

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-polaczen-kołnierzowych-multibond-5425-50g-czerwony-p-177.html>

## Klej do połączeń kołnierzowych MULTIBOND-5425 - 50g - czerwony

Cena brutto	<b>67,65 zł</b>
Cena netto	<b>55,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB5425050</b>
Kod EAN	<b>5904257495501</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>50g</b>

### Opis produktu

**MULTIBOND-5425 to klej do połączeń kołnierzowych**, który wyróżnia się wysoką skutecznością uszczelniania, trwałością oraz łatwością stosowania. Jest to **jednoskładnikowy klej anaerobowy**, który utwardza się w kontakcie z metalem po odcięciu dopływu powietrza. Idealnie nadaje się do uszczelniania połączeń kołnierzowych w konstrukcjach przemysłowych, maszynach, instalacjach gazowych i hydraulicznych oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest **maksymalna szczelność i odporność na czynniki zewnętrzne**.

### Dlaczego warto wybrać klej do połączeń kołnierzowych MULTIBOND-5425?

- **Odporność termiczna** do +200°C, co czyni go idealnym do zastosowań w wysokich temperaturach.
- **Odporność chemiczna** na oleje, paliwa, płyny hamulcowe, wodę i wiele innych substancji.
- **100% zabezpieczenie przed korozją** dzięki pełnemu wypełnieniu przestrzeni między powierzchniami.
- **Zastępuje tradycyjne uszczelki** z gumy, preszpanu, kryngielitu i innych materiałów.
- **Odporność na drgania i uderzenia** - idealny do wymagających środowisk pracy.

### Właściwości techniczne kleju do połączeń kołnierzowych MULTIBOND-5425

#### Parametry nieutwardzonego produktu:

- **Typ chemiczny:** ester dimetakrylowy
- **Typ utwardzania:** anaerobowy
- **Kolor:** czerwony
- **Lepkość:** 64.400 - 440.000 mPa.s
- **Gęstość:** 1,08 g/ml
- **Temperatura zapłonu:** >100°C
- **Okres przechowywania:** do 12 miesięcy w temperaturze 6-22°C

#### Parametry utwardzonego produktu (po 24 godzinach):

- **Maksymalna szczelina:** 0,50 mm
- **Zakres temperatur pracy:** od -55°C do +200°C
- **Naprężenia tępe:** 8-13 N/mm<sup>2</sup>
- **Moment zrywający (stal zwykła):** 16-20 Nm
- **Moment zrywający (stal ocynkowana):** 12-17 Nm
- **Moment przy dalszym odkręcaniu (stal zwykła):** 13-19 Nm
- **Moment przy dalszym odkręcaniu (stal ocynkowana):** 10-13 Nm

### Odporność chemiczna

**Klej do połączeń kołnierzowych MULTIBOND-5425** zachowuje do 95% swoich właściwości mechanicznych nawet po 1000

godzinach ekspozycji na agresywne substancje chemiczne:

- Woda/glikol w +87°C: 80%
- Olej silnikowy +125°C: 90%
- Benzyna lekka +23°C: 90%
- Płyn hamulcowy +23°C: 95%
- 1.1.1 Trójchloroetanol +23°C: 90%
- Etanol +23°C: 80%
- Aceton +23°C: 85%

## Instrukcja użycia kleju do połączeń kołnierzowych

1. Oczyszczyć powierzchnie łączone z resztek starego szczeliwa.
2. Odtłuścić powierzchnie najlepiej preparatem [MULTIBOND-61](#).
3. W razie potrzeby zastosuj aktywator [MULTIBOND-71](#) w celu przyspieszenia utwardzania.
4. Nanieś klej na całą powierzchnię styku, zapewniając ciągłość połączenia.
5. Po 24 godzinach połączenie osiąga pełną wytrzymałość.

## Ograniczenia stosowania

Klej nie jest zalecany do połączeń z cienkich blach, które mogą ulegać odkształceniom sprężystym. W takich przypadkach lepiej sprawdzą się **uszczelniacze silikonowe**. Produktu nie należy stosować w instalacjach z czystym tlenem, chlorem oraz w kontakcie z tworzywami termoplastycznymi.

## Podsumowanie

**Klej do połączeń kołnierzowych** MULTIBOND-5425 to niezawodny wybór dla profesjonalistów i majsterkowiczów. Łączy w sobie wysoką jakość, niezawodność oraz bezpieczną eksploatację. Doskonale sprawdzi się w każdym warsztacie, zakładzie przemysłowym czy gospodarstwie domowym.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **średnia**

Postać: **pasta tiksotropowa**

Kolor: **czerwony**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +200 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **8-13N/mm**

Moment zrywający: **16-20Nm**

Maksymalna szczelina:

**Lepkość: 64,4-440Pa.s**

**Gęstość: 1,08 g/ml**

**Stosunek mieszania: jednoskładnikowy**

## Wskazówki praktyczne

**Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:**

**1. Przygotowanie powierzchni:**

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

**2. Aplikacja kleju:**

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

**3. Łączenie elementów:**

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

**4. Utrwalanie połączenia:**

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

**5. Czas utwardzania:**

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.