

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/jednoskladnikowy-klej-przemyslowy-multibond-410-500g-p-1042.html>

## Jednoskładnikowy klej przemysłowy MULTIBOND-410 - 500g

Cena brutto	<b>341,94 zł</b>
Cena netto	<b>278,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB4100500</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>500g</b>

### Opis produktu

Klej do gumy i tworzyw sztucznych - MULTIBOND-410 jest to jednoskładnikowy szybkowiązący klej etylocyjanoakrylowy o bardzo niskiej (kapilarnej) lepkości do łączenia metali, gumy, tworzyw sztucznych. Charakteryzuje się najwyższą siłą wiązania i bardzo krótkim czasem zastygania.

### ZAKRES ZASTOSOWAŃ:

- klejenie różnych materiałów nie wsiąkliwych ze szczeliną
- klejenie tworzyw z grupy poliolefin (trudnosklejalnych): PE, PP, PTFE, POM, PAC oraz gum silikonowych (z primerem [MULTIBOND-77](#))

Kleje CA wykazują dobrą odporność na zmęczenie, bardzo wysoką wytrzymałość na ścinanie i rozciąganie. Kleją: metal, szkło, drewno, tworzywa sztuczne, korek, papier, kamień. Części klejone należy szybko łączyć (zaleca się ich wcześniejsze dopasowanie) ponieważ czas przydatności kleju do użycia jest bardzo krótki. Z tego samego powodu kleje CA są szczególnie odpowiednie dołączenia małych części.

### Sposób użycia

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61. Klej MULTIBOND-410 należy nanosić oszczędnie na jedną z klejonych powierzchni i szybko docisnąć spajane części. W przypadku klejenia tworzyw niesklejalnych (poliolefin) należy powierzchnię tworzywa aktywować produktem [MULTIBOND-77](#). Sam klej można aktywować np. produktem MULTIBOND-79, który przyspiesza działanie kleju i utwardza jego nadmiar. Aktywatorem zwilżamy klej w złączu lub zwilżamy powierzchnie złącza przed klejeniem i po przeschnięciu dokonujemy sklejenia. Czynność aktywacji można wielokrotnie powtarzać nanosząc kolejne warstwy kleju. W ten sposób można uzyskać grubą spoinę (tak jak w przypadku żywic epoksydowych) o dużej twardości, wytrzymałości mechanicznej oraz bardzo krótkim czasie wiązania. Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem, chlorem lub innymi silnie utleniającymi się substancjami.

Baza: **etylo cyjanoakryl**

Postać: **płyn**

Kolor: **przezroczysty**

Wytrzymałość termiczna: **-50 / +90 °C**

Wytrzymałość na rozciąganie: **20-25N/mm<sup>2</sup>**

Wytrzymałość na ścinanie: **18-22N/mm<sup>2</sup>**

Udarność: **15-18Nxmm/mm<sup>2</sup>**

Lepkość: **2-5 mPa.s**

Gęstość: **1,05 g/ml**