

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-łożysk-o-trudnym-demontażu-multibond-5231-50g-zielony-p-166.html>

## Klej do łożysk o trudnym demontażu MULTIBOND-5231 - 50g - zielony

Cena brutto	<b>67,65 zł</b>
Cena netto	<b>55,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB5231050</b>
Kod EAN	<b>5904257495228</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>50g</b>

### Opis produktu

#### Profesjonalny klej do łożysk - MULTIBOND 5231

**Klej do łożysk MULTIBOND 5231 to jednoskładnikowy anaerobowy preparat**, przeznaczony do trwałego mocowania metalowych komponentów w połączeniach cylindrycznych typu wał-piasta. Doskonale sprawdza się w aplikacjach wymagających **wysokiej wytrzymałości mechanicznej**, chroniąc jednocześnie przed **korozją** oraz **przeciekami**. Idealny do mocowania łożysk, kół, tulei i wpustów.

#### Zalety stosowania kleju do łożysk MULTIBOND 5231

- **Wysoka wytrzymałość mechaniczna** - gwarancja trwałego połączenia elementów.
- **Odporność na chemikalia** - w tym oleje, wodę, zasady, płyny hamulcowe i benzynę.
- **Ochrona przed korozją** - nawet w trudnych warunkach eksploatacyjnych.
- **Szczelność połączeń** - zapobiega wyciekom i uszkodzeniom mechanicznym.
- **Odporność na drgania i uderzenia** - szczególnie ważna przy pracy łożysk w dynamicznych warunkach.
- **Szeroki zakres temperatur pracy** - od -55°C do +150°C.
- **Szybki czas utwardzania** - tężenie już po 3-5 minutach, pełna wytrzymałość po 24 godzinach.

#### Typowe zastosowania kleju do łożysk

**Klej do łożysk MULTIBOND 5231** znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym, maszynowym i urządzeniach mechanicznych. Dzięki zdolności wypełniania niewielkich szczelin, doskonale sprawdza się zarówno w połączeniach dopasowanych, jak i suwliwych. Zastępuje kosztowne i czasochłonne metody montażu termicznego oraz wciskowego.

Najczęstsze zastosowania:

- Mocowanie **łożysk** do wałów i obudów
- Instalacja **kół zębatych, tulei i wpustów**
- Zabezpieczanie połączeń przed luzowaniem i zsuwaniem się części
- Uszczelnianie powierzchni cylindrycznych

#### Specyfikacja techniczna produktu

##### Właściwości nieutwardzonego kleju

- **Typ chemiczny:** ester dimetakrylowy
- **Kolor:** zielony
- **Lepkość (25°C):** 135 mPa·s
- **Gęstość:** 1,1 g/ml
- **Temperatura zapłonu:** >100°C

- **Zawartość rozpuszczalników:** brak

## Właściwości utwardzonego kleju

- **Maksymalna średnica gwintu / szczelina:** M12 / 0,10 mm
- **Zakres temperatur pracy:** -55°C do +150°C
- **Napężenia tnące:** 20-28 N/mm<sup>2</sup> (PN-EN 1465)
- **Moment zrywający (stal zwykła):** 25-35 Nm
- **Moment zrywający (stal ocynkowana):** 20-28 Nm
- **Moment przy dalszym odkręcaniu (stal zwykła):** 20-30 Nm
- **Moment przy dalszym odkręcaniu (stal ocynkowana):** 18-25 Nm

## Odporność chemiczna

Klej do łożysk MULTIBOND 5231 został przetestowany pod kątem odporności chemicznej zgodnie z normą DIN 53287:

- **Woda/glikol w 87°C:** 80%
- **Olej silnikowy w 125°C:** 90%
- **Benzyna lekka:** 90%
- **Płyn hamulcowy:** 95%
- **1.1.1 Trójchloroetan:** 90%
- **Etanol:** 80%
- **Aceton:** 85%

## Instrukcja użytkowania

1. Dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie - zalecany środek: [MULTIBOND-61](#).
2. **W przypadku trudnych aplikacji użyć aktywatora (aluminium, stal nierdzewna)** [MULTIBOND-71](#).
3. Nanieść klej na powierzchnie łożysk i otworów w ilości zapewniającej ciągłość spoiny.
4. Złożyć elementy w czasie do 5 minut od aplikacji.
5. Pozostawić na minimum 12 godzin dla uzyskania funkcjonalnej wytrzymałości, pełna wytrzymałość po 24 godzinach.

## Środki ostrożności

Produkt zawiera ester dimetakrylowy, może powodować podrażnienia skóry i oczu. Unikać kontaktu z tworzywami termoplastycznymi oraz substancjami silnie utleniającymi. Przy kontakcie ze skórą - umyć wodą z mydłem, przy kontakcie z oczami - przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

## Dlaczego warto wybrać MULTIBOND 5231 jako klej do łożysk?

Klej do łożysk MULTIBOND 5231 to produkt, który zapewnia **trwałość, niezawodność i bezpieczeństwo połączeń**. Jest idealnym rozwiązaniem dla specjalistów zajmujących się naprawą i montażem maszyn oraz pojazdów. Jego łatwość użycia i szybkie utwardzanie pozwalają na efektywną pracę bez konieczności stosowania dodatkowych metod mechanicznych. Dzięki jego doskonałym właściwościom fizykochemicznym, użytkownik zyskuje pewność, że każde połączenie pozostanie stabilne i szczelne przez długi czas.

**Postaw na sprawdzone rozwiązania - wybierz MULTIBOND 5231** i przekonaj się o jego skuteczności w praktyce!

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **średnia**

Postać: **płyn**

Kolor: **zielony**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **20-28N/mm<sup>2</sup>**

Moment zrywający: **25-35Nm**

Maksymalna szczelina: