

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-gwintow-hydraulicznych-monolith-mh-745-3-p-461.html>

Klej do gwintów hydraulicznych - Monolith MH 745-3 - 50g

Cena brutto	104,55 zł
Cena netto	85,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	A5420007CB
Producent	MONOLITH
Opakowanie	50g

Opis produktu

Profesjonalne uszczelnianie gwintów hydraulicznych

Klej do gwintów hydraulicznych MONOLITH MH 745-3 to wysokiej klasy **jednoskładnikowy uszczelniacz anaerobowy**, zaprojektowany specjalnie do trwałego i niezawodnego uszczelniania połączeń gwintowanych w instalacjach hydraulicznych oraz pneumatycznych. Produkt cechuje się łatwością stosowania, wysoką skutecznością i odpornością na czynniki zewnętrzne, co czyni go idealnym rozwiązaniem dla profesjonalistów oraz zastosowań przemysłowych.

Najważniejsze cechy produktu

- **Typ:** Klej anaerobowy, bez rozpuszczalników
- **Zastosowanie:** Uszczelnianie gwintów w systemach hydraulicznych i pneumatycznych
- **Kolor:** Brązowy
- **Konsystencja:** Tiksotropowa pasta
- **Gęstość:** 1,06 g/cm³
- **Lepkość:** 200-400 mPa·s
- **Czas utwardzania:** 15-60 minut (w zależności od metalu)
- **Wytrzymałość pełna:** po 24 godzinach
- **Temperatura pracy:** od -50°C do +150°C
- **Szczelina robocza:** do 0,15 mm
- **Wytrzymałość ścinania:** 10-16 N/mm²
- **Moment zrywający:** 14 - 22 Nm

Zalety stosowania MONOLITH MH 745-3

Ten **klej do gwintów hydraulicznych** wyróżnia się szeregiem zalet, które czynia go jednym z najchętniej wybieranych rozwiązań w branży:

- **100% szczelności połączeń** - wypełnia całkowicie przestrzeń między gwintami
- **Odporność na drgania, udary i media chemiczne**
- **Ochrona przed korozją** - idealny do agresywnych warunków środowiskowych
- **Zapobieganie zmęczeniu materiału** - rozkład siły na całej długości gwintu
- **Uniwersalność** - sprawdza się zarówno w naprawach, jak i w zastosowaniach seryjnych
- **Łatwa demontażowość** - klasa wytrzymałości: średnia

Szybkie i skuteczne utwardzanie

Klej do gwintów hydraulicznych MONOLITH MH 745-3 utwardza się poprzez kontakt z metalem i brak dostępu powietrza. Na metalach aktywnych (np. miedź, mosiądz) proces utwardzania przebiega szybciej. Pełna wytrzymałość osiągnana jest po 24 godzinach, jednak połączenie jest funkcjonalne już po 30-60 minutach.

Instrukcja stosowania

1. Przygotować powierzchni - oczyścić i odtłuszczać gwinty.
2. Nałożyć klej - aplikować na drugi zwój gwintu zewnętrznego (przy większych średnicach również wewnętrzny).
3. Skręcić połączenie - dokręcić zgodnie z zaleceniami montażowymi.
4. Oczekiwać utwardzenia - wstępne właściwości uzyskiwane po około 30 minutach.

Bezpieczeństwo i przechowywanie

Produkt należy przechowywać w temperaturze pokojowej, w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Termin ważności wynosi 12 miesięcy. W kontakcie ze skórą i oczami zachować ostrożność. W razie potrzeby stosować okulary i rękawice ochronne. Produkt nieszkodliwy w typowych warunkach pracy przy zachowaniu podstawowych zasad BHP.

Zastosowanie w praktyce

MONOLITH MH 745-3 to doskonały wybór dla hydraulików, monterów instalacji przemysłowych, serwisantów maszyn oraz producentów urządzeń wymagających **pewnego uszczelnienia gwintów hydraulicznych**. Produkt znajduje zastosowanie m.in. w:

- instalacjach wodnych i grzewczych,
- systemach olejowych i paliwowych,
- sprężarkach i układach pneumatycznych,
- hydraulice siłowej,
- naprawach maszyn i urządzeń przemysłowych.

Podsumowanie

Klej do gwintów hydraulicznych MONOLITH MH 745-3 łączy w sobie wysoką jakość, efektywność i prostotę użycia. To niezawodny produkt do każdego rodzaju połączeń gwintowanych, gdzie liczy się szczelność, wytrzymałość i odporność na czynniki zewnętrzne.

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.