

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-gwintow-o-trudnym-demontazu-multibond-5132-p-162.html>

Klej do śrub trudny demontaż MULTIBOND-5132 - 50g - zielony

Cena brutto	67,65 zł
Cena netto	55,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5132050
Kod EAN	5904257495136
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	50g

Opis produktu

Profesjonalny klej do śrub - trudny demontaż i pełna ochrona połączeń

Klej do śrub trudny demontaż MULTIBOND 5132 to wysokiej klasy **jednoskładnikowy klej anaerobowy** stworzony z myślą o maksymalnym zabezpieczeniu połączeń gwintowanych przed samoczynnym luzowaniem, korozją oraz przeciekami. Produkt utwardza się w warunkach beztlenowych - po odcięciu dopływu powietrza w szczelinie pomiędzy dwiema metalowymi powierzchniami. Jego unikalna formuła zapewnia silne wiązanie nawet w przypadku niewielkich śrub narażonych na duże obciążenia.

Zastosowanie kleju do śrub o trudnym demontażu

MULTIBOND 5132 idealnie sprawdza się w aplikacjach przemysłowych i warsztatowych, gdzie konieczne jest **trwałe i odporne na drgania połączenie śrubowe**. Zastępuje tradycyjne mechaniczne metody zabezpieczania, takie jak podkładki sprężyste, nakrętki kontrujące czy inne rozwiązania. Klej tworzy **elastyczną, a jednocześnie mocną spoinę**, zapewniając pełną szczelność i ochronę antykorozyjną.

Typowe zastosowania MULTIBOND 5132:

- zabezpieczanie połączeń śrubowych w maszynach przemysłowych,
- montaż elementów motoryzacyjnych,
- utrwalanie szpilek i niewielkich gwintów,
- ochrona złączy przed wibracjami,
- aplikacje hydrauliczne i pneumatyczne.

Parametry techniczne kleju do śrub

Produkt wykazuje wysoką skuteczność dzięki odpowiednio dobranym właściwościom fizykochemicznym. Zastosowanie nowoczesnych technologii pozwoliło na uzyskanie kleju o dużej sile wiązania i odporności na działanie czynników zewnętrznych.

Właściwości nieutwardzonego kleju:

- **Typ chemiczny:** ester dimetakrylowy
- **Kolor:** zielony
- **Lepkość:** 350 mPa.s (25°C)
- **Gęstość:** 1,1 g/ml
- **Temperatura zapłonu:** >100°C
- **Zawartość rozpuszczalników:** brak
- **Magazynowanie:** do 12 miesięcy (6-22°C)

Właściwości po utwardzeniu (po 24h):

- **Maks. średnica gwintu/szczelina:** M20 / 0,04-0,15 mm
- **Zakres temperatur pracy:** od -55°C do +150°C
- **Naprężenia tnące:** 20-28 N/mm²
- **Moment zrywający (M10):** stal zwykła: 38-45 Nm, stal ocynkowana: 33-38 Nm
- **Moment odkręcania:** stal zwykła: 24-40 Nm, stal ocynkowana: 13-18 Nm

Odporność chemiczna:

Po 1000 godzinach kąpeli w chemikaliach (DIN 53287):

- Woda/glikol (+87°C): 80%
- Olej silnikowy (+125°C): 90%
- Benzyna lekka (+23°C): 90%
- Płyn hamulcowy (+23°C): 95%
- Trójchloroetanol (+23°C): 90%
- Etanol (+23°C): 80%
- Aceton (+23°C): 85%

Dlaczego warto wybrać klej do śrub MULTIBOND 5132?

Klej do śrub trudny demontaż marki MULTIBOND wyróżnia się na tle konkurencyjnych produktów nie tylko trwałością, ale i łatwością aplikacji. Produkt można stosować bez dodatkowych narzędzi, a jego utwardzanie nie wymaga żadnych specjalnych warunków poza brakiem dostępu powietrza.

Zalety produktu:

- **100% zabezpieczenie przed korozją**
- **Pełna szczelność połączenia**
- **Odporny na oleje, chemikalia i wysoką temperaturę**
- **Redukuje potrzebę stosowania elementów mechanicznych**
- **Minimalizuje ryzyko zerwania gwintu przy demontażu**

Praktyczne wskazówki i bezpieczeństwo

Przed użyciem należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, np. zmywaczem MULTIBOND-61. W celu przyspieszenia działania kleju można zastosować aktywator [MULTIBOND-71](#). Należy unikać stosowania produktu w kontakcie z czystym tlenem, chlorem oraz tworzywami termoplastycznymi.

Klej do śrub trudny demontaż - postaw na niezawodność

MULTIBOND 5132 to synonim bezpieczeństwa i trwałości. Jeżeli szukasz produktu, który **zapewni trwałe połączenie nawet w najbardziej wymagających warunkach**, ten klej będzie idealnym wyborem. Dzięki swojej formule i potwierdzonej skuteczności spełni oczekiwania zarówno profesjonalistów, jak i majsterkowiczów.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **wysoka**

Postać: **płyn**

Kolor: **zielony**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **20-28N/mm²**

Moment zrywający: **38-45Nm**

Maksymalna średnica gwintu:

Lepkość: 350mPa.s

Gęstość: 1,1 g/ml

Stosunek mieszania: jednoskładnikowy

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie

zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.