

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-instalacji-gazowych-multibond-5325-50g-niebieski-p-173.html>

Klej do instalacji gazowych MULTIBOND-5325 - 50g - niebieski

Cena brutto	67,65 zł
Cena netto	55,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5325050
Kod EAN	5904257495402
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	50g harmonijka

Opis produktu

Profesjonalny **klej do instalacji gazowych** do zastosowań hydraulicznych i pneumatycznych

MULTIBOND 5325 to **jednoskładnikowy klej anaerobowy** przeznaczony do uszczelniania gwintów rurowych, który świetnie sprawdza się w instalacjach gazowych, hydraulicznych oraz pneumatycznych. Produkt ten cechuje się **średnią wytrzymałością mechaniczną** i zapewnia długotrwałą ochronę przed przeciekami i korozją.

Właściwości kleju MULTIBOND 5325

- **Kolor:** niebieski, nieprzezroczysty
- **Lepkość:** 20.000-84.200 mPa.s (25°C)
- **Typ utwardzania:** anaerobowy (utwardzanie przy braku tlenu)
- **Temperatura pracy:** od -55°C do +150°C
- **Odporność na drgania i uderzenia**
- **Brak zawartości rozpuszczalników**

Idealny klej do instalacji gazowych w miejscach trudno dostępnych

Dzięki swojej unikalnej formule, MULTIBOND 5325 znajduje zastosowanie szczególnie tam, gdzie wymagana jest **częsta konserwacja i demontaż połączeń gwintowanych**. Jest idealny w sytuacjach, w których dostęp do gwintu jest ograniczony i inne metody uszczelniania, takie jak pakuły, taśma teflonowa czy pasty, okazują się niewystarczające.

Zastosowania kleju MULTIBOND 5325

Produkt ten może być z powodzeniem stosowany do:

- Uszczelniania gwintów w **instalacjach gazowych**
- Połączeń hydraulicznych i pneumatycznych
- Elementów instalacji przemysłowych i domowych
- Systemów pracujących w trudnych warunkach termicznych

Produkt tworzy **elastyczną spoinę**, która zapewnia szczelność i ochronę przed wyciekami gazu oraz innych płynów roboczych.

Wytrzymałość mechaniczna i termiczna

Klej MULTIBOND 5325 uzyskuje **pełną wytrzymałość po 24 godzinach**. Jego parametry sprawiają, że jest to doskonały **klej do instalacji gazowych**, które narażone są na zmienne temperatury i wysokie obciążenia mechaniczne:

- **Dopuszczalne naprężenia tnące:** 12-16 N/mm²
- **Moment zrywający (stal):** 22-25 Nm
- **Moment przy odkręcaniu (stal):** 16-17 Nm

Odporność chemiczna

Klej wykazuje wysoką odporność na wiele substancji chemicznych, w tym:

- Olej silnikowy: 90% wytrzymałości po 1000h w +125°C
- Benzyna: 90% w +23°C
- Płyn hamulcowy: 95% w +23°C
- Aceton: 85% w +23°C
- Etanol: 80% w +23°C

To wszystko sprawia, że MULTIBOND 5325 nadaje się doskonale jako **klej do instalacji gazowych** eksploatowanych w wymagającym środowisku.

Bezpieczeństwo i stosowanie

Przed użyciem należy dokładnie oczyścić elementy z resztek starego kleju i odtłuszczyć, najlepiej przy użyciu preparatu [MULTIBOND-61](#). Dla przyspieszenia utwardzania można zastosować aktywator [MULTIBOND-71](#). Produkt nie powinien być stosowany w urządzeniach zawierających czysty tlen, chlor lub inne silnie utleniające się substancje.

Dlaczego warto wybrać MULTIBOND 5325 jako **klej do instalacji gazowych**?

- **100% ochrona przed korozją**
- **Trwałość i elastyczność połączenia**
- **Odporność na wysokie temperatury i chemikalia**
- **Możliwość demontażu bez uszkodzeń**

Podsumowanie

Klej do instalacji gazowych MULTIBOND 5325 to niezawodne rozwiązanie dla profesjonalistów poszukujących skutecznego, trwałego i bezpiecznego sposobu uszczelniania połączeń gwintowych. Sprawdza się w wielu branżach i zapewnia pewność oraz komfort użytkowania przez długi czas.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **średnia**

Postać: **pasta tiksotropowa**

Kolor: **niebieski**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **12-16N/mm²**

Moment zrywający: **22-25Nm**

Maksymalna średnica gwintu:

Lepkość: 20-84,2 Pa.s

Gęstość: 1,08 g/ml

Stosunek mieszania: jednoskładnikowy

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuszczyć powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.