

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-do-drewna-kartonu-papieru-multibond-29-p-1007.html>

MULTIBOND 2901 (29) - 20kg - Klej do drewna, kartonu, papieru

Cena brutto	541,20 zł
Cena netto	440,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB2920000
Kod EAN	5904257492227
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	20kg

Opis produktu

MULTIBOND 2901 jest wodną dyspersją poliocetanu winylu z dodatkami ulepszającymi parametry kleju. Po utwardzeniu (odparowaniu wody) tworzy bezbarwną, elastyczną i bardzo wytrzymałą spoinę. Przy ekstremalnych obciążeniach zginających odkształca się elastycznie, nie kruszy się i nie pęka. Dzięki zawartości wody w dyspersji klej dobrze wsiąka i „wczepia się” w materiały porowate np. tekturę, karton, tkaniny, pilśnię. Dobrze przylega też do powierzchni z drewna, betonu, płyt G-K oraz folii aluminiowej i poliestrowej stosowanych często w budownictwie oraz technice opakowań różnych produktów.

MULTIBOND-29 stosuje się do elastycznego klejenia elementów z:

- drewna (parkiet, panele podłogowe, okładziny drewnopochodne),
- kartonu (pudełka, stojaki reklamowe, konstrukcje typu plaster miodu, [kaszerowanie](#)),
- papieru (grzbiety książek i zeszytów, notesy-bloczki, etykiety, plakaty, dekoracje, ciężkie tapety),
- tkanin (wykładziny dywanowe, tkaniny obiciowe),
- materiałów izolacyjnych (wełna mineralna, styropian, folia aluminiowa, korek, lekkie listwy ozdobne, glazura).

MULTIBOND-29 utwardza się w wyniku odparowania wody z masy dyspersji klejowej. W procesie wiązania powstaje przezroczysty, elastyczny polimer, dobrze przylegający do klejonych materiałów. Część kleju wsiąka w klejony materiał w ilości zależnej od porowatości i nasiąkliwości podłoża. Zwiększa to znacznie przyleganie kleju i wytrzymałość spoiny.

Klej MULTIBOND-29 jest standardowo oferowany w wersji o średniej, jak dla tego rodzaju klejów, lepkości i nadaje się najlepiej do nakładania ręcznego. Wersja średnia oraz zagęszczona, jeszcze przed całkowitym odparowaniem wody, posiada pewną wytrzymałość wstępną ze względu na dużą lepkość w stosunku do występujących obciążeń w spoinie np. przy klejeniu kartonów. Po odparowaniu wody odmiany te tworzą warstwy grubsze (klej się nie rozpyływa). Odmiany o niskiej lepkości, przeznaczone głównie do natrysku np. w procesie [kaszerowania](#), tworzą bardzo cienkie spoiny.

Ze względu na konieczność swobodnego odparowania wody z dyspersji podczas wiązania kleju, przynajmniej jedna z powierzchni klejonych musi być wsiąkliwa.

Baza: **polioctan winylu**

Kolor: **biały**