

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-gwintow-hydraulicznych-i-pneumatyki-monolith-mh-745-3-p-985.html>

Monolith MH 745-3 - 250g - klej do gwintów hydraulicznych i pneumatyki

Cena brutto	467,40 zł
-------------	------------------

Cena netto	380,00 zł
------------	------------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Numer katalogowy	A5420017CB
------------------	-------------------

Producent	MONOLITH
-----------	-----------------

Opis produktu

Monolith MH 745-3 jest używany jako łatwo demontowalny klej do uszczelniania gwintów hydraulicznych i pneumatyki. Połączeniem zapewnia absolutną szczelność i jednocześnie chroni przed korozją. Ponieważ klej wypełnia całkowicie przestrzeń między gwintami, dlatego też obciążenie rozkłada się na całą długość połączenia, co zapobiega zmęczeniu materiału. Klej należy do produktów standardowych, uniwersalnych.

Monolith MH 745-3 należy do grupy jednoskładnikowych produktów, niezawierających rozpuszczalników, utwardzanych anaerobowo, tzn. po odcięciu dostępu powietrza (tlenu). Dodatkowo-wym elementem w mechanizmie utwardzania jest katalityczne działanie metalu, w związku z czym kleje te można stosować tylko do połączeń mających kontakt z metalem. Osiągana wytrzymałość połączenia oraz czas polimeryzacji zależy od rodzaju metalu. Tak więc w obecności miedzi lub mosiądzu zachodzi bardzo szybkie utwardzanie, ale z kolei wytrzymałość stanowi 40% wartości osiągananej na stali konstrukcyjnej. Główne zastosowania klejów anaerobowych to zabezpieczenie przed luzowaniem się gwintów, nakrętek, szpilek, uszczelnianie gwintów i powierzchni płaskich, mocowanie wszelkich połączeń pasowanych. Odporność na wibracje, udary, a także na media chemiczne sprawiają, że znajdują one zastosowanie zarówno w naprawach i remontach, jak i na liniach produkcyjnych.

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzysz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.