

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-gwintow-o-trudnym-demontazu-multibond-5133-p-163.html>

MULTIBOND-5133 - 50g - Klej do gwintów o trudnym demontażu

Cena brutto	64,58 zł
Cena netto	52,50 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5133050
Kod EAN	5904257495167
Producent	MULTIBOND

Opis produktu

Klej anaerobowy do gwintów o trudnym demontażu - MULTIBOND-5133, do zabezpieczania połączeń gwintowych

MULTIBOND-5133 jest jednoskładnikowym anaerobowym środkiem o utrudnionym demontażu do zabezpieczania gwintów o większych średnicach przed samoczynnym luzowaniem się i odkręcaniem, przeciekami i korozją. Utwardzanie produktu następuje po odcięciu dopływu powietrza (tlenu) w szczelinie pomiędzy dwoma metalowymi powierzchniami (w gwincie). Jest szczególnie przydatny tam gdzie występują duże obciążenia przy większych wymiarach gwintów.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Klej tworzy elastyczną spoinę, która dostatecznie zabezpieczając gwint przed samoczynnym luzowaniem zastępuje inne, najczęściej mechaniczne metody: podkładki sprężyste, podatne i zaginane, nakrętki kontrujące itp. Produkt odporny jest na gaz, powietrze, wodę, oleje, zasady i wiele innych chemikaliów oraz na uderzenia i drgania. Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy. Znajduje szczególne zastosowanie przy większych śrubach i szpilkach, dla których wymagane jest stabilne mocowanie i demontaż bez ryzyka ich zerwania. Klej gwarantuje ponadto 100% zabezpieczenie przed korozją oraz szczelność. Standardowe zabezpieczenie gwintu uzyskuje się już przy niewielkiej ilości kleju w gwincie, szczelność połączenia osiągana jest przy całkowitym wypełnieniu zwoju.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Klej anaerobowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) po odcięciu od jego powierzchni dopływu tlenu w obecności katalizatora w postaci kontaktu z powierzchnią metalu. Szybkość polimeryzacji uzależniona jest od czynników zewnętrznych jak i od właściwości samego kleju. Parametrami wpływającymi na szybkość polimeryzacji są: rodzaj materiału, z którego wykonane są elementy złącza śrubowego, wielkość szczeliny złącza, temperatura otoczenia, użycie aktywatora chemicznego.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA:

(badania wykonano wg DIN 53287 w odniesieniu do DIN 54454) W procentach podano wytrzymałość mechaniczną po 1000h kąpieli w środku chemicznym:

- Woda/glikol w +87 °C 80%
- Olej silnikowy (MIL-L-152) w +125 °C 90%
- Benzyna lekka w +23 °C 90%
- Płyn hamulcowy w +23 °C 95%
- 1.1.1 Trójchloroetanol w +23 °C 90%
- Etanol w +23 °C 80%
- Aceton w +23 °C 85%

Dopuszczenie PZH do stałego kontaktu z wodą pitną

Jednoskładnikowy płynny preparat, szczelnie wypełniający przestrzeń w złączu śrubowym, który po utwardzeniu mocno przylega do metalowych powierzchni gwintu i zapobiega obróceniu się śruby w nakrętce lub otworze gwintowanym.

Zapobiega korozji w złączu. Odporny na działanie paliw, gazów, wody, pary i wielu chemikaliów. Demontaż przy pomocy normalnych narzędzi.

Odpowiednik:

- Loctite 262

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **wysoka**

Postać: **płyn**

Kolor: **zielony**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **15-22N/mm²**

Moment zrywający: **28-32Nm**

Maksymalna średnica gwintu:

Lepkość: 1450mPa.s

Gęstość: 1,1 g/ml

Stosunek mieszania: jednoskładnikowy

Wskazówki praktyczne

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego szczeliwa i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND- 61. Klej można też aktywować produktem MULTIBOND-71, który przyspiesza działanie kleju. Klej nanosić należy na zewnętrzne i wewnętrzne zwoje gwintu w ilości zapewniającej ciągłość połączenia klejowego. Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem, chlorem lub innymi silnie utleniającymi się substancjami jak również w kontakcie z tworzywami sztucznymi (szczególnie termoplastycznymi), gdzie może nastąpić pęknięcie naprężeniowe tworzywa.