

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-polaczen-hydraulicznych-multibond-5344-50g-czerwony-p-175.html>

Klej do połączeń hydraulicznych MULTIBOND-5344 - 50g - czerwony

| | |
|------------------|----------------------|
| Cena brutto | 67,65 zł |
| Cena netto | 55,00 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Numer katalogowy | MB5344050 |
| Kod EAN | 5904257495464 |
| Producent | MULTIBOND |
| Opakowanie | 50g |

Opis produktu

Profesjonalny **klej do połączeń hydraulicznych** - niezawodne uszczelnienie każdego gwintu

MULTIBOND 5344 to wysokiej klasy, jednoskładnikowy **klej anaerobowy**, który został specjalnie opracowany z myślą o uszczelnianiu połączeń gwintowych w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych. Dzięki swojej wyjątkowej formule zapewnia **wysoką wytrzymałość mechaniczną i termiczną**, co czyni go idealnym rozwiązaniem w miejscach narażonych na ekstremalne warunki pracy, takie jak wysokie ciśnienie, temperatura czy drgania.

Zalety stosowania kleju do połączeń hydraulicznych MULTIBOND 5344

- **Skuteczne uszczelnienie** gwintów stożkowo-cylindrycznych
- **Odporność** na wysoką temperaturę - do +230°C
- **Wyjątkowa odporność chemiczna** - skuteczna ochrona przed działaniem olejów, benzyn, płynów hamulcowych i innych chemikaliów
- **Ochrona antykorozyjna** - pełna bariera przed korozją gwintów
- **Brak skurczu i wycieków** - klej całkowicie wypełnia przestrzenie międzygwintowe
- **Elastyczność** - doskonale znosi wibracje i uderzenia

Gdzie sprawdzi się MULTIBOND 5344?

Ten **klej do połączeń hydraulicznych** został zaprojektowany z myślą o połączeniach, które wymagają **utrudnionego demontażu**, a jednocześnie muszą zapewniać **maksymalną szczelność**. Znajduje zastosowanie m.in. w:

- instalacjach wodnych i centralnego ogrzewania,
- układach pneumatycznych,
- systemach przemysłowych,
- hydraulice siłowej i maszynowej,
- połączeniach rurowych narażonych na drgania i zmienne temperatury.

Specyfikacja techniczna kleju do połączeń hydraulicznych

- **Typ chemiczny:** ester dimetakrylowy
- **Kolor:** czerwony
- **Lepkość (25°C):** 6200 mPa·s
- **Gęstość:** 1,11 g/ml
- **Temperatura pracy:** od -55°C do +230°C
- **Czas tężenia (stal, 22°C):** 6-10 minut
- **Pełne utwardzenie:** po 24 godzinach

- **Max. szczelina:** 0,30 mm
- **Moment zrywający (stal):** do 38 Nm
- **Moment dalszego odkręcania (stal):** do 41 Nm

Odporność chemiczna MULTIBOND 5344

Klej do połączeń hydraulicznych MULTIBOND 5344 został przetestowany pod kątem odporności chemicznej zgodnie z normą DIN 53287. Po 1000 godzinach kąpeli w agresywnych mediach zachowuje swoje właściwości:

- **Woda/glikol (87°C):** 80%
- **Olej silnikowy (125°C):** 90%
- **Benzyna lekka (23°C):** 90%
- **Płyn hamulcowy (23°C):** 95%
- **Etanol (23°C):** 80%
- **Aceton (23°C):** 85%

Sposób użycia kleju MULTIBOND 5344

Przed aplikacją kleju zaleca się dokładne oczyszczenie powierzchni z resztek starego uszczelniacza i odtłuszczenie - najlepiej użyć preparatu [MULTIBOND 61](#). Aby przyspieszyć czas wiązania, można zastosować aktywator [MULTIBOND 71](#).

Klej nanosić równomiernie na zewnętrzne i wewnętrzne zwoje gwintu. Połączenie należy skrócić przed rozpoczęciem procesu utwardzania. Pełna wytrzymałość osiągnięta jest po 24 godzinach.

Środki ostrożności i bezpieczeństwo

Produkt zawiera **ester dimetakrylowy**. Może powodować podrażnienia skóry i oczu. Unikać kontaktu z oczami i długotrwałego kontaktu ze skórą. W razie kontaktu - przemyć wodą z mydłem, a w przypadku kontaktu z oczami - przepłukać dużą ilością czystej wody. Szczegółowe informacje zawiera karta charakterystyki produktu.

Dostępne opakowania

- Butelka 50g - idealna do użytku domowego i serwisowego
- Butelka 250g - dla profesjonalistów i firm instalacyjnych

Dlaczego warto wybrać klej do połączeń hydraulicznych MULTIBOND 5344?

MULTIBOND 5344 to rozwiązanie niezawodne, sprawdzone i łatwe w użyciu. Łączy skuteczność uszczelniania z trwałością mechaniczną, zapewniając **wysoką szczelność** i ochronę nawet w najbardziej wymagających warunkach pracy.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **wysoka**

Postać: **płyn**

Kolor: **czerwony**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +230 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **22-35N/mm²**

Moment zrywający: **29-38Nm**

Maksymalna średnica gwintu:

Lepkość: 6200 mPa.s

Gęstość: 1,1 g/ml

Stosunek mieszania: jednoskładnikowy

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuszczyć powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych

powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.