

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/klej-anaerobowy-do-łożysk-multibond-5242-50g-czerwony-p-167.html>

## Klej anaerobowy do łożysk MULTIBOND-5242 - 50g - czerwony

Cena brutto	<b>67,65 zł</b>
Cena netto	<b>55,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB5242050</b>
Kod EAN	<b>5904257495259</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>50g</b>

### Opis produktu

#### Czym jest klej anaerobowy do łożysk?

**Klej anaerobowy do łożysk** to specjalistyczny środek stosowany do trwałego i bezpiecznego łączenia elementów metalowych, szczególnie w połączeniach typu "wał-piasta". Jego unikalna cecha to utwardzanie się w środowisku beztlenowym - proces ten zachodzi w szczelinie między dwoma metalowymi powierzchniami po odcięciu dostępu powietrza. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie niezwykle silnej, odpornej na drgania i korozję spoiny.

#### MULTIBOND-5242 - zaawansowana technologia klejenia

**MULTIBOND-5242** to jednoskładnikowy klej anaerobowy o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i doskonałej odporności termicznej. Zaprojektowany został do mocowania łożysk, kół zębatych, tulei oraz innych elementów metalowych w połączeniach cylindrycznych. Jest idealnym rozwiązaniem dla przemysłu motoryzacyjnego, maszynowego oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka trwałość i szczelność połączeń.

#### Kluczowe zalety MULTIBOND-5242

- **Wysoka odporność termiczna:** zakres pracy od -55°C do +200°C
- **Duża siła wiązania:** moment zrywający do 44 Nm
- **Odporność chemiczna:** zachowuje wytrzymałość po 1000h kontaktu z chemikaliami
- **Elastyczność:** zabezpiecza przed luzowaniem i przemieszczeniem części
- **Pełna szczelność:** ochrona przed wyciekami i korozją
- **Bez rozpuszczalników:** bezpieczniejszy dla użytkownika i środowiska

#### Parametry techniczne kleju anaerobowego MULTIBOND-5242

Właściwość	Wartość
Typ chemiczny	ester dimetakrylowy
Kolor	czerwony
Lepkość (25°C)	290 mPa·s
Gęstość	1,10 g/ml
Czas tężenia (22°C)	5-10 minut
Pełna wytrzymałość	po 24 godzinach
Zakres temperatur pracy	-55°C do +200°C
Maks. szczelina	0,15 mm
Moment zrywający	29-44 Nm (stal)
Moment przy odkręcaniu	24-45 Nm (stal)

#### Zastosowanie kleju anaerobowego do łożysk

**Klej anaerobowy do łożysk MULTIBOND-5242** znajduje szerokie zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest niezawodność i trwałość połączeń cylindrycznych. Może być używany do:

- Mocowania łożysk na wałach i w oprawach
- Montażu tulei, wpustów i pierścieni
- Zabezpieczania kół zębatych i pasowych
- Uszczelniania połączeń przed cieczami i gazami

Produkt idealnie zastępuje metody wciskowe i termiczne, skracając czas montażu i zwiększając efektywność produkcji.

## Odporność chemiczna i mechaniczna

MULTIBOND-5242 zachowuje doskonałe właściwości mechaniczne nawet po długotrwałym kontakcie z chemikaliami:

- **Olej silnikowy (125°C):** 90% wytrzymałości
- **Benzyna lekka (23°C):** 90%
- **Płyn hamulcowy (23°C):** 95%
- **Etanol (23°C):** 80%
- **Aceton (23°C):** 85%
- **Woda/glikol (87°C):** 80%

Produkt jest także odporny na drgania i uderzenia, dzięki czemu stanowi idealne zabezpieczenie dynamicznych połączeń maszynowych.

## Instrukcja stosowania kleju anaerobowego do łożysk

Aby uzyskać optymalną wytrzymałość połączenia, należy:

1. Oczyszczyć powierzchnie z pozostałości starego kleju lub zabrudzeń
2. Odtłuścić elementy (np. zmywaczem [MULTIBOND-61](#))
3. W razie potrzeby zastosować aktywator [MULTIBOND-71](#)
4. Nałożyć klej na wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie kontaktu
5. Połączyć elementy i pozostawić do pełnego utwardzenia (24h)

## Bezpieczeństwo stosowania

Klej anaerobowy MULTIBOND-5242 zawiera ester dimetakrylowy, który może powodować podrażnienie skóry i oczu przy dłuższym kontakcie. W razie kontaktu należy:

- Umyć skórę wodą z mydłem
- W przypadku kontaktu z oczami - przemyć wodą i skonsultować się z lekarzem

Nie stosować produktu w obecności czystego tlenu, chloru lub innych silnie utleniających się substancji. Unikać kontaktu z tworzywami termoplastycznymi.

## Podsumowanie

**Klej anaerobowy do łożysk MULTIBOND-5242** to profesjonalne rozwiązanie dla przemysłu i warsztatów. Gwarantuje niezawodność, odporność na warunki chemiczne i mechaniczne oraz 100% szczelność połączeń. Dzięki niemu możliwe jest trwałe mocowanie elementów bez potrzeby użycia metod mechanicznych czy termicznych.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **wysoka**

Postać: **płyn tiksotropowy**

Kolor: **czerwony**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +200 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **22-35N/mm<sup>2</sup>**

Moment zrywający: **29-44Nm**

Maksymalna szczelina: