwintu: **M36**
Lepkość: **1300-4400 mPa.s**
Gęstość: **1,1 g/ml**
Stosunek mieszania: **jednoskładnikowy**

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach.

Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji.

Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.