

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-anaerobowy-do-mocowania-czesci-walcowatych-cx80-rc-41-50ml-p-1315.html>

## Klej anaerobowy do mocowania części walcowatych CX80 RC 41 - 50ml

Cena brutto	<b>60,74 zł</b>
Cena netto	<b>49,38 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>CX80-239</b>
Kod EAN	<b>5907640602395</b>
Producent	<b>CX80</b>

### Opis produktu

**Klej anaerobowy do mocowania części walcowatych** CX80 RC 41 to profesjonalny preparat przeznaczony do trwałego łączenia elementów cylindrycznych wykonanych z metalu. Produkt został opracowany z myślą o zastosowaniach przemysłowych, serwisowych oraz warsztatowych, gdzie kluczowe znaczenie ma wysoka wytrzymałość połączenia, odporność na drgania oraz zabezpieczenie przed korozją.

Preparat utwardza się w warunkach beztlenowych, w kontakcie z metalem, wypełniając szczeliny pomiędzy dopasowanymi częściami. Dzięki temu **eliminuje luz montażowy**, zwiększa nośność połączenia i skutecznie zapobiega mikroruchom, które mogłyby prowadzić do zużycia elementów.

### Klej anaerobowy do mocowania części walcowatych - zasada działania

Technologia anaerobowa polega na inicjowaniu procesu polimeryzacji w momencie odcięcia dostępu powietrza. W praktyce oznacza to, że **klej pozostaje płynny do chwili montażu**, a utwardzenie następuje dopiero po złożeniu elementów metalowych. CX80 RC 41 reaguje w szczelinie pomiędzy wałkiem a tuleją, łożyskiem, piastą czy kołem zębatym.

Po utwardzeniu tworzy jednolitą, twardą strukturę o wysokiej odporności mechanicznej. Uzyskane połączenie jest odporne na:

- **drgania i wibracje,**
- **obciążenia dynamiczne,**
- **oleje, smary i paliwa,**
- **korozję i działanie czynników atmosferycznych.**

### Najważniejsze właściwości techniczne

**Klej anaerobowy do mocowania części walcowatych** CX80 RC 41 charakteryzuje się parametrami, które spełniają wymagania przemysłu maszynowego:

- Kolor: bursztynowy
- Pojemność: 50 ml
- Typ: klej anaerobowy do połączeń cylindrycznych
- Zakres temperatur pracy: do ok. +150°C
- Wysoka wytrzymałość na ścinanie
- Odporność na czynniki chemiczne
- Wypełnianie luzów montażowych

Dzięki odpowiednio dobranej lepkości produkt umożliwia precyzyjną aplikację i równomierne rozprowadzenie w szczelinie montażowej.

### Zastosowanie - gdzie sprawdzi się klej anaerobowy do mocowania części

## walcowatych?

CX80 RC 41 znajduje zastosowanie w wielu branżach, w szczególności tam, gdzie tradycyjne metody montażu (np. wcisk, pasowanie ciasne, wpusty) okazują się niewystarczające lub generują dodatkowe koszty.

### Typowe aplikacje:

- Mocowanie **łożysk** w obudowach i na wałach
- Osadzanie **tulei, pierścieni i kołków**
- Mocowanie **kół zębatach** i pasowych
- Stabilizacja **wałów i osi**
- Regeneracja zużytych gniazd

**Klej anaerobowy do mocowania części walcowatych** pozwala również na kompensację niewielkich luzów powstałych w wyniku zużycia eksploatacyjnego, co czyni go doskonałym rozwiązaniem serwisowym.

## Dlaczego warto wybrać CX80 RC 41?

Wybór odpowiedniego preparatu do połączeń cylindrycznych ma bezpośredni wpływ na trwałość całego układu mechanicznego. CX80 RC 41 oferuje:

- **Zwiększoną nośność połączenia** w porównaniu do tradycyjnego pasowania
- **Ochronę przed korozją szczelinową**
- **Redukcję drgań i hałasu**
- Możliwość uproszczenia konstrukcji mechanicznej
- Zmniejszenie kosztów produkcji i serwisu

Dzięki zastosowaniu kleju możliwe jest ograniczenie konieczności stosowania dodatkowych elementów zabezpieczających oraz precyzyjnego pasowania na wcisk.

## Instrukcja stosowania

Aby **klej anaerobowy do mocowania części walcowatych** osiągnął optymalne parametry wytrzymałościowe, należy przestrzegać kilku zasad:

1. Oczyszczyć i odtłuścić powierzchnie metalowe.
2. Nałożyć równomierną warstwę kleju na jedną z łączonych części.
3. Złożyć elementy i ustawić je w wymaganej pozycji.
4. Pozostawić do wstępnego związania.
5. Pełną wytrzymałość uzyskać po całkowitym utwardzeniu.

Czas wiązania zależy od rodzaju metalu, temperatury otoczenia oraz wielkości szczeliny montażowej.

## Bezpieczeństwo i trwałość połączenia

Utwardzony produkt tworzy trwałą strukturę, która nie kruszy się i nie ulega degradacji pod wpływem drgań. **Klej anaerobowy do mocowania części walcowatych** zapewnia stabilność pracy urządzeń w długim okresie eksploatacji.

Połączenie można w razie potrzeby zdemontować przy użyciu narzędzi mechanicznych oraz podwyższonej temperatury, co ma znaczenie w procesach serwisowych.

## Klej anaerobowy do mocowania części walcowatych w przemyśle

Produkt znajduje zastosowanie w:

- przemyśle maszynowym,
- branży motoryzacyjnej,
- utrzymaniu ruchu,
- serwisach technicznych,
- zakładach produkcyjnych.

Dzięki swojej niezawodności CX80 RC 41 wspiera optymalizację procesów montażowych i zwiększa bezpieczeństwo pracy urządzeń.

## Podsumowanie

**Klej anaerobowy do mocowania części walcowatych CX80 RC 41** to sprawdzone rozwiązanie do trwałego łączenia elementów cylindrycznych. Łączy w sobie wysoką wytrzymałość mechaniczną, odporność chemiczną oraz łatwość aplikacji. Stanowi nowoczesną alternatywę dla tradycyjnych metod pasowania i zabezpieczania połączeń.

Jeśli zależy Ci na trwałości, precyzji i bezpieczeństwie montażu - CX80 RC 41 to profesjonalny wybór do zastosowań przemysłowych i warsztatowych.